

RINGKASAN

PT Lucky Print Abadi merupakan perusahaan tekstil terpadu yang didirikan oleh perusahaan swasta nasional Indonesia bersama dengan perusahaan Lucky Tekstil Group yang berlokasi di jalan Warung Bongkok, Desa Sukadanau, Cikarang Barat, Bekasi, Jawa Barat. PT Lucky Print Abadi Mulai didirikan pada tahun 1981 dan mulai diresmikan dengan nama PT Lucky Print Abadi pada tanggal 4 Agustus 1998 setelah sempat berganti nama sebelumnya. PT Lucky Print abadi memiliki tanah seluas 126.092 m². Saat ini PT Lucky Print Abadi mempunyai status Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN) dimana pemegang saham tertinggi adalah Lucky Tekstil Group. Struktur organisasi PT Lucky Print abadi berbentuk garis dan staf dengan pimpinan tertinggi dipegang oleh *Managing Director* yang juga memiliki Lucky Tekstil Group.

Pemasaran produk PT Lucky Print Abadi 70% diekspor untuk memenuhi pesanan dari luar negeri, sisanya 30% dipasarkan dalam negeri. Jenis produk yang diproduksi pada Divisi *Weaving* berupa kain *grey* dengan kapasitas produksi secara keseluruhan setiap bulan sebanyak 2.410.202 yard/bulan. Produksi kain *grey* di Divisi *Weaving* PT Lucky Print Abadi didukung oleh mesin tenun *air jet* dengan jumlah 90 mesin pendek, 81 mesin panjang dan 8 mesin baru dengan merek Toyota dan Picanol. Jumlah tenaga kerja di PT Lucky Print Abadi sampai bulan Desember 2016 adalah berjumlah 718 orang dan fasilitas yang diberikan oleh PT Lucky Print Abadi untuk para karyawannya berupa BPJS, tunjangan dan mes untuk beberapa para karyawan

Sarana penunjang yang dimiliki PT Lucky Print Abadi khususnya pada Divisi *Weaving* adalah Kebutuhan listrik sebesar 1.226,66 KWH. Selain itu PT Lucky Print Abadi juga memiliki sebuah generator untuuk menyuplai listrik jika terjadi pemadaman listrik dari PLN dengan kapasitas 625 kVA. Di PT Lucky Print Abadi juga memiliki 12 *compressor* untuk memenuhi kebutuhan udara yang akan disuplai salah satunya untuk mesin tenun. PT Lucky Print Abadi juga memiliki *dryer* yang berfungsi sebagai penghasil udara dingin untuk mesin prosduksi pada Divisi *Weaving*. Kebutuhan uap untuk proses produksi di Divisi *Weaving* di PT Lucky Print Abadi khususnya pada proses *sizing* dapat disuplai dari Divisi *Utility dengan* kapasitas uap sebesar 10,5 ton/jam dengan tekanan 6 – 7,5 bar. Selain itu PT Lucky Print Abadi juga membutuhkan air untuk proses produksi di Divisi *Weaving*. Air yang didapat bersumber dari Divisi *Utility* dengan pH \pm 7,5 dan total kebutuhan air pada Divisi *Weaving* minimal sebesar 1.706.940 liter setiap bulannya. Pengolahan limbah dilakukan pada bagian *Waste Water Treatment*.

Tinjauan khusus penulis membahas mengenai tidak tercapainya nilai *size pick up* yang sesuai dengan standar pada proses *sizing*. Ini akan dapat menyebabkan turunnya efisiensi pada proses pertenunan akibat dari benang lusi yang putus karena tidak tercapainya nilai *size pick up* yang sesuai standar didalam memberikan larutan kanji pada benang.