

BAB I PENDAHULUAN

Praktik Kerja Lapangan merupakan bentuk kuliah nyata yang secara langsung dilakukan oleh mahasiswa di industri tekstil. Praktik Kerja Lapangan diadakan untuk menjembatani mahasiswa di perguruan tinggi dengan dunia kerja serta menambah kompetensi mahasiswa mengenai pertekstilan khususnya pada bidang yang dilaksanakan selama Praktik Kerja Lapangan. Dengan demikian mahasiswa dapat melihat gambaran serta suasana kerja, sehingga lebih siap untuk memasuki dunia kerja.

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di Unit *Spinning* II PT Sari Warna Asli II dengan produksi benang Tetoron Rayon (TR). Praktik Kerja Lapangan berlangsung selama 64 hari kerja sejak 3 Oktober 2016 sampai dengan 21 Desember 2016.

Pengamatan yang dibahas pada laporan ini mengenai spindel bergetar di mesin *Ring Spinning* merek Jingwei tipe F 1508. Hal tersebut dapat mempengaruhi kelancaran putaran spindel sehingga mengakibatkan benang yang dihasilkan berbulu. Oleh sebab itu, penulis membahas spindel bergetar di mesin *Ring Spinning* merek Jingwei tipe F 1508 di PT Sari Warna Asli II.

Laporan ini terdiri dari lima bab, bab I adalah pendahuluan yang berisi latar belakang dan uraian mengenai Praktik Kerja Lapangan. Bab II penjelasan perusahaan tempat melaksanakan Praktik Kerja Lapangan. Bab III perencanaan dan pengendalian produksi, produksi, pemeliharaan dan perbaikan mesin, serta pengendalian mutu. Bab IV diskusi pengamatan salah satu komponen yang terdapat dipabrik meliputi latar belakang, rumusan masalah, data pengamatan, dan pembahasan. Bab V merupakan kesimpulan, dan saran.