

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
RINGKASAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Sejarah Perusahaan	3
2.1.2 Nilai-nilai Perusahaan	3
2.1.2.1 Logo Perusahaan	3
2.1.2.2 Visi Perusahaan	4
2.1.2.3 Misi Perusahaan	4
2.1.2.4 Falsafah Perusahaan	4
2.1.2.5 Nilai-nilai Utama Perusahaan	5
2.1.3 Lokasi Perusahaan	5
2.1.4 Tata Letak Bangunan dan Ruang Perusahaan	6
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi Perusahaan	7
2.2.2 Uraian Tugas	12
2.2.2.1 Uraian Tugas Di Divisi <i>Weaving</i>	18
2.3 Pemodalan dan Pemasaran	26
2.4 Ketenagakerjaan	27
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	28
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	29
2.4.2.1 Waktu dan Kerja Karyawan	30
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	31
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	32
2.4.4.1 Sistem Pengupahan	32
2.4.4.2 Fasilitas Karyawan	33

DAFTAR ISI (Lanjutan)

	Halaman
2.4.4.3 Tunjangan Hari Raya	34
2.4.4.4 Cuti	34
BAB III BAGIAN PRODUKSI	36
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	36
3.1.1 Perencanaan Produksi Pabrik	36
3.1.2 Perencanaan Produksi Divisi <i>Weaving</i>	38
3.1.3 Pengendalian Produksi Divisi <i>Weaving</i>	41
3.2 Produksi	42
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	42
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	43
3.2.3 Proses Produksi	47
3.2.3.1 Proses <i>Warping</i>	48
3.2.3.2 Proses <i>Rewinding</i>	52
3.2.3.3 Proses <i>Sizing</i>	53
3.2.3.4 Proses <i>Reaching</i>	57
3.2.3.5 Proses <i>Tying</i> dan Naik <i>Beam</i>	58
3.2.3.6 Proses <i>Weaving</i>	59
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	62
3.2.4.1 Listrik	62
3.2.4.2 <i>Compressor</i>	62
3.2.4.3 <i>Dryer</i>	63
3.2.4.4 Uap	64
3.2.4.5 Air	64
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	65
3.3.1 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin Persiapan	66
3.3.1.1 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin <i>Warping</i>	66
3.3.1.2 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin <i>Rewinding</i>	70
3.3.1.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin <i>sizing</i>	72
3.3.1.4 Pemeliharaan dan Perbaikan <i>Compressor</i>	77
3.3.1.5 Kalibrasi Timbangan dan <i>counter</i>	81
3.3.2 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin Produksi <i>Weaving</i>	85

DAFTAR ISI (Lanjutan)

	Halaman
3.3.2.1 Pelumasan Mesin Produksi <i>Weaving</i>	85
3.3.2.2 Pemeliharaan dan Perbaikan Elemen Gerakan Pembukaan Mulut Lusi dan Leno	88
3.3.2.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Elemen Gerakan Peluncuran Pakan... ..	93
3.3.2.4 Pemeliharaan dan Perbaikan Elemen Gerakan Penguluran Lusi	99
3.3.2.5 Pemeliharaan dan Perbaikan Elemen Gerakan Penggulungan Kain	103
3.3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Elemen Elektrik Divisi <i>Weaving</i>	107
3.4 Pengendalian Mutu	111
3.4.1 <i>Raw Material</i>	111
3.4.2 Proses	114
3.4.3 Produk	114
BAB IV Diskusi	118
4.1 Latar Belakang	118
4.2 Identifikasi Masalah	119
4.3 Pembahasan	120
4.3.1 Data Pengamatan	120
4.3.2 Analisa Permasalahan	121
BAB V PENUTUP	128
5.1 Kesimpulan	128
5.2 Saran	128
DAFTAR PUSTAKA	129
LAMPIRAN	130

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1	Jumlah Karyawan dan Tingkat Pendidikan PT Lucky Print Abadi..... 28
Tabel 2.2	Distribusi Tenaga Kerja Berdasarkan Divisi PT Lucky Print Abadi..... 29
Tabel 2.3	Waktu Kerja Karyawan <i>Non-Shift</i> 30
Tabel 2.4	Waktu Kerja Karyawan <i>Shift</i> 31
Tabel 3.1	<i>Job Order</i> Divisi <i>Weaving</i> Bulan Oktober 2016..... 37
Tabel 3.2	Nilai Pengurangan Diameter Benang 39
Tabel 3.3	Rencana Tipe Mesin, Rpm Mesin, % <i>tage</i> , <i>Effisiensi</i> , dan Jumlah Hari Kerja..... 40
Tabel 3.4	Rincian Jumlah Produksi Divisi <i>Weaving</i> 42
Tabel 3.5	Rincian Jenis Produksi Persiapan 43
Tabel 3.6	Rincian Jenis Mesin Produksi Tenun..... 43
Tabel 3.7	Rincian Jenis Mesin <i>Compressor</i> 44
Tabel 3.8	Standar Rpm Mesin <i>Warping</i> 49
Tabel 3.9	Standar Putus Benang Proses <i>Warping</i> 49
Tabel 3.10	Standar Proses <i>Rewinding</i> 53
Tabel 3.11	Standar Suhu <i>Cylinder Dryer</i> 54
Tabel 3.12	Penggunaan Nomer Jarum Untuk Setiap Nomer Benang..... 59
Tabel 3.13	Rincian Mesin <i>Compressor</i> 63
Tabel 3.14	Rincian Mesin <i>Dryer</i> Divisi <i>Weaving</i> PT Lucky Print Abadi..... 64
Tabel 3.15	Rincian Penggunaan Air Divisi <i>Weaving</i> PT Lucky Print Abadi... 65
Tabel 3.16	Jadwal Pelumasan Mesin <i>Warping</i> 69
Tabel 3.17	Jadwal Pemeliharaan Mesin <i>Warping</i> 69
Tabel 3.18	Jadwal Pelumasan Mesin <i>Rewinding</i> 71
Tabel 3.19	Jadwal Pelumasan Mesin <i>Sizing</i> 74
Tabel 3.20	Jadwal Pemeliharaan Mesin <i>Sizing</i> 75
Tabel 3.21	Jadwal Pergantian <i>Sparepart Compressor</i> 80
Tabel 3.22	Jadwal Kalibrasi Timbangan..... 83
Tabel 3.23	Jadwal Kalibrasi <i>Counter</i> 84
Tabel 3.24	Rincian Waktu <i>Service</i> Pelumasan Mesin Produksi <i>Weaving</i> 87

