

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Visi Misi Perusahaan	3
2.1.2 Tujuan PT Sari Warna Asli II	3
2.1.3 Lokasi Perusahaan	3
2.1.4 Tata Letak Bangunan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.2 Uraian Tugas	9
2.3 Permodalan dan Pemasaran	16
2.4 Ketenagakerjaan	17
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	17
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	20
2.4.3 Pengaturan Jam Kerja	21
2.4.4 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	22
2.4.5 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	22
2.4.6 Sistem Pengupahan	23
2.4.7 Kewajiban dan Hak Utama Karyawan	24
BAB III BAGIAN PRODUKSI	26
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	26
3.1.1 Perencanaan Produksi	26
3.1.2 Pengendalian Produksi	26
3.2 Produksi	27
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	27
3.2.2 Mesin Produksi dan Tata Letak	29

DAFTAR ISI
(lanjutan)

	Halaman
3.2.2.1 Mesin Produksi	29
3.2.2.2 Tata Letak	45
3.2.3 Diagram Alir Proses Produksi	49
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	50
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	58
3.4 Pengendalian Mutu	61
3.4.1 <i>Raw Material</i>	62
3.4.2 Proses	63
3.4.3 Produk	64
BAB IV DISKUSI	66
4.1 Latar Belakang	66
4.2 Identifikasi Masalah	66
4.3 Data Pengamatan	66
4.4 Pembahasan	67
BAB V PENUTUP	73
5.1 Kesimpulan	73
5.2 Saran	73
DAFTAR PUSTAKA	74
LAMPIRAN	75

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jumlah karyawan dan tingkat pendidikan tenaga kerja PT Sari Warna Asli II.....	18
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja PT Sari Warna Asli II berdasarkan bagian....	19
Tabel 2.3 Distribusi tenaga kerja PT Sari Warna Asli II berdasarkan <i>shift</i>	20
Tabel 2.4 Pembagian waktu kerja <i>shift</i>	21
Tabel 2.5 Pembagian jadwal kerja <i>shift</i>	21
Tabel 2.6 Pembagian jam istirahat karyawan <i>shift</i>	21
Tabel 2.7 Pembagian waktu kerja <i>day shift</i>	21
Tabel 2.8 Pembagian waktu libur karyawan <i>day shift</i>	22
Tabel 3.1 Karakteristik bahan baku Unit <i>Spinning</i> II	27
Tabel 3.2 Jumlah dan jenis produksi benang Unit <i>spinning</i> II PT Sari Warna Asli II November 2016	28
Tabel 3.3 Spesifikasi mesin <i>Blowing</i>	30
Tabel 3.4 Spesifikasi mesin <i>ABO</i>	30
Tabel 3.5 Spesifikasi mesin <i>SVO</i>	31
Tabel 3.6 Spesifikasi mesin <i>Multi Mixer</i>	32
Tabel 3.7 Spesifikasi mesin <i>Flock Feeder</i>	33
Tabel 3.8 Spesifikasi mesin <i>Carding</i>	36
Tabel 3.9 Spesifikasi mesin <i>Drawing</i>	38
Tabel 3.10 Spesifikasi mesin <i>Roving/Speed Frame</i>	40
Tabel 3.11 Spesifikasi mesin <i>Ring Spinning</i>	43
Tabel 3.12 Spesifikasi mesin <i>Winding</i>	44
Tabel 3.13 Spesifikasi kompresor	52
Tabel 3.14 Spesifikasi <i>air pressure tank</i>	52
Tabel 3.15 Data suhu ruangan produksi Unit <i>Spinning</i> II	52
Tabel 3.16 Peralatan pengujian laboratorium	53
Tabel 3.17 Peralatan bengkel PT Sari Warna Asli II	55
Tabel 3.18 Pemeliharaan dan perawatan mesin produksi	60
Tabel 3.19 Pengujian mutu bagian <i>Quality Control</i>	61
Tabel 3.20 Proses pengujian produksi	63
Tabel 4.1 Data pengamatan spindel bergetar	67

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Lokasi PT Sari Warna Asli II	4
Gambar 2.2 Tata letak bangunan PT Sari Warna Asli II	4
Gambar 2.3 Struktur organisasi PT Sari Warna Asli II	7
Gambar 2.4 Struktur organisasi Unit <i>Spinning</i> II PT Sari Warna Asli II	8
Gambar 3.1 Skema mesin <i>Blowing</i>	30
Gambar 3.2 Mesin <i>ABO</i>	31
Gambar 3.3 Mesin <i>SVO</i>	32
Gambar 3.4 Mesin <i>Multi Mixer</i>	33
Gambar 3.5 Mesin <i>Flock Feeder</i>	34
Gambar 3.6 Skema mesin <i>Carding</i>	35
Gambar 3.7 Mesin <i>Carding</i>	37
Gambar 3.8 Skema mesin <i>Drawing</i>	37
Gambar 3.9 Mesin <i>Drawing breaker</i>	38
Gambar 3.10 Mesin <i>Drawing finisher</i>	39
Gambar 3.11 Skema mesin <i>Roving/Speed Frame</i>	40
Gambar 3.12 Mesin <i>Roving/Speed Frame</i>	41
Gambar 3.13 Skema mesin <i>Ring Spinning</i>	42
Gambar 3.14 Mesin <i>Ring Spinning</i>	43
Gambar 3.15 Skema mesin <i>Winding</i>	44
Gambar 3.16 Mesin <i>Winding</i>	45
Gambar 3.17 Tata letak bangunan Unit <i>Spinning</i> II	46
Gambar 3.18 Tata letak mesin bagian <i>back process</i> /persiapan	47
Gambar 3.19 Tata letak mesin bagian <i>front process/finishing</i>	48
Gambar 3.20 Diagram alir proses pembuatan benang	50
Gambar 3.21 Diagram alir pengolahan limbah	56
Gambar 4.1 Diagram <i>fishbone</i> spindel getar	68
Gambar 4.2 Spindel yang berkarat di mesin <i>Ring Spinning</i>	71
Gambar 4.3 <i>Bearing bolster</i> patah	71
Gambar 4.4 <i>Waste</i> pada <i>bolt</i> tidak dibersihkan	72
Gambar 4.5 Bagian-bagian spindel	72

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran data spindel bergetar	75

