

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	i
<b>DAFTAR ISI</b> .....	ii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	iv
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	v
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	vi
<b>RINGKASAN</b> .....	vii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
<b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN</b> .....	3
2.1 Perkembangan Perusahaan .....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	12
2.4 Ketenagakerjaan.....	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	13
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi (termasuk <i>shift</i> dan <i>non shift</i> )	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	17
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	18
<b>BAB III BAGIAN PRODUKSI</b> .....	22
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	22
3.1.1 Perencanaan Produksi .....	22
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	23
3.2 Produksi .....	24
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	24
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	27
3.2.3 Diagram Alir Proses Produksi.....	38
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	50
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin .....	57
3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....	57
3.3.2 Perbaikan Mesin .....	59
3.4 Pengendalian Mutu .....	60
3.4.1 Raw Material .....	61

## DAFTAR ISI (Lanjutan)

	Halaman
3.4.2 Proses.....	61
3.4.3 Produk .....	62
<b>BAB IV DISKUSI</b> .....	<b>65</b>
4.1 Latar Belakang.....	65
4.2 Rumusan Masalah.....	66
4.3 Pembahasan.....	67
4.3.1 Faktor Penyebab Benang Menggulung di <i>Feed Roll</i> .....	68
<b>BAB V PENUTUP</b> .....	<b>76</b>
5.1 Kesimpulan .....	76
5.2 Saran.....	76
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	<b>78</b>



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Persentase karyawan berdasarkan tingkat pendidikan .....	13
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja di PT CGN November 2016.....	14
Tabel 2.3 Distribusi tenaga kerja Bagian Produksi .....	15
Tabel 2.4 Waktu kerja <i>shift</i> di PT CGN .....	16
Tabel 2.5 Jadwal pergantian kerja <i>shift</i> di PT CGN.....	16
Tabel 2.6 Waktu kerja karyawan <i>non shift (day shift)</i> di PT CGN.....	17
Tabel 3.1 Kualitas produksi pada Pertenenan I .....	26
Tabel 3.2 Kualitas produksi pada Pertenenan II .....	27
Tabel 3.3 Jumlah produksi pertenenan PT CGN pada Oktober 2016.....	28
Tabel 3.4 Spesifikasi mesin tenun di Bagian Pertenenan I .....	36
Tabel 3.5 Spesifikasi mesin tenun di Bagian Pertenenan II .....	37
Tabel 3.6 Kegiatan pemeliharaan mesin-mesin produksi.....	59
Tabel 3.7 Pengendalian mutu proses.....	61
Tabel 3.8 Contoh <i>grading</i> kain.....	63
Tabel 3.9 Ketentuan <i>grading</i> kain <i>grey</i> untuk lebar kain 36'- 44'.....	63
Tabel 3.10 Ketentuan <i>grading</i> kain <i>grey</i> untuk lebar kain 58'- 63' .....	64

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah lokasi PT CGN.....	3
Gambar 2.2 Tata letak PT CGN.....	4
Gambar 2.3 Struktur organisasi PT CGN.....	8
Gambar 2.4 Struktur organisasi Departemen Pertenunan PT CGN .....	9
Gambar 3.1 Alur poses pesanan di Departemen Pertenunan PT CGN .....	23
Gambar 3.2 Tata letak mesin di Departemen Pertenunan I.....	39
Gambar 3.3 Tata letak mesin di Departemen Pertenunan II.....	40
Gambar 3.4 <i>Layout water jet loom</i> Pertenunan I .....	43
Gambar 3.5 <i>Layout water jet loom</i> Pertenunan II .....	44
Gambar 3.6 Alur proses produksi untuk benang lusi <i>non twist</i> .....	46
Gambar 3.7 Alur proses produksi untuk benang lusi <i>twist</i> .....	49
Gambar 3. 8 Diagram alir pengolahan air proses di PT CGN.....	54
Gambar 4. 1 Data kejadian benang menggulung di <i>feed roll twisting</i> 310 A .....	66
Gambar 4.2 Diagram sebab akibat .....	67
Gambar 4.3 Benang menggulung di <i>feed roll</i> .....	68
Gambar 4.4 Posisi <i>drop wire</i> menahan <i>spindle</i> .....	69
Gambar 4.5 Posisi <i>drop wire</i> yang tertahan .....	70
Gambar 4.6 Pengaturan <i>drop wire</i> benar .....	72
Gambar 4.7 Pengaturan <i>drop wire</i> salah .....	72
Gambar 4.8 <i>Free body</i> diagram <i>drop wire</i> .....	73
Gambar 4.9 Gaya yang terjadi antara <i>drop wire</i> dengan bandul .....	73

## DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Instruksi kerja PT CGN.....	78

