

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan perusahaan	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	9
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	9
2.2.2 Uraian Tugas	9
2.3 Permodalan dan Pemasaran	16
2.4 Ketenagakerjaan	16
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	16
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	17
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	18
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	18
BAB III BAGIAN PRODUKSI	23
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	23
3.1.1 Perencanaan Produksi	23
3.1.2 Pengendalian Produksi	26
3.2 Produksi	27
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	28
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	28
3.2.3 Proses Produksi	28
3.2.3.1 Bagian Gudang	37
3.2.3.2 Bagian <i>Cutting</i>	38
3.2.3.3 Bagian Distribusi	40
3.2.3.4 Bagian <i>Sewing</i>	41
3.2.3.5 Bagian <i>Finishing</i>	41
3.2.3.6 Bagian Ekspor (pengiriman)	42
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	43
3.2.4.1 Penyediaan Air Bersih	43
3.2.4.2 Tenaga Listrik	44

DAFTAR ISI (lanjutan)

	Halaman
3.2.4.3 Tenaga Uap	44
3.2.4.4 Penangan Limbah	45
3.2.4.5 Pendingin	45
3.2.4.6 <i>Information Technology</i>	45
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	46
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	46
3.3.2 Perbaikan Mesin	47
3.4 Pengendalian Mutu	47
3.4.1 <i>Raw Material</i>	47
3.4.2 Proses	50
3.4.3 Produk	51
BAB IV DISKUSI	53
4.1 Latar belakang	53
4.2 Identifikasi Masalah	54
4.3 Data Pengamatan	54
4.4 Pembahasan	54
4.4.1 Analisa Faktor Penyebab Jahitan Melintir	56
4.4.2 Upaya Penanggulangan	56
BAB V PENUTUP	58
5.1 Kesimpulan dan Saran	58
5.1.1 Kesimpulan	58
5.1.2 Saran	58
DAFTAR PUSTAKA	59

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Keterangan pembagian luas wilayah PT Apparel One Indonesia	3
Tabel 2.2 Jumlah dan tingkat pendidikan PT Apparel One Indonesia	17
Tabel 2.3 Perhitungan upah lembur	19
Tabel 3.1 Data mesin dan peralatan produksi	32
Tabel 3.2 Data mesin dan peralatan produksi (lanjutan)	33
Tabel 3.3 Data mesin dan peralatan produksi (lanjutan)	34
Tabel 3.4 Data mesin dan peralatan produksi (lanjutan)	35
Tabel 3.5 Data mesin dan peralatan produksi (lanjutan)	36
Tabel 3.6 Standar kualitas 4 <i>point system</i>	48
Tabel 3.7 Penilaian <i>point</i> untuk inspeksi kain PT Apparel One Indonesia	48
Tabel 3.8 Jenis – jenis cacat kain	48
Tabel 3.8 Jenis – jenis cacat kain (lanjutan)	49
Tabel 3.9 <i>Sample size accessories</i>	50
Tabel 3.10 <i>Packing audit final inspection</i>	52
Tabel 3.11 <i>Quality audit final inspection</i>	52
Tabel 4.1 Data pengamatan jenis dan jumlah cacat jahit <i>style S1720LLAU024</i> .	54
Tabel 4.2 Faktor penyebab dan usulan tindakan perbaikan	56
Tabel 4.2 Faktor penyebab dan usulan tindakan perbaikan (lanjutan)	57

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah lokasi PT Apparel One Indonesia.....	4
Gambar 2.2 Tata letak bangunan gedung A lantai 1 PT Apparel One Indonesia .	5
Gambar 2.3 Tata letak bangunan gedung A lantai 2 PT Apparel One Indonesia .	6
Gambar 2.4 Tata letak bangunan gedung B lantai 1 PT Apparel One Indonesia .	7
Gambar 2.5 Tata letak bangunan gedung B lantai 2 PT Apparel One Indonesia .	8
Gambar 2.6 Struktur organisasi PT Apparel One Indonesia.....	10
Gambar 3.1 Flow proses penerimaan order PT Apparel One Indonesia	24
Gambar 3.2 Prosedur pembuatan <i>sample</i> PT Apparel One Indonesia.....	25
Gambar 3.3 Tata letak mesin <i>cutting</i> area	29
Gambar 3.4 Tata letak <i>sewing</i> gedung A.....	30
Gambar 3.5 Keterangan tata letak <i>sewing</i>	30
Gambar 3.6 Tata letak <i>sewing</i> gedung B.....	31
Gambar 4.1 Cacat jahitan melintir pada bagian kerah <i>style</i> S1720LLAU024	55
Gambar 4.2 Cacat jahitan melintir pada bagian kerah <i>style</i> S1720LLAU024	55

