

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	i
<b>DAFTAR ISI</b> .....	ii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	iv
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	vi
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	vii
<b>RINGKASAN</b> .....	viii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
<b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN</b> .....	2
2.1 Perkembangan Perusahaan .....	2
2.1.1 Sejarah Perusahaan .....	2
2.1.2 Visi dan Misi Perusahaan .....	3
2.1.3 Lokasi Perusahaan .....	3
2.1.4 Luas Tanah dan Bangunan .....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	6
2.2.2 Uraian Tugas .....	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	12
2.3.1 Permodalan .....	12
2.3.2 Pemasaran .....	12
2.4 Ketenagakerjaan .....	13
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	13
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi .....	14
2.4.2.1 Sistem Penerimaan Tenaga Kerja .....	15
2.4.2.2 Pengaturan Waktu Kerja .....	16
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	17
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan .....	17
2.4.4.1 Sistem Pengupahan .....	17
2.4.4.2 Fasilitas Karyawan .....	18
<b>BAB III BAGIAN PRODUKSI</b> .....	20
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	20
3.1.1 Perencanaan Produksi .....	20
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	22
3.2 Produksi .....	22

**DAFTAR ISI**  
**(lanjutan)**

	Halaman
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	22
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	23
3.2.3 Proses Produksi .....	26
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	36
3.2.4.1 Tenaga Listrik .....	36
3.2.4.2 Tenaga Uap .....	37
3.2.4.3 Tekanan Udara .....	37
3.2.4.4 Pengolahan Air Proses Limbah .....	38
3.2.4.4.1 Pengolahan Air Proses .....	38
3.2.4.4.2 Pengolahan Air Limbah .....	39
3.2.4.5 Laboratorium .....	39
3.2.4.6 Pergudangan .....	40
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan .....	41
3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....	41
3.3.2 Perbaikan Mesin .....	52
3.4 Pengendalian Mutu .....	53
3.4.1 <i>Raw Material</i> .....	53
3.4.2 Proses .....	54
3.4.2.1 Proses Pengelasan .....	54
3.4.2.2 Proses Penghanian .....	54
3.4.2.3 Proses Penganjian .....	55
3.4.2.4 Proses <i>Leasing</i> .....	55
3.4.2.5 Proses Pencucukan .....	55
3.4.2.6 Proses Pertenuan .....	56
3.4.3 Produk .....	56
<b>BAB IV DISKUSI</b> .....	<b>58</b>
4.1 Latar Belakang .....	58
4.2 Identifikasi Masalah .....	60
4.3 Pembahasan .....	62
<b>BAB V PENUTUP</b> .....	<b>65</b>
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	<b>66</b>

## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jumlah dan klasifikasi karyawan tetap berdasarkan tingkat pendidikan .....	14
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja .....	14
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja (lanjutan) .....	15
Tabel 2.3 Waktu kerja karyawan <i>shift</i> .....	16
Tabel 2.4 Jadwal pergantian kerja <i>shift</i> .....	16
Tabel 2.5 Waktu kerja karyawan <i>non shift</i> .....	17
Tabel 3.1 Jumlah produksi periode September-November 2016 .....	22
Tabel 3.2 Data mesin di bagian <i>weaving</i> .....	23
Tabel 3.2 Data mesin di bagian <i>weaving</i> (lanjutan) .....	24
Tabel 3.3 Jenis dan produsen benang .....	28
Tabel 3.3 Jenis dan produsen benang (lanjutan) .....	29
Tabel 3.4 Data mesin <i>boiler</i> .....	37
Tabel 3.5 Data peralatan laboratorium .....	40
Tabel 3.6 <i>Preventive</i> harian mesin Benninger .....	42
Tabel 3.7 <i>Preventive</i> harian mesin Ben-Direct .....	43
Tabel 3.8 <i>Preventive</i> harian mesin <i>sizing</i> Sucker .....	44
Tabel 3.8 <i>Preventive</i> harian mesin <i>sizing</i> Sucker (lanjutan) .....	45
Tabel 3.9 Jadwal <i>preventive</i> mesin Todo .....	45
Tabel 3.9 Jadwal <i>preventive</i> mesin Todo (lanjutan) .....	46
Tabel 3.10 <i>Preventive oiling</i> dan <i>greasing</i> mesin persiapan .....	46
Tabel 3.10 <i>Preventive oiling</i> dan <i>greasing</i> mesin persiapan (lanjutan) .....	47
Tabel 3.11 Jadwal harian pelumasan mesin Delta .....	49
Tabel 3.12 Jadwal pelumasan 2 minggu sekali pada mesin Delta .....	49
Tabel 3.13 Jadwal pelumasan 2 bulan sekali pada mesin Delta .....	49
Tabel 3.14 Jadwal pelumasan mesin delta setiap naik <i>beam/tying</i> .....	50
Tabel 3.15 Jadwal pelumasan harian mesin Tsudakoma Cam dan Dobby .....	50
Tabel 3.16 Jadwal pelumasan mingguan dan bulanan mesin Tsudakoma Cam dan Dobby .....	50
Tabel 3.17 Jadwal pelumasan harian mesin Tsudakoma Zax 9100 .....	51
Tabel 3.18 Jadwal pelumasan mingguan dan bulanan mesin Tsudakoma Zax 9100 .....	52

**DAFTAR TABEL**  
**(lanjutan)**

	Halaman
Tabel 3.19 Jadwal pelumasan setiap naik <i>beam</i> pada mesin Tsudakoma Zax 9100 .....	52
Tabel 4.1 Data <i>beam</i> turun periode Oktober 2016 .....	58
Tabel 4.1 Data <i>beam</i> turun periode Oktober 2016 (lanjutan) .....	59
Tabel 4.1 Data <i>beam</i> turun periode Oktober 2016 (lanjutan) .....	60



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Tata letak lokasi perusahaan .....	4
Gambar 2.2 Denah bangunan .....	5
Gambar 2.3 Struktur organisasi PT Nagasaki Kurnia Textile Mills .....	7
Gambar 2.4 Struktur organisasi bagian <i>weaving</i> .....	8
Gambar 3.1 Alur pemesanan produksi .....	21
Gambar 3.2 Mesin dan tata letak .....	25
Gambar 3.3 Diagram alir proses kain <i>greige</i> .....	27
Gambar 3.4 Skema dan bagian mesin kelosan .....	29
Gambar 3.5 Skema dan bagian mesin <i>Ben-Direct</i> .....	30
Gambar 3.6 Skema proses pencucukan benang .....	32
Gambar 3.7 Jarak dalam proses <i>tying</i> .....	33
Gambar 3.8 Skema dan bagian mesin <i>sizing</i> .....	34
Gambar 3.9 Skema dan bagian mesin <i>Air Jet Loom</i> .....	35
Gambar 3.10 Pengolahan air proses .....	39
Gambar 3.11 Jadwal <i>preventive maintenance</i> bulanan .....	48
Gambar 3.12 Jadwal <i>preventive maintenance</i> harian .....	48
Gambar 3.13 Cara menentukan nilai atau <i>point</i> cacat kain .....	56
Gambar 3.13 Cara menentukan nilai atau <i>point</i> cacat kain (lanjutan) .....	57
Gambar 4.1 Lusi lengket .....	61
Gambar 4.2 Diagram <i>fish bone</i> penyebab lusi lengket .....	62
Gambar 4.3 Permukaan rol terhadap larutan kanji .....	63

## DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1. Data kode cacat inspeksi kain <i>greige</i> .....	67

