

DAFTAR ISI

	Halaman
<u>KATA PENGANTAR</u>	i
<u>DAFTAR ISI</u>	iii
<u>DAFTAR TABEL</u>	v
<u>DAFTAR GAMBAR</u>	vi
<u>RINGKASAN</u>	vii
<u>BAB I PENDAHULUAN</u>	1
<u>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN</u>	3
<u>2.1 Perkembangan Perusahaan</u>	3
<u>2.2 Struktur Organisasi Perusahaan</u>	6
<u>2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi</u>	6
<u>2.2.2 Uraian Tugas</u>	8
<u>2.3 Permodalan dan pemasaran</u>	21
<u>2.4 Ketenagakerjaan</u>	21
<u>2.4.1 Jumlah dan tingkat pendidikan</u>	21
<u>2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja</u>	23
<u>2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan</u>	25
<u>2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan</u>	25
<u>2.4.4.1 Sistem Pengupahan</u>	25
<u>2.4.4.2 Fasilitas Karyawan</u>	26
<u>BAB III BAGIAN PRODUKSI</u>	29
<u>3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi</u>	29
<u>3.1.1 Perencanaan Produksi</u>	29
<u>3.1.2 Pengendalian Produksi</u>	31
<u>3.2. Produksi</u>	32
<u>3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi</u>	33
<u>3.2.2 Mesin dan Tata Letak</u>	34
<u>3.2.3 Proses Produksi</u>	37
<u>3.2.3.1 sample</u>	39
<u>3.2.3.2 Fabric Inspection</u>	40
<u>3.2.3.3 Pola dan Marker</u>	42
<u>3.2.3.4 Gelar-Susun Kain</u>	44
<u>3.2.3.5 Cutting</u>	45

DAFTAR ISI (LANJUTAN)

	Halaman
3.2.3.6 Penomeran dan Bundel	46
3.2.3.6 Pemeriksaan hasil potongan (<i>Cutting Inspection</i>)	46
3.2.3.7 Distribusi	47
3.2.3.8 Penjahitan	47
3.2.3.9 Prosedur In-Line process inspection (In-Line QC)	48
3.2.3.10 Prosedur End-Line Inspection (end-line QC)	48
3.2.3.11 <i>Steam</i>	49
3.2.3.12 <i>packing</i>	49
3.2.3.13 Metal Detector	50
3.2.3.14 Ekspedisi	50
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	51
3.2.4.1 Tenaga Listrik	51
3.2.4.2 Tenaga Uap	51
3.2.4.3 Proses Pengolahan Limbah	52
3.2.4.4 Pergudangan	52
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	53
3.3.1 Pemeliharaan mesin	53
3.3.2 Perbaikan Mesin	54
3.4 Pengendalian Mutu	54
3.4.1 Raw material	55
3.4.2 Proses	55
3.4.3 Produk	56
BAB IV DISKUSI	57
4.1 Latar belakang	57
4.2 Identifikasi Masalah	58
4.3 Pembahasan	58
BAB V PENUTUP	63
5.1 Kesimpulan	63
5.2 Saran	63
DAFTAR PUSTAKA	64

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Data Tenaga Kerja Berdasarkan Jenis Kelamin	21
Tabel 2.2 Data Tenaga Kerja Berdasarkan Pendidikan di Bagian Produksi	22
Tabel 2.3 Data Tenaga Kerja Berdasarkan Pendidikan di Bagian Office	22
Tabel 2.4 Data Tenaga Kerja di Bagian Produksi	23
Tabel 2.5 Data Tenaga Kerja di Bagian Office / non produksi	24
Tabel 2.6 Data Tenaga Kerja	25
Tabel 3.1 Daftar <i>Buyer</i> di PT Nirwana Alabare Garment	33
Tabel 3.1 Jenis dan Jumlah Mesin di PT Nirwana Alabare Garment	34
Tabel 4.1 Data Waktu dan Jumlah Perhitungan Aksesoris oleh Operator	60



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
<u>Gambar 2.1 Denah Lokasi PT Nirwana Alabare Garment</u>	4
<u>Gambar 2.2 <i>Factory Lay Out</i> PT Nirwana Alabare Garment</u>	5
<u>Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT Nirwana Alabare Garment</u>	7
Gambar 3.1 Diagram Alir Proses Perencanaan Produksi	30
Gambar 3.2 Tata letak Mesin Departement <i>Finishing</i>	36
Gambar 3.3 Tata Letak Mesin Departement <i>Cutting</i>	36
Gambar 3.4 Tata Letak Mesin Departement <i>Sewing</i>	37
<u>Gambar 3.5 Diagram Alir Proses Produksi PT Nirwana Alabare Garment</u>	38
<u>Gambar 3.6 Alur Pemesanan <i>Sample</i></u>	39

