

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Sejarah Perusahaan	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan	4
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	8
2.3 Pemodalan dan Pemasaran	12
2.4 Ketenagakerjaan	13
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	13
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	14
2.4.2.1 Sumber Tenaga Kerja	15
2.4.2.2 Pengaturan Waktu dan Hari Kerja	15
2.4.2.3 Waktu Kerja Lembur	16
2.4.2.4 Hari Libur	16
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	16
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	17
2.4.4.1 Sistem Pengupahan	17
2.4.4.2 Fasilitas Karyawan	18
BAB III BAGIAN PRODUKSI	21
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	21
3.1.1 Perencanaan Produksi	21
3.1.2 Pengendalian Produksi	22
3.2 Produksi	23

3.2.1	Jenis dan Jumlah Produksi	23
3.2.2	Mesin dan Tata Letak	23
3.2.2.1	Mesin	23
3.2.2.1	Tata Letak	32
3.2.3	Diagram Alir Proses Produksi	36
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi	43
3.2.4.1	Tenaga Listrik	44
3.2.4.2	Tenaga Uap	44
3.2.4.3	Pengolahan Air Proses dan Air Limbah	46
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan	48
3.3.1	Pemeliharaan Mesin	48
3.3.2	Perbaikan Mesin	50
3.4	Pengendalian Mutu	50
3.4.1	Raw Material	51
3.4.2	Proses	52
3.4.3	Produk	54
BAB IV DISKUSI		57
4.1	Latar Belakang	57
4.2	Identifikasi Masalah	57
4.3	Pembahasan	57
BAB V PENUTUP		64
5.1	Kesimpulan	64
5.2	Saran	64
DAFTAR PUSTAKA		65

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Persentase karyawan berdasarkan tingkat pendidikan.....	13
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja di PT CGN November 2016	14
Tabel 2.3 Pembagian jam kerja karyawan <i>non-shift</i>	15
Tabel 2.4 Pembagian jam kerja karyawan <i>shift</i>	15
Tabel 2.5 Pengaturan jadwal pergantian <i>shift</i> karyawan PT CGN.....	16
Tabel 3.1 Jumlah produksi bulan : Oktober 2016	24
Tabel 3.2 Kualitas produksi bulan : Oktober 2016.....	25
Tabel 3.3 Spesifikasi mesin tenun PT CGN.....	33
Tabel 3.4 Kegiatan pemeliharaan mesin – mesin produksi.....	49
Tabel 3.5 Pengendalian mutu proses permesin.....	53
Tabel 3.6 Contoh <i>grading</i> kain	55
Tabel 3.7 Ketentuan <i>grading</i> kain grey untuk lebar kain 36'-44'.....	56
Tabel 3.8 Ketentuan <i>grading</i> kain grey untuk lebar kain 58'-63'.....	56



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Denah lokasi PT CGN	4
Gambar 2.2 Tata letak bangunan PT CGN.....	5
Gambar 2.3 Struktur organisasi PT CGN.....	7
Gambar 2.4 Struktur organisasi di Departemen Pertenunan.....	8
Gambar 3.1 Alur proses di Departemen Pertenunan PT CGN.....	22
Gambar 3.2 Tata letak bagian persiapan unit I	34
Gambar 3.3 Tata letak bagian persiapan unit II	35
Gambar 3.4 Tata letak mesin di bagian Pertenunan unit I	37
Gambar 3.5 Tata letak mesin di bagian Pertenunan unit II	38
Gambar 3.6 Alur proses produksi untuk benang lusi non <i>twist</i>	41
Gambar 3.7 Alur proses produksi untuk benang lusi <i>twist</i>	42
Gambar 3.8 Diagram alir pengolahan air proses di PT CGN.....	47
Gambar 4.1 Diagram tulang ikan terjadinya benang berbulu.....	58
Gambar 4.2 Terdapat benang yang menggulung di <i>drum shaft</i>	59
Gambar 4.3 Terdapat kotoran yang menggulung di <i>guide roll</i>	59
Gambar 4.4 Bahan baku benang yang berbulu	60
Gambar 4.5 Bahan baku benang yang berbulu	60
Gambar 4.6 <i>Guide roll</i> berkarat.....	61
Gambar 4.7 Peralatan tidak standar	61
Gambar 4.8 Peralatan standar.....	62