

BAB I PENDAHULUAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat yang harus dipenuhi mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikan diploma-IV di Politeknik STTT Bandung. Praktik kerja lapangan menjadi suatu sarana untuk mahasiswa mendapatkan gambaran mengenai industri tekstil secara nyata yang akan dihadapi setelah lulus kuliah, serta mendapatkan ilmu pengetahuan baru yang tidak didapatkan pada saat kuliah.

Praktik kerja lapangan dilaksanakan di PT. Central Georgette Nusantara yang berlokasi di Jalan Cibaligo No. 45 KM 7,2 Cimindi-Cimahi. Pelaksanaan praktik kerja lapangan dimulai tanggal 3 Oktober sampai dengan 19 Desember, dimana lamanya praktik kerja lapangan telah ditetapkan oleh pihak kampus selama 64 hari kerja. Selama pelaksanaan praktik kerja lapangan ini penulis mendapatkan kondisi yang sangat berbeda pada saat perkuliahan.

Selama melakukan PKL ada beberapa tahapan yang dilewati, diantaranya pengenalan pabrik, pengenalan bagian persiapan pertenunan dan pengenalan bagian pertenunan. Praktik kerja lapangan tersebut difokuskan pada tahap persiapan pertenunan, tahap pertenunan dan tahap *inspecting* yang dilakukan pada unit I dan II, karena pada tahap persiapan di unit I terdapat mesin *False Twist* dan Mesin TFO 302, sedangkan pada unit II terdapat mesin *Sectional Warping* yang tidak ada pada persiapan unit I.

Selain itu mesin-mesin yang ada di pabrik berbeda jauh dengan mesin - mesin yang ada di Laboratorium Pertenunan yang biasa digunakan untuk praktikum. Hal itu membuat penulis cukup merasa kesulitan.

Hasil dari praktik kerja lapangan dituangkan dalam sebuah laporan praktik kerja lapangan yang berisi pengamatan selama melakukan praktik yang tersusun dalam lima bab. Bab I berisikan latar belakang praktik kerja lapangan, tempat melakukan praktik kerja lapangan, lamanya praktik kerja lapangan serta kendala yang dihadapi selama praktik kerja lapangan.

Sedangkan bab II membahas tentang bagian umum dari perusahaan tempat praktik kerja lapangan seperti perkembangan perusahaan, struktur organisasi perusahaan, permodalan, pemasaran, dan ketenagakerjaan.

Bab III membahas tentang bagian produksi yang menjelaskan pekerjaan yang dilakukan di tempat praktik kerja lapangan yang terdiri dari bagian perencanaan dan pengendalian produksi, bagian produksi, bagian pemeliharaan dan perbaikan dari mesin, dan bagian pengendalian mutu.

Bab IV membahas tentang salah satu topik pada bab iii yang berisikan latar belakang, identifikasi masalah dan pembahasan tentang pemecahan masalah tersebut. Adapun masalah yang akan dibahas pada bab iv ini diambil dari bab iii bagian pemeliharaan dan perbaikan mesin terhadap kejadian benang menggulung di *feed roll* pada mesin TFO 310 A .

Bab V berisi penutup yang terdapat sub bab kesimpulan dan saran dari masalah yang diamati berdasarkan hasil diskusi pada bab empat.

Laporan praktik kerja lapangan ini diharapkan dapat memberikan gambaran secara umum mengenai keadaan perusahaan PT Central Georgette Nusantara. Semoga laporan ini dapat bermanfaat khususnya bagi penulis dan umumnya bagi pembaca.

