

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Sejarah Pabrik	2
2.1.2 Lokasi Perusahaan	2
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran	9
2.4 Ketenagakerjaan	9
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	9
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi (termasuk <i>shift</i> dan <i>non-shift</i>)	10
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	12
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI	18
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	18
3.1.1 Perencanaan Produksi	18
3.1.2 Pengendalian Produksi	18
3.2 Produksi	19
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	19
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	22
3.2.3 Proses Produksi	29
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	31
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	35

3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	36
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	38
3.3.3 Sarana Penunjang <i>Maintenance</i>	38
3.4 Pengendalian Mutu	39
3.4.1 Raw Material	42
3.4.2 Proses.....	42
3.4.3 Produk.....	44
BAB IV DISKUSI.....	47
4.1 Latar Belakang	47
4.2 Identifikasi Masalah.....	47
4.3 Pembahasan	48
BAB V PENUTUP	54
5.1 Kesimpulan	54
5.2 Saran	54
DAFTAR PUSTAKA.....	55
LAMPIRAN	56



DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah Karyawan PT Indo Raya Energi Berdasarkan Tingkat Pendidikan pada Bulan Desember 2014	10
Tabel 2. 2 Data Jumlah Distribusi Tenaga di Bagian Produksi.....	10
Tabel 2. 3 Data Jumlah Distribusi Tenaga di Bagian Produksi (lanjutan)	11
Tabel 2.4 Pengaturan Jam Kerja Tiap Shift	12
Tabel 2.5 Pengaturan Jam Kerja Tiap non-Shift	12
Tabel 3.1 Karakteristik Serat Kapas.....	21
Tabel 3.2 Jenis Benang.....	21
Tabel 3.3 Spesifikasi Mesin Blowing.....	22
Tabel 3.4 Spesifikasi mesin Carding.....	23
Tabel 3.5 Spesifikasi Mesin Drawing	24
Tabel 3.6 Spesifikasi Mesin Superlap.....	24
Tabel 3.7 Spesifikasi Mesin Combing.....	25
Tabel 3.8 Spesifikasi Mesin Roving	26
Tabel 3.9 Spesifikasi mesin Ring Spinning	27
Tabel 3.10 Spesifikasi Mesin Winding	28
Tabel 3.11 Standar Kondisi Ruangan di PT Indoraya Energi	33
Tabel 3.12 Data Kompresor PT Indoraya Energi.....	34
Tabel 3.13 Jumlah Kendaraan PT Indo Raya Energi.....	35
Tabel 3.14 Jadwal Pemeliharaan Mesin Produksi	37
Tabel 3.15 Jenis Pengujian Untuk Raw Material	42
Tabel 3.16 Jenis Pengujian Untuk Proses Produksi.....	43
Tabel 3.17 Jenis Pengujian Untuk Proses Produksi.....	44
Tabel 4.1 Jenis Cacat Gulungan.....	48
Tabel 4.2 Standar nilai skala tension yang ditentukan oleh pihak pabrik.....	51
Tabel 4.3 Analisa waktu pengecekan untuk satu unit mesin.....	52
Tabel 4.4 Jenis cacat gulungan dan cara penanggulangannya	53

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Peta Lokasi PT Indo Raya Energi	3
Gambar 2.2 Lokasi Tata Letak Bangunan PT Indo Raya Energi	4
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT Indo Raya Energi.....	6
Gambar 3.1 Tabel Diagram Alir Proses Pemesanan PT Indo Raya Energi.....	20
Gambar 3.2 Tata Letak Mesin pada Pabrik PT Indo Raya Energi	30
Gambar 3.3 Alur proses pembuatan benang	32
Gambar 3.4 Diagram Alir Pemeliharaan Mesin Di PT Indo Raya Energi	40
Gambar 3.5 Gambar Alur Proses Perbaikan Mesin di PT Indo Raya Energi.....	41
Gambar 3.6 Alur Pengendalian Mutu Bahan Baku di PT Indo Raya Energi	44
Gambar 3.7 Alur Pengendalian Mutu Produk di PT Indo Raya Energi	45
Gambar 4.1 Cacat gulungan.....	48
Gambar 4.2 Drum Beralur.....	49
Gambar 4.3 Letak brush (sikat) pada drum beralur.....	49
Gambar 4.4 Waxing unit pada mesin winding MURATA 7-II	50
Gambar 4.5 Tension Device	51

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Perhitungan Spinplan tanggal 25 Agustus 2015.....	56
--	----

