

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Lokasi Pabrik	7
2.1.2 Luas Tanah dan Bangunan	9
2.2 Struktur Organisasi	11
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	11
2.2.2 Uraian Tugas.....	15
2.3 Permodalan dan Pemasaran	21
2.3.1 Permodalan	21
2.3.2 Pemasaran	21
2.4 Ketenagakerjaan	22
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	22
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	23
2.4.2.1 Waktu Kerja Karyawan.....	23
2.4.2.2 Waktu Kerja Khusus Bagian Satuan Pengamanan	26
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	26
2.4.3.1 Sistem Penerimaan Tenaga Kerja	26
2.4.3.2 Sistem Pengembangan Tenaga Kerja	27
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	28
2.4.4.1 Jenis Upah	28
2.4.4.2 Waktu Pembayaran Upah.....	28
2.4.4.3 Upah Kerja Lembur	29
2.4.4.4 Pemutusan Hubungan Kerja.....	30

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.4.4.5 Fasilitas	30
BAB III BAGIAN PERUSAHAAN	
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	35
3.1.1 Perencanaan Produksi	35
3.1.2 Pengendalian Produksi	37
3.2 Produksi	38
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	38
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	40
3.2.3 Proses Produksi	44
3.2.3.1 Proses Persiapan Pertenunan	45
3.2.3.2 Pertenunan (<i>Weaving</i>)	52
3.2.3.3 Proses Pemeriksaan Kain (<i>Inspection</i>)	54
3.2.3.4 Proses Pelipatan Kain (<i>Folding</i>)	55
3.2.3.5 Proses Penggulungan Kain (<i>Rolling</i>)	56
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	56
3.2.4.1 Tenaga Listrik	57
3.2.4.2 Tenaga Uap	58
3.2.4.3 Air	58
3.2.4.4 Gas	59
3.2.4.5 Pengolahan Limbah	59
3.2.4.6 Sistem Penunjang Produktifitas	62
3.2.4.7 Pergudangan	64
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	65
3.4 Pengendalian Mutu	68
3.4.1 Raw Material	69
3.4.2 Proses	71
3.4.3 Produk	73
BAB IV DISKUSI	
4.1 Latar Belakang	75
4.2 Identifikasi Masalah	76
4.3 Data Pengamatan	79
4.4 Pembahasan	81

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
4.4.1 Penyebab	82
4.4.2 Penanggulangan.....	85
BAB IV PENUTUP	
5.1 Kesimpulan.....	89
5.2 Saran.....	89
DAFTAR PUSTAKA	90
DAFTAR LAMPIRAN	
Lampiran 1 Skala Perawatan Mesin <i>Tying</i> Himal – L 200.....	91



DAFTAR TABEL
(LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN)

		Halaman
2.1	Daftar Karyawan Tetap Berdasarkan Tingkat Pendidikan Bulan Oktober 2016.....	23
2.2	Distribusi Karyawan Setiap Departemen	23
2.3	Waktu Kerja <i>Day Shift</i> Karyawan PT ISTEM.....	24
2.4	Pengaturan Jadwal Pergantian <i>Shift</i> Karyawan PT ISTEM	25
2.5	Pengaturan Waktu Kerja Tiga <i>Shift Non Stop</i>	25
3.1	Kapasitas Produksi.....	39
3.2	Jenis Produksi	39
3.3	Daftar Mesin-Mesin Produksi Departemen Pertenunan PT ISTEM....	41
3.4	Spesifikasi Mesin Tenun Air Jet Departemen Pertenunan PT ISTEM.....	43
3.5	Standar <i>Point Final Inspection</i>	55
3.6	Pemakaian Listrik PT ISTEM Bulan Oktober dan November 2016	57
3.7	Pemakaian Uap PT ISTEM Bulan Oktober dan November 2016....	58
3.8	Pemakaian Air PT ISTEM Bulan Oktober dan November 2016	58
3.9	Pemakaian Gas PT ISTEM Bulan Oktober dan November 2016 ..	59
3.10	Jadwal Pemeliharaan Mesin Departemen Pertenun PT ISTEM ...	66
3.11	Bahan Baku Benang yang Dipesan pada Departemen Spinning ..	70
3.12	Bahan Baku Benang yang Dipesan Melalui Departemen Purchasing dan logistik.....	70
4.1	Sop Proses <i>Tying</i> Perusahaan PT ISTEM.....	80
4.2	Table Cacat Kain Pada Bulan Oktober 2016	81
4.3	Standar <i>Point Final Inspection</i>	82
4.4	Daftar Kesalahan Operator <i>Tying</i> Beserta Akibatnya	84
4.5	Daftar Kesalahan Skala Perawatan Mesin <i>Tying</i> Beserta Akibatnya	86
4.6	Usulan Pembaruan <i>Standard Operational Procedure</i> (SOP) Proses <i>Tying</i>	88

DAFTAR GAMBAR
(LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN)

		Halaman
2.1	Petunjuk Operator Sebelum Menyalakan Mesin	7
2.2	Peta Lokasi PT ISTEM	9
2.3	<i>Layout</i> Tata Letak Bangunan PT ISTEM	10
2.4	Struktur Organisasi PT ISTEM.....	13
2.5	Struktur Organisasi Departemen Pertenunan PT ISTEM.....	14
3.1	Jalur Perencanaan Produksi di Departemen Pertenunan PT ISTEM	35
3.2	Tata Letak Mesin di Departemen Pertenunan PT ISTEM	43
3.3	Alur Proses Produksi di Departemen Pertenunan PT ISTEM.....	44
3.4	Mesin Pengharian Langsung <i>Direct Warping</i>	46
3.5	Mesin <i>Mini Machoner</i>	47
3.6	Mesin <i>Sizing</i> di PT ISTEM	49
3.7	Mesin <i>Beaming</i>	50
3.8	Mesin <i>Tying</i> Himal - L 200	51
3.9	Mesin AJL Jet 710	53
3.10	Mesin <i>Folding</i> di PT ISTEM	56
3.11	Alur Proses <i>Waste Water Treatment</i>	61
4.1	<i>Agaito</i> Akibat Adanya Benang <i>Tying</i> yang <i>Double</i> atau Tidak Memiliki Pasangan	78
4.2	Sejumlah Benang yang Bersilangan Akibat Banyaknya <i>Agaito</i>	87
4.3	Penerapan Skala Perawatan Mesin <i>Tying</i> Himal – L 200 yang Sudah Disetujui oleh Kepala Bagian <i>Maintenance</i> PT ISTEM.....	89
4.4	Perbedaan Mesin <i>Tying</i> Sebelum dan Setelah Dibersihkan dan Direndam.....	90