

DAFTAR ISI

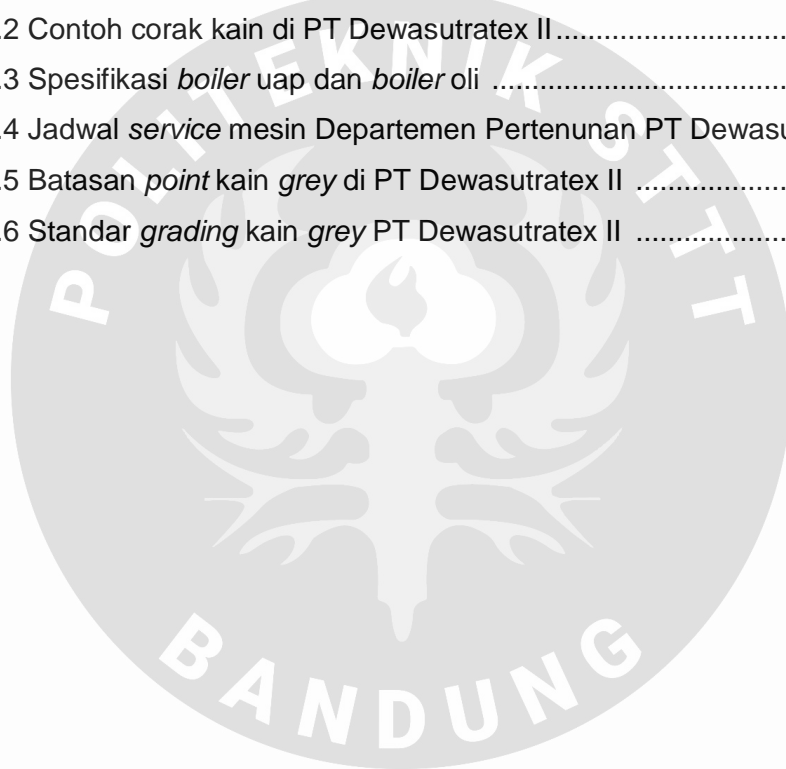
	Halaman
KATA PENGANTAR	1
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	7
2.2.2 Uraian Tugas.....	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran	13
2.4 Ketenagakerjaan	14
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	14
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	14
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	18
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	19
BAB III BAGIAN PRODUKSI	21
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	21
3.1.1 Perencanaan Produksi	21
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	22
3.2 Produksi	23
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	23
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	24
3.2.3 Proses Produksi.....	32
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	46
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	49
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	49
3.3.2 Perbaikan Mesin	52
3.4 Pengendalian Mutu	52

3.4.1 Raw Material	53
3.4.2 Proses	53
3.4.3 Produk	54
BAB IV DISKUSI	57
4.1 Latar Belakang	57
4.2 Identifikasi Masalah	58
4.3 Pembahasan	58
4.3.1 Faktor Penyebab Terjadinya <i>Fly waste</i>	59
BAB V PENUTUP	66
5.1 Kesimpulan	66
5.2 Saran	66
DAFTAR PUSTAKA	67



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jumlah karyawan berdasarkan tingkat pendidikan	14
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja PT Dewasutratex II	14
Tabel 2.3 Pengaturan waktu kerja <i>non-shift</i>	16
Tabel 2.4 Pengaturan waktu kerja <i>shift</i>	17
Tabel 2.5 Jadwal pengaturan kerja <i>shift</i>	17
Tabel 3.1 Jumlah produksi Departemen <i>Weaving</i> PT Dewasutratex II	24
Tabel 3.2 Contoh corak kain di PT Dewasutratex II	24
Tabel 3.3 Spesifikasi <i>boiler</i> uap dan <i>boiler</i> oli	46
Tabel 3.4 Jadwal <i>service</i> mesin Departemen Pertenunan PT Dewasutratex II .	51
Tabel 3.5 Batasan <i>point</i> kain <i>grey</i> di PT Dewasutratex II	55
Tabel 3.6 Standar <i>grading</i> kain <i>grey</i> PT Dewasutratex II	56



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah lokasi PT Dewasutratex II	4
Gambar 2.2 Tata letak bangunan di PT Dewasutratex II	5
Gambar 2.3 Struktur organisasi PT Dewasutratex II	8
Gambar 2.4 Struktur organisasi PT Dewasutratex II	9
Gambar 3.1 Alur proses pelayanan corak baru PT Dewasutratex II	22
Gambar 3.2 Tata letak mesin di Departemen <i>Weaving</i> I PT Dewasutratex II	31
Gambar 3.3 Tata letak mesin di Departemen <i>Weaving</i> II PT Dewasutratex II ...	32
Gambar 3.4 Alur proses produksi di PT. Dewasutratex II	34
Gambar 3.5 Metode <i>False Twist Pin Spindle</i>	35
Gambar 3.6 Metoda <i>Stuffer-box</i>	36
Gambar 3.7 Skema dan bagian mesin <i>Warping</i>	37
Gambar 3.8 Skema mesin <i>Sizing</i>	37
Gambar 3.9 Skema mesin <i>Pirn Winder</i>	38
Gambar 3.10 Mekanisme Pembentukan <i>Twist</i>	39
Gambar 3.11 Mesin <i>Vacuum Heat Setter</i>	40
Gambar 3.12 Skema mesin <i>Sectional Warping</i>	40
Gambar 3.13 Skema mesin <i>beaming</i>	41
Gambar 3.14 Skema proses pencucukan benang	42
Gambar 3.15 Skema mesin <i>Jumbo Winder</i>	43
Gambar 3.16 Proses mesin pertenunan (<i>weaving</i>)	44
Gambar 3.17 Skema mesin <i>Water Jet Loom</i>	45
Gambar 3.18 Skema mesin <i>Inspecting</i>	45
Gambar 3.19 Skema pengolahan air sumur di PT Dewasutratex II	47
Gambar 3.20 Pengolahan air dari sumber lain di PT Dewasutratex II	48
Gambar 3.21 Skema Pengolahan Air Limbah	48
Gambar 4.1 Hambatan proses yang terjadi di mesin <i>Direct Warping</i> (TWN)	57
Gambar 4.2 Adanya <i>fly waste</i> menempel pada benang	58
Gambar 4.3 Grafik sampah di Mc. TWN	59
Gambar 4.4 Diagram <i>Fishbone</i> terjadinya <i>fly waste</i>	60
Gambar 4.5 Standar Kerja Operator Mesin TWN	61
Gambar 4.6 Operator perempuan memakai apok	61
Gambar 4.7 Pengantar benang keramik di mesin TWN PT Dewasutratex II	63