

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DATAR ISIiii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	viii
RINGKASAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1. Perkembangan Perusahaan	3
2.2. Struktur Organisasi Perusahaan	4
2.2.1. Bentuk Struktur Organisasi	4
2.2.2. Uraian Tugas	4
2.3. Permodalan dan Pemasaran	19
2.4. Ketenagakerjaan	19
2.4.1. Jumlah dan Tingkat Pendidikan	19
2.4.2. Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	20
2.4.3. Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	22
2.4.4. Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	23
BAB III BAGIAN PRODUKSI	26
3.1. Perencanaan dan Pengendalian Produksi	26
3.1.1. Perencanaan Produksi	26
3.1.2. Pengendalian Produksi	29
3.2. Produksi	31
3.2.1. Jenis dan Jumlah Produksi	31
3.2.2. Mesin dan Tata Letak	31
3.2.3. Proses Produksi	36
3.2.4. Sarana Penunjang Produksi	41
3.3. Pemeliharaan dan Perbaikan	43
3.3.1. Pemeliharaan Mesin	43
3.3.2. Perbaikan Mesin	51
3.4. Pengendalian Mutu	56
3.4.1. Raw Material	56

DAFTAR ISI (LANJUTAN)

	Halaman
3.4.2. Proses	60
3.4.3. Produk	64
BAB IV DISKUSI	80
4.1. Latar Belakang.....	80
4.2. Identifikasi Masalah	81
4.3. Pembahasan.....	81
4.3.1. Pengamatan cacat kain pada jenis order mesin double knit B33.....	82
4.3.2. Data pengamatan kondisi jarum mesin double knit B33	84
4.3.3. Pengamatan jenis order baru pada mesin double knit B33	87
BAB V PENUTUP	89
5.1. Kesimpulan.....	89
5.2. Saran	89
DAFTAR PUSTAKA	90
LAMPIRAN	91

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Tingkat pendidikan	20
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja	20
Tabel 3.1 Jumlah produksi perbulan	31
Tabel 3.2 Jenis dan jumlah mesin PT Soljer Abadi	32
Tabel 3.3 Pengamatan kinerja operator produksi.....	42
Tabel 3.4 Standar sample pemeriksaan jarum tipe umum I	46
Tabel 3.5 Standar sample pemeriksaan jarum tipe umum II	47
Tabel 3.6 <i>Four point system</i>	65
Tabel 3.7 Bobot nilai cacat pada kain	65
Tabel 4.1 Tonase jarum pertanggal 26 November 2016	80
Tabel 4.2 Pemakaian jenis order mesin <i>double knit</i> B33.....	82
Tabel 4.3 Order Baru Pada Mesin <i>double knit</i> B33	88



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Lokasi PT Soljer Abadi	4
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Soljer Abadi	5
Gambar 3.1 Alur Order Confirmation	26
Gambar 3.2 Alur Proses Ketersediaan Benang	27
Gambar 3.3 Form Surat Perintah Pengetesan Benang	28
Gambar 3.4 Papan Pergantian Order Harian	29
Gambar 3.5 Benang Injek	31
Gambar 3.6 Jenis feeder Mesin Fleece Ta Yuan	32
Gambar 3.7 Lay Out Mesin Gedung A	33
Gambar 3.8 Lay Out Mesin Gedung B	34
Gambar 3.9 Lay Out Mesin Gedung C	35
Gambar 3.10 Diagram Alir Proses Produksi PT Soljer Abadi	36
Gambar 3.11 Form Konstruksi Kain	38
Gambar 3.12 Proses Pemotongan Kain	41
Gambar 3.13 Sim Pada Mesin	45
Gambar 3.14 Membersihkan Cam	45
Gambar 3.15 Penempatan Jarum	46
Gambar 3.16 Pemeriksaan Jarum di Lab Jarum	47
Gambar 3.17 Proses Penyusunan Jarum	48
Gambar 3.18 Pintu Camblock	49
Gambar 3.19 Silinder di bungkus kain pancingan	50
Gambar 3.20 Mengaitkan benang pada jarum mesin double knit	51
Gambar 3.21 Memasang cam pada camblock	52
Gambar 3.22 Proses pelepasan silinder	52
Gambar 3.23 Pengaturan silinder dengan Dial Gauge	53
Gambar 3.24 Needle track	54
Gambar 3.25 Proses pembersihan needle track	55
Gambar 3.26 Proses pemasangan sim dan bantalan pada gigi central	56
Gambar 3.27 Pengetesan benang sinar UV	57
Gambar 3.28 Pengetesan TPI benang	57
Gambar 3.29 Pengetesan kekuatan tarik benang	58

DAFTAR GAMBAR (LANJUTAN)

	Halaman
Gambar 3.30 Pengetesan kelembapan benang	58
Gambar 3.31 Pengetesan nomor benang	59
Gambar 3.32 Pengetesan jenis benang	60
Gambar 3.33 Pengetesan ketidakrataan benang	60
Gambar 3.34 Cacat kain patah jarum.....	62
Gambar 3.35 Cacat kain jebol.....	62
Gambar 3.36 Cacat kain crease mark.....	63
Gambar 3.37 Alur proses pemeriksaan kualitas kain hasil produksi	64
Gambar 3.38 Alat cropping	67
Gambar 3.39 Bagian belakang mesin inspek	68
Gambar 3.40 Tombol mesin inspek	69
Gambar 3.41 Garis oli pada kain.....	69
Gambar 3.42 Proses pembersihan garis oli	70
Gambar 3.43 Pemeriksaan kain dengan lampu sinar UV	71
Gambar 3.44 Penyemprotan wash bensin pada kain	72
Gambar 3.45 Pemberian identitas kain lolos sortir	73
Gambar 3.46 Kontaminasi pada kain	77
Gambar 3.47 Belang kain	77
Gambar 3.48 Belang kain ketidakrataan benang	78
Gambar 3.49 Penanganan kain return	78
Gambar 4.1 Cacat kain bolong pada mesin B33	82
Gambar 4.2 Cacat kain jarum jelek pada mesin B33.....	83
Gambar 4.3 Cacat kain garis oli pada mesin B33.....	83
Gambar 4.4 Cacat kain chreasemark pada mesin B33	84
Gambar 4.5 Bagian hook jarum dial	84
Gambar 4.6 Bagian lidah jarum silinder.....	85
Gambar 4.7 Center line pada jarum	85
Gambar 4.8 Bagian back punch jarum	86
Gambar 4.9 Bagian kaki jarum.....	86
Gambar 4.10 Loop forming area jarum	87

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Perhitungan standar penyelesaian KPR	91
Lampiran 2 Perhitungan penyetelan pada mesin	92

