

## DAFTAR ISI

<b>KATA PENGANTAR</b> .....	i
<b>DAFTAR ISI</b> .....	ii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	iv
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	v
<b>RINGKASAN</b> .....	vi
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
<b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN</b> .....	3
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	3
2.1.1 Lokasi dan Luas Lahan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	10
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	12
2.3.1 Permodalan.....	12
2.3.2 Pemasaran.....	12
2.4 Ketengakerjaan.....	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	13
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	14
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	15
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan.....	15
<b>BAB III BAGIAN PRODUKSI</b> .....	17
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	17
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	17
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	17
3.2 Produksi.....	18
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	18
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	19
3.2.3 Diagram Alir Proses Produksi.....	25
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	29
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	36

## DAFTAR ISI (Lanjutan)

3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	37
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	37
3.4	Pengendalian Mutu.....	39
3.4.1	Raw Material.....	39
3.4.2	Proses.....	39
3.4.3	Produk.....	40
<b>BAB IV DISKUSI.....</b>		<b>41</b>
4.1	Latar Belakang.....	41
4.2	Identifikasi Masalah.....	41
4.3	Data Pengamatan.....	42
4.4	Pembahasan.....	50
4.4.1	Penyebab-penyebab tingginya nilai putus benang lusi.....	50
4.4.2	Cara penanggulangan tingginya nilai putus benang lusi.....	51
<b>BAB V KESIMPULAN.....</b>		<b>53</b>
5.1	Kesimpulan.....	53
5.2	Saran.....	53
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>		<b>54</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Penggunaan Lahan Tertutup dan Lahan Terbuka.....	5
Tabel 2.2	Data Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan di PT Malakasari Textile Mills.....	13
Tabel 2.3	Tenaga Kerja Departemen Pertenunan <i>Greige</i> Menurut <i>Shift</i> .....	14
Tabel 2.4	Pengaturan Waktu Kerja untuk Karyawan <i>Non Shift</i> PT Malakasari Textile Mills.....	14
Tabel 2.5	Pengaturan Waktu Kerja untu Karyawan <i>Shift</i> PT Malakasari Textile Mills.....	15
Tabel 3.1	Pemeliharaan Mesin Air Jet Loom Toyoda JAT 600.....	38
Tabel 4.1	Data End Break Warping Pada Benang Open End Ne <sub>1</sub> 20 Supplier X.....	42
Tabel 4.2	Cara Penanggulangan tingginya nilai putus benang lusi.....	51



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Peta Lokasi PT Malakasari Textile Mills.....	4
Gambar 2.2	Tata Letak Bangunan PT Malakasari Textile Mills.....	7
Gambar 2.3	Struktur Organisasi PT Malakasari Textile Mills.....	8
Gambar 2.4	Struktur Organisasi Departemen Pertenunan PT Malakasari Textile Mills.....	9
Gambar 3.1	Tata Letak Mesin Departemen Pertenunan <i>Greige</i> .....	23
Gambar 3.2	Urutan Proses Produksi.....	25
Gambar 4.1	Diagram Sebab Akibat Terjadinya Putus Benang ( <i>Endbreak</i> )	50

