

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Sejarah Perusahaan	2
2.1.2 Visi, Misi dan Tujuan Perusahaan	3
2.1.3 Lokasi Perusahaan	4
2.1.4 Luas Tanah dan Pembangunan	4
2.2 Struktur Organisasi	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	9
2.3 Permodalan dan Pemasaran	17
2.3.1 Permodalan	17
2.3.2 Pemasaran	17
2.4 Ketenagakerjaan	18
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	18
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	19
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	22
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	23
2.4.4.1 Sistem Pengupahan Karyawan	23
2.4.4.2 Fasilitas Karyawan	24
BAB III BAGIAN PRODUKSI	26
3.1 Perencanaan dan pengendalian produksi	26
3.1.1 Perencanaan Produksi	26
3.1.2 Pengendalian Produksi	26
3.2 Produksi	26
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	26
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	27

DAFTAR ISI (lanjutan)

	Halaman
3.2.2.1 Mesin	27
3.2.2.2 Tata Letak	38
3.2.3 Proses Produksi	41
3.2.3.1 Bahan Baku	41
3.2.3.2 Diagram Alur Proses Produksi	42
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	43
3.2.4.1 Tenaga Listrik	43
3.2.4.2 Kompresor	43
3.2.4.3 Pendingin Ruangan (AC)	44
3.2.4.4 Pengolahan Air dan Limbah	45
3.2.4.5 Laboratorium	48
3.2.4.6 Pergudangan dan Bengkel	49
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	50
3.4 Pengendalian Mutu	53
3.4.1 <i>Raw Material</i>	55
3.4.2 Proses	56
3.4.3 Produk	57
BAB IV DISKUSI	59
4.1 Latar Belakang	59
4.2 Identifikasi Masalah	59
4.3. Data Pengamatan	59
4.4 Pembahasan	61
4.4.1 Faktor Penyebab	61
BAB V PENUTUP	64
5.1 Kesimpulan	64
5.2 Saran	64
DAFTAR PUSTAKA	65

DAFTAR TABEL

	Halaman
2.1 Jumlah karyawan berdasarkan tingkat pendidikan	18
2.2 Distribusi karyawan berdasarkan tingkat pendidikan	19
2.3 Distribusi karyawan berdasarkan <i>shift</i> dan <i>dayshift</i>	21
2.4 Jadwal