

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
RINGKASAN	65
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Lokasi Perusahaan	3
2.1.2 Denah Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	7
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran	13
2.4 Ketenagakerjaan.....	14
2.4.1 Jumlah dan Tingkat pendidikan	14
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	17
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	17
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	18
2.4.4.1 Sistem Pengupahan.....	18
2.4.4.2 Fasilitas Karyawan.....	18
2.4.5 Pemutusan Hubungan Tenaga Kerja	20
BAB III BAGIAN PRODUKSI	22
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	22
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	22
3.1.2 Pengendalian Produksi	27
3.2 Produksi.....	28
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	28
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	29
3.2.3 Proses Produksi.....	41

DAFTAR ISI (LANJUTAN)

	Halaman
3.2.3.1 Proses Persiapan Bahan Baku dan Aksesorisnya.....	41
3.2.3.2 Proses Pembuatan Pola	41
3.2.3.3 Proses Pembuatan <i>Sample</i>	43
3.2.3.4 Proses <i>Grading</i> Pola dan Pembuatan <i>Marker</i>	43
3.2.3.5 Gelar-Susun Kain (<i>Spreading</i>)	44
3.2.3.6 Proses Pematangan (<i>Cutting</i>).....	45
3.2.3.7 Proses Penomoran dan Pengelompokan.....	47
3.2.3.8 Proses <i>Fusing</i>	47
3.2.3.9 Proses Bordir	47
3.2.3.10 Proses Penjahitan	48
3.2.3.11 Proses Penyempurnaan (<i>Finishing</i>).....	49
3.2.3.12 Pemeriksaan	51
3.2.3.13 Proses Pengiriman Barang.....	54
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	54
3.2.4.1 Tenaga Listrik	54
3.2.4.2 Tenaga Uap	55
3.2.4.3 Kompresor (<i>Air Compressor</i>)	56
3.2.4.4 Pengolahan Air Proses dan Proses Limbah	56
3.2.4.5 Ruang Mekanik.....	58
3.2.4.6 Kamera Pengawas (CCTV).....	58
3.2.4.7 Ruang MIS (Management Informasi System).....	58
3.2.4.8 Pergudangan	59
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	59
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	60
3.3.2 Perbaikan Mesin	60
3.4 Pengendalian Mutu.....	61
3.4.1 Raw Material.....	61
3.4.2 Proses.....	62
3.4.3 Produk.....	63
BAB IV DISKUSI	64
4.1 Latar Belakang	64
4.2 Identifikasi Masalah	65

DAFTAR ISI (LANJUTAN)

	Halaman
4.3 Pembahasan	65
4.3.1 <i>Moulding</i> dan Penggunaan <i>Moulding</i>	65
4.3.2 Dampak Penggunaan Sistem <i>Moulding</i>	68
BAB V PENUTUP	69
5.1 Kesimpulan.....	69
5.2 Saran.....	69
DAFTAR PUSTAKA	64



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Komposisi Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan.....	15
Tabel 2.2 Komposisi Tenaga Kerja Berdasarkan Jenis Kelamin.....	15
Tabel 2.3 Komposisi Tenaga Kerja Berdasarkan Statusnya.....	15
Tabel 2.4 Komposisi Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Jabatan.....	16
Tabel 2.5 Waktu Kerja Karyawan.....	16
Tabel 3.1 Jenis dan Jumlah Produksi PT Dekatama Centra.....	28
Tabel 3.1 Jenis dan Jumlah Produksi PT Dekatama Centra (lanjutan).....	29
Tabel 3.2 Data Mesin dan Peralatan Produksi.....	30
Tabel 3.2 Data mesin dan Peralatan Produksi (Lanjutan).....	31
Tabel 3.2 Data Mesin dan Peralatan Produksi (Lanjutan).....	32
Tabel 3.2 Data Mesin dan Peralatan Produksi (Lanjutan).....	33
Tabel 3.2 Data Mesin dan Peralatan Produksi (Lanjutan).....	34
Tabel 3.2 Data Mesin dan Peralatan Produksi (Lanjutan).....	35
Tabel 3.2 Data Mesin dan Peralatan Produksi (Lanjutan).....	36
Tabel 3.2 Data Mesin dan Peralatan Produksi (Lanjutan).....	37
Tabel 3.3 AQL Normal Level II.....	53
Tabel 3.4 Spesifikasi Generator.....	55
Tabel 3.5 Spesifikasi <i>Boiler</i>	55
Tabel 3.6 Spesifikasi Kompresor (<i>Air Compressor</i>).....	56
Tabel 3.7 Jenis-jenis Cacat Kain.....	62
Tabel 4.1 <i>Size</i> Spesifikasi <i>Moulding</i> di PT. Dekatama Centra.....	66

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta Lokasi PT Dekatama Centra.....	3
Gambar 2.2 Denah Bangunan Pabrik 1 PT Dekatama Centra.....	4
Gambar 2.3 Denah Bangunan Pabrik 2PT Dekatama Centra.....	6
Gambar 2.4 Struktur Organisasi PT Dekatama Centra.....	8
Gambar 2.5 Struktur Organisasi Bagian Produksi PT Dekatama Centra.....	9
Gambar 3.1 Diagram Alir Proses Perencanaan Produksi Produk <i>Retail</i>	23
Gambar 3.2 Diagram Alir Proses Perencanaan Produksi Produk <i>Uniform</i>	25
Gambar 3.3 Tata Letak ruang produksi <i>sewing</i> gedung 1.....	38
Gambar 3.4 Tata Letak Ruang Produksi <i>Sewing</i> Gedung 2.....	39
Gambar 3.5 Tata letak ruang produksi <i>cutting</i> PT Dekatama Centra.....	40
Gambar 3.6 Diagram alir proses produksi PT Dekatama Centra.....	42
Gambar 3.7 Ketel uap (<i>Boiler</i>) PT Dekatama Centra.....	56
Gambar 3.8 Skema Pengolahan Air Proses PT Dekatama Centra.....	57
Gambar 4.1 Diagram Alir Pembuatan <i>Moulding</i> di PT. Dekatama Centra.....	67