

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	1
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Sejarah perusahaan.....	2
2.1.2 Lokasi Perusahaan.....	4
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan.....	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	7
2.2.2 Uraian Tugas.....	10
2.3 Pemodalan dan Pemasaran	15
2.3.1 Pemodalan	15
2.3.2 Pemasaran	16
2.4 Ketenagakerjaan	18
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	18
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	19
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	20
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	22
BAB III BAGIAN PRODUKSI	25
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	25
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	25
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	26
3.2 Produksi	26
3.2.1 Jenis dan jumlah produksi.....	26
3.2.2 Mesin dan tata letak	27
3.2.3 Proses produksi	27
3.2.4 Sarana penunjang produksi	46

DAFTAR ISI (Lanjutan)

3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	53
3.3.1 Pemeliharaan mesin	53
3.3.2 Perbaikan mesin	57
3.4 Pengendalian Mutu	57
3.4.1 Raw material	57
3.4.2 Proses	59
3.4.3 Produk.....	60
BAB IV DISKUSI	62
4.1 Latar Belakang.....	62
4.2 Identifikasi Masalah.....	62
4.3 Pembahasan.....	63
4.3.1 Data Pengamatan.....	64
4.3.2 Penyebab.....	65
4.3.3 Cara Penanggulangan.....	66
BAB V PENUTUP	67
5.1 Kesimpulan.....	67
5.2 Saran	67
DAFTAR PUSTAKA	68

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Perkembangan Perusahaan PT Trisula Textile Industries	3
Tabel 2.2 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Tenaga Kerja PT Trisula Textile Industries	18
Tabel 2.3 Distribusi Tenaga Kerja PT Trisula Textile Industries	20
Tabel 3.1 Jenis dan Jumlah Produksi	27
Tabel 3.2 Mesin-mesin Produksi di Unit <i>Twisting</i> PT Trisula Textile Industries	28
Tabel 3.3 Spesifikasi Boiler di PT Trisula Textile Industries	47
Tabel 3.4 Spesifikasi Tenaga Panas di PT Trisula Textile Industries	48
Tabel 3.5 Jadwal Pelumasan Mesin Unit <i>Twisting</i> PT Trisula Textile Industries	55
Tabel 3.6 Jenis Bahan Baku Produksi PT Trisula Textile Industries	58
Tabel 3.7 Asal Jenis Bahan Baku	58
Tabel 3.8 Standar Poin Inspeksi Kain Grey	60
Tabel 3.9 Standar Grade Kain Grey	61
Tabel 4.1 Data Pengamatan Jumlah Rata-rata Putus Benang	64

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Denah Lokasi PT Trisula Textile Industries	5
Gambar 2.2 Denah Bangunan PT Trisula Textile Industries	6
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT Trisula Textile Industries	8
Gambar 2.4 Struktur Organisasi Bagian <i>Preparation</i> PT Trisula Textile Industries	9
Gambar 2.5 Diagram Blok Penerimaan dan Pengerjaan Pesanan di PT Trisula Textile Industries	17
Gambar 3.1 Tata Letak Gedung B Unit <i>Twisting</i> PT Trisula Textile Industries	29
Gambar 3.2 Tata Letak Gedung A Unit <i>Twisting</i> PT Trisula Textile Industries	30
Gambar 3.3 Diagram Proses Produksi PT Trisula Textile Industries	32
Gambar 3.4 Metode <i>False Twist Pin Spindle</i>	33
Gambar 3.5 Metoda <i>Stuffer-box</i>	34
Gambar 3.6 Metoda <i>Air Texturing</i>	35
Gambar 3.7 Mekanisme Pembentukan <i>Twist</i>	36
Gambar 3.8 Diagram Proses Penghanian	37
Gambar 3.9 Diagram Proses Penganjian	38
Gambar 3.10 Diagram Proses Penggulungan Benang Pada Beam	38
Gambar 3.11 Diagram Proses Pencucukan	39
Gambar 3.12 Skema mesin dan jalannya kain pada mesin <i>Opening</i> <i>Shawtaiong</i>	40
Gambar 3.13 Skema mesin <i>Sofcer</i>	41
Gambar 3.14 Skema Mesin PRCD (<i>Perble Range-Cylinder Dryer</i>)	42
Gambar 3.15 Skema mesin dan jalannya kain pada Mesin <i>Washing Sando</i> ..	43
Gambar 3.16 Skema Pengolahan Air Proses PT Trisula Textile Industries ...	50
Gambar 3.18 Skema Proses Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL) di PT Trisula Textile Industries	51
Gambar 3.17 Proses Inastalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL) di PT Trisula Textile Industries	52