

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISIiii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	10
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	10
2.2.2 Uraian Tugas	13
2.3 Permodalan dan Pemasaran	19
2.3.1 Permodalan	19
2.3.2 Pemasaran	19
2.4 Ketenagakerjaan.....	20
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	20
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi (<i>Shift dan Non Shift</i>).....	21
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	23
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	24
BAB III BAGIAN PRODUKSI	32
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	32
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	32
3.1.2 Pengendalian Produksi	37
3.2 Produksi.....	37

3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	38
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	39
3.2.3 Proses Produksi.....	62
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	74
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	80
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	81
3.3.2 Perbaikan Mesin	82
3.4 Pengendalian Mutu.....	82
3.4.1 Raw Material.....	83
3.4.2 Proses	88
3.4.3 Produk	90
BAB IV DISKUSI.....	94
4.1 Latar Belakang.....	94
4.2 Identifikasi Masalah	97
4.3 Pembahasan Masalah	97
4.3.1 Faktor-faktor yang Mempengaruhi Pelaksanaan Standar Operasional Prosedur karena Kurang Tepat dalam Penerapannya.	98
4.3.2 Penanggulangan Masalah karena Kurangnya Penerapan Standar Operasional Prosedur.....	99
BAB V PENUTUP	100
5.1 Kesimpulan.....	100
5.2 Saran.....	100

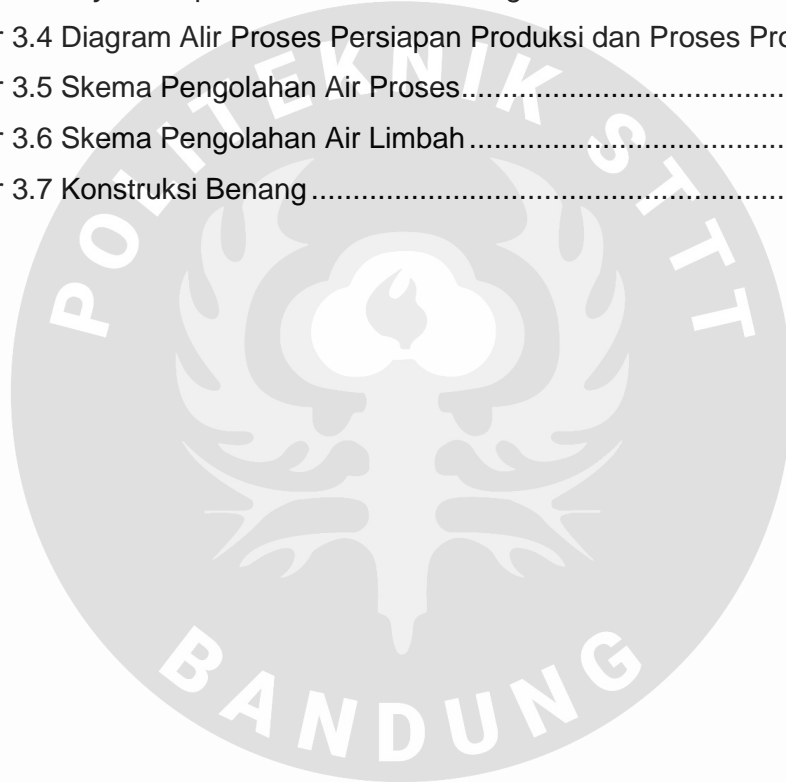
DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Penjabaran Luas Lahan PT. Dewhirst Menswear Indonesia.....	9
Tabel 2.2 Jumlah Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan	20
Tabel 2.3 Jumlah Karyawan Bagian Produksi.....	21
Tabel 3.1 Jenis dan Jumlah Produksi PT. Dewhirst Menswear Indonesia	39
Tabel 3.2 Data Jumlah <i>Line</i> dan Mesin Penjahitan per <i>Line</i>	40
Tabel 3.3 Data <i>Cutting Table</i>	41
Tabel 3.4 Data Mesin-Mesin Produksi dan Non Produksi	44
Tabel 3.5 Spesifikasi Generator.....	74
Tabel 3.6 Standar 4 <i>Point System</i>	84
Tabel 3.7 Klasifikasi Cacat kain di PT. Dewhirst Menswear Indonesia	85
Tabel 3.8 AQL Normal Level II.....	91
Tabel 3.9 Kriteria dan Klasifikasi Cacat Pakaian Jadi	92



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta Lokasi PT. Dewhirst Menswear Indonesia	6
Gambar 2.2 Tata Letak Bangunan PT. Dewhirst Menswear Indonesia	7
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT Dewhirst Menswear Indonesia.....	11
Gambar 2.4 Struktur Organisasi <i>Technical Executive</i>	12
Gambar 3.1 Diagram Alir Proses Pembuatan <i>Sample</i> Pakaian Jadi	36
Gambar 3.2 Alur proses produksi di PT Dewhirst Menswear Indonesia	38
Gambar 3.3 <i>Layout</i> Departemen <i>Central Cutting</i>	42
Gambar 3.4 Diagram Alir Proses Persiapan Produksi dan Proses Produksi	62
Gambar 3.5 Skema Pengolahan Air Proses.....	77
Gambar 3.6 Skema Pengolahan Air Limbah	78
Gambar 3.7 Konstruksi Benang	96



DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 <i>Fabric Hanger</i> atau <i>Bulk Hanger</i>	101
Lampiran 2 Contoh kain style <i>PPI JMROP GRSN</i>	102
Lampiran 3 Isi dari Standar Operasional Prosedur untuk bagian <i>spreading</i>	103

