

RINGKASAN

PT Central Georgette Nusantara (CGN) adalah perusahaan yang bergerak di bidang tekstil dengan produksi utama yaitu kain berbahan baku utama poliester 100% yang lebih dikenal dengan kain georgette. PT CGN didirikan pada tanggal 2 April 1988. Pabrik ini berlokasi di jalan Cibaligo No. 45 Km 7,2 Cimindi-Cimahi. Dengan luas tanah sekitar \pm 5 hektar, meliputi 3 hektar sebagai bangunan pabrik, perkantoran, dan bangunan penunjang dan 2 hektar sebagai akses jalan dan tempat parkir.

Struktur organisasi PT CGN *management* tertinggi dipimpin oleh presiden komisaris. Jumlah tenaga kerja per November 2016 sebanyak 1868 orang, jumlah tersebut terdiri dari 988 karyawan laki-laki dan 880 karyawan perempuan.

Produksi PT. CGN dipasarkan ke dalam maupun luar negeri, dengan 80% hasil produksi diekspor untuk kebutuhan di luar negeri seperti Cina, Jepang, Thailand, Hongkong, Timur Tengah dan 20% sisanya untuk kebutuhan di dalam negeri. Total Produksi Bagian Pertenunan I dan II Bulan Oktober 2016 sebesar 2.053.965 meter kain *grey*.

Departemen pertenunan di PT. CGN terdiri dari bagian Persiapan Pertenunan sebanyak dua bagian, Bagian Persiapan I dan Bagian Persiapan II. Mesin yang terdapat di Bagian Persiapan I yaitu mesin *Direct Warping*, mesin *Sizing*, mesin *Beaming*, mesin *Leasing-in*, mesin *Twisting* tipe 302, mesin *Twisting* tipe 310, mesin Pengelosan (*Pirn Winder*), mesin *False Twist*, mesin *Drawing-in* dan mesin *Steam Setting*. Pada Bagian Persiapan II terdapat mesin *Direct Warping*, mesin *Sizing*, mesin *Beaming*, mesin *Leasing-in*, mesin *Twisting* tipe 310, mesin Pengelosan (*Pirn Winder*), mesin *Sectional Warping*, mesin *Drawing-in* dan mesin *Steam Setting*. Selain itu pada bagian pertenunan terdapat dua bagian besar pertenunan yaitu Bagian Pertenunan I dan Bagian Pertenunan II dengan total mesin tenun 384 buah yang terdiri dari 382 buah mesin *Water Jet Loom* (WJL) dan 2 buah mesin *Air Jet Loom* (AJL). Sarana penunjang berupa tenaga listrik dari PLN dengan kapasitas 5500 kVA dari 8 unit generator, tenaga uap dari 3 unit boiler dan 1 unit oil *heater*, pengolahan air, laboratorium dan pergudangan.

Pada bab diskusi membahas tentang penyebab kain kotor. Kain kotor dapat mengakibatkan penurunan *grade* kain *grey*. Faktor-faktor penyebab kain kotor yaitu faktor manusia, mesin, lingkungan dan metoda. Dari analisis tersebut pihak pabrik dapat menanggulangi masalah kain kotor.