DAFTAR TABEL (Lanjutan)

	Halaman
Tabel 3.25 Jadwal Pemeliharaan dan Perbaikan Elemen Gerakan Pembukaan Mulut Lusi dan Mulut Leno.....	89
Tabel 3.26 Jadwal Pemeliharaan dan Perbaikan elemen Gerakan Peluncuran Pakan Mekanik.....	94
Tabel 3.27 Jadwal Pemeliharaan dan Perbaikan Elemen Gerakan Peluncuran Pakan <i>Computer</i>	96
Tabel 3.28 Jadwal Pemeliharaan dan Perbaikan Elemen Gerakan Penguluran Lusi	100
Tabel 3.29 Jadwal Pemeliharaan dan Perbaikan Elemen Gerakan Penggulungan Kain.....	105
Tabel 3.30 Jadwal Pemeliharaan Elemen Elektro Mesin di Divisi <i>Weaving</i>	108
Tabel 3.31 Standar Pemeriksaan Benang.....	112
Tabel 3.32 Standar Spesifikasi Benang	113
Tabel 3.33 Nilai dan Standar Jenis <i>Defect</i>	115
Tabel 3.34 Rincian Pengelompokan <i>Grade</i> Kain.....	117
Tabel 4.1 Resep <i>Sizing</i> dan Standar SPU untuk Penggunaan Air 400 Liter.....	120

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Logo PT Lucky Print Abadi.....	3
Gambar 2.2 Lokasi PT Lucky Print Abadi	6
Gambar 2.3 Tata Letak PT Lucky Print Abadi.....	8
Gambar 2.4 Struktur Organisasi PT Lucky Print Abadi	10
Gambar 2.5 Struktur Organisasi Divisi Weaving	11
Gambar 3.1 Skema Penerimaan Pesanan PT Lucky Print Abadi.....	38
Gambar 3.2 Penomeran <i>Job Order</i>	42
Gambar 3.3 Tata Letak Divisi <i>Weaving</i> Lantai 1	45
Gambar 3.4 Tata Letak Divisi <i>Weaving</i> Lantai 2	46
Gambar 3.5 Alur Proses Produksi Divisi <i>Weaving</i>	47
Gambar 3.6 Proses Mesin <i>Warping</i>	51
Gambar 3.7 Proses Mesin <i>Rewinding</i>	52
Gambar 3.8 Proses Mesin <i>Sizing</i>	56
Gambar 3.9 Proses Mesin <i>Weaving</i> AJL	60
Gambar 4.1 Benang Lusi Hasil Kanji Proses <i>Single Size Box</i>	121
Gambar 4.2 Skema Proses Mesin <i>Sizing Single Size Box</i>	122
Gambar 4.3 Ilustrasi Kerapatan Benang Lusi Dengan Menggunakan <i>Double Size Box</i> Dengan Jumlah Lusi 7.560 Helai	123
Gambar 4.4 Ilustrasi Kerapatan Benang Lusi Dengan Menggunakan <i>Single Size Box</i> Dengan Jumlah Lusi 7.560 Helai.....	124
Gambar 4.5 Proses Mesin <i>Sizing Single Size Box</i> Bagian <i>Size Box</i>	125
Gambar 4.6 Proses Mesin <i>Sizing Single Size box</i> Bagian <i>Cylinder Dryer</i>	125
Gambar 4.7 Proses Mesin <i>Sizing Single Size Box</i> Bagian <i>Dry Devided</i> <i>roll</i>	126
Gambar 4.8 Proses Pemberian Larutan Kanji Mesin <i>Sizing Single Size</i> <i>Box</i>	126
Gambar 4.9 Skema Proses Mesin <i>Sizing Double Size box</i>	127
Gambar 4.10 Mesin <i>Sizing Double Size Box</i> PT Lucky Print Abadi.....	127

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1. Standar Resep <i>Sizing</i>	130

