

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	i
<b>DAFTAR ISI</b> .....	ii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	iv
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	v
<b>RINGKASAN</b> .....	vi
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
<b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN</b> .....	3
2.1 Perkembangan Perusahaan .....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	8
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	8
2.2.2 Uraian Tugas .....	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	14
2.4 Ketenagakerjaan .....	15
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	15
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi (termasuk <i>shift</i> dan <i>non shift</i> ) .....	16
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	18
2.4.4 Sistem pengupahan dan Fasilitas Karyawan .....	19
<b>BAB III BAGIAN PRODUKSI</b> .....	22
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	22
3.1.1 Perencanaan Produksi .....	22
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	24
3.2 Produksi .....	26
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	26
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	27
3.2.3 Proses Produksi .....	35
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	52
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan .....	54
3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....	54
3.3.2 Perbaikan Mesin .....	55
3.4 Pengendalian Mutu .....	55
3.4.1 <i>Raw Material</i> .....	55
3.4.2 Proses .....	58

## DAFTAR ISI (lanjutan)

	Halaman
3.4.3 Produk .....	59
<b>BAB IV DISKUSI</b> .....	61
4.1 Latar Belakang.....	61
4.2 Identifikasi Masalah .....	62
4.3 Pembahasan.....	62
4.3.1 Efisiensi Proses <i>Layout Line Sewing</i> di PT Eco Smart Garment Indonesia– Klego .....	63
4.3.2 Proses <i>Layout Line sewing</i> di PT Eco Smart Garment Indonesia–Klego... 63	63
<b>BAB V PENUTUP</b> .....	67
5.1 Kesimpulan.....	67
5.2 Saran.....	67



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2. 1 Jumlah dan tingkat pendidikan karyawan PT Eco Smart Garment Indonesia-Klego.....	15
Tabel 2. 2 Distribusi karyawan PT Eco Smart Garment Indonesia-Klego.....	16
Tabel 2. 3 Jam kerja karyawan <i>shift</i> pagi PT Eco Smart Garment Indonesia-Klego .....	16
Tabel 2. 4 Jam kerja karyawan <i>shift</i> malam PT Eco Smart Garment Indonesia-Klego .....	17
Tabel 2. 5 Fasilitas umum PT Eco Smart Garment Indonesia – Klego .....	21
Tabel 3. 1 Jumlah produksi Klego 1, Klego 2A dan Klego 2B .....	26
Tabel 3. 2 Jumlah mesin produksi di PT Eco Smart Garment Indonesia-Klego..	28
Tabel 3. 3 Jumlah mesin non produksi di PT Eco Smart Garment Indonesia-Klego .....	31
Tabel 3. 4 Jenis dan pengelolaan limbah padat PT Eco Smart Garment Indonesia-Klego.....	54
Tabel 3. 5 Jadwal pemeliharaan mesin PT Eco Smart Garment Indonesia-Klego .....	55
Tabel 3. 6. <i>Point defect fabric</i> PT Eco Smart Garment Indonesia–Klego .....	57
Tabel 3. 7 Acceptable Quality Level (AQL) .....	58

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2. 1 Logo perusahaan PT Pan Brothers Tbk .....	3
Gambar 2. 2. Denah lokasi PT Eco Smart Garment Indonesia–Klego .....	6
Gambar 2. 3 Tata letak bangunan PT Eco Smart Garment Indonesia-Klego .....	7
Gambar 2. 4 Struktur organisasi PT Eco Smart Garment Indonesia - Klego .....	9
Gambar 3. 1 Tata tetak area <i>factory</i> Klego 1 .....	36
Gambar 3. 2 Denah tata letak area <i>factory</i> Klego 2A .....	37
Gambar 3. 3. Denah tata letak <i>factory</i> Klego 2B .....	38
Gambar 3. 4 Tata letak <i>preparation</i> area Klego 1 dan Klego 2A .....	39
Gambar 3. 5 Diagram alir proses produksi PT Eco Smart Garment Indonesia– Klego .....	40
Gambar 3. 6. Arah Sambungan Potongan Pemeriksaan Kain .....	45
Gambar 4. 1. Diagram Alir Proses Pembuatan Layout Line Sewing di PT Eco Smart Garment Indonesia – Klego.....	64
Gambar 4. 2. Diagram Alir Proses Pembuatan Layout Line Sewing Dengan Sistem Baru .....	65