

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Lokasi Perusahaan	3
2.1.2 Luas Tanah dan Tata Letak Bangunan	4
2.1.3 Visi Perusahaan	5
2.1.4 Misi Perusahaan	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran	11
2.4 Ketenagakerjaan	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	15
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	15
2.4.4.1 Sistem Pengupahan	15
2.4.4.2 Fasilitas Karyawan	16
BAB III BAGIAN PRODUKSI	18
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	18
3.1.1 Perencanaan Produksi	18
3.1.2 Pengendalian Produksi	20
3.2 Produksi	20
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	20

3.2.2 Mesin dan Tata Letak	21
3.2.2.1 Jumlah dan Spesifikasi Mesin Persiapan Pertenunan	21
3.2.2.2 Jumlah dan Spesifikasi Mesin Pertenunan	21
3.2.2.3 Tata Letak Mesin	22
3.2.3 Proses Produksi	24
3.2.3.1 Urutan Proses Produksi	24
3.2.3.2 Proses Persiapan Pertenunan	26
3.2.3.3 Proses Pertenunan (<i>Weaving</i>)	29
3.2.3.4 Proses Pemeriksaan Kain (<i>Inspecting</i>)	30
3.2.3.5 Proses Pelipatan Kain (<i>Folding</i>)	31
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	31
3.2.4.1 Tenaga Listrik	31
3.2.4.2 Tenaga Uap	32
3.2.4.3 Tekanan Udara	32
3.2.4.4 Pengolahan Air Proses dan Limbah	33
3.2.4.5 Laboratorium	35
3.2.4.6 Pergudangan	35
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	36
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	36
3.3.2 Perbaikan Mesin	37
3.4 Pengendalian Mutu	48
3.4.1 Raw Material	48
3.4.2 Proses	48
3.4.3 Produk	49
BAB IV DISKUSI	51
4.1 Latar Belakang	51
4.2 Identifikasi Masalah	51
4.3 Pembahasan	52
BAB V PENUTUP	55
5.1 Kesimpulan	55
5.2 Saran	55
DAFTAR PUSTAKA	56

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jumlah dan klasifikasi karyawan berdasarkan tingkat pendidikan bulan November 2016.....	13
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja di Bagian Produksi PT Nagasaki Kurnia Textile Mills	13
Tabel 2.3 Pengaturan waktu kerja <i>shift</i>	14
Tabel 2.4 Jadwal pengaturan kerja <i>shift</i>	14
Tabel 2.5 Pengaturan kerja <i>non-shift</i>	15
Tabel 3.1 Data spesifikasi mesin di bagian persiapan pertununan.....	21
Tabel 3.2 Data spesifikasi mesin di bagian pertununan	22
Tabel 3.3 Data spesifikasi mesin tenaga uap.....	32
Tabel 3.4 Data mesin di laboratorium PT Nagasaki Kurnia Textile Mills	35
Tabel 3.5 Jadwal <i>preventive maintenance</i> harian mesin tenun.....	38
Tabel 3.6 Jadwal pelumasan harian mesin Picanol Delta	38
Tabel 3.7 Jadwal pelumasan mingguan dan bulanan mesin Picanol Delta	39
Tabel 3.8 Jadwal <i>preventive maintenance</i> bulanan mesin tenun.....	39
Tabel 3.9 Jadwal pelumasan setiap naik <i>beam tying/setting</i>	39
Tabel 3.10 Jadwal pelumasan harian mesin Tsudakoma ZAX 9100 dan ZAX 9200.....	40
Tabel 3.11 Jadwal pelumasan mingguan dan bulanan mesin Tsudakoma ZAX 9100 dan ZAX 9200	41
Tabel 3.12 Jadwal pelumasan setiap habis <i>beam/naik beam</i>	41
Tabel 3.13 Jadwal pelumasan harian mesin Tsudakoma <i>CAM</i> dan <i>DOBBY</i>	41
Tabel 3.14 Jadwal pelumasan mingguan dan bulanan mesin Tsudakoma <i>CAM</i> dan <i>DOBBY</i>	42
Tabel 3.15 Jenis oli untuk mesin tenun	42

Tabel 3.16 Jadwal preventive harian mesin Benninger	44
Tabel 3.17 Jadwal preventive harian mesin Ben-Direct.....	44
Tabel 3.18 Jadwal preventive harian mesin Karl Mayer	45
Tabel 3.19 Jadwal preventive harian mesin Sucker Muller.....	45
Tabel 3.20 Jadwal maintenance mesin Todo (<i>tying, tying frame, beam truck, cucukan, leasing</i>)	46
Tabel 3.21 Jadwal pelumasan harian di mesin Persiapan Pertununan.....	47
Tabel 4.1 Perbandingan kekuatan tarik dan mulur benang orisinil dan benang <i>Rewinding</i>	53
Tabel 4.2 Perbandingan mesin berhenti.....	54



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah lokasi perusahaan.....	3
Gambar 2.2 Lokasi tata letak bangunan PT Nagasakti Kurnia Textile Mills.....	4
Gambar 2.3 Struktur organisasi PT Nagasakti Kurnia Textile Mills	7
Gambar 2.4 Struktur organisasi Departemen <i>Weaving</i>	8
Gambar 3.1 Diagram alir perencanaan produksi	19
Gambar 3.2 Mesin dan tata letak.....	23
Gambar 3.3 Diagram alir proses di Departemen <i>Weaving</i>	25
Gambar 3.4 Proses mesin <i>warping</i>	26
Gambar 3.5 Proses mesin <i>winding</i>	27
Gambar 3.6 Proses mesin <i>sizing</i>	28
Gambar 3.7 Proses mesin pertenunan (<i>weaving</i>).....	30
Gambar 3.8 Proses mesin <i>inspecting</i>	31
Gambar 3.9 Pengolahan air proses.....	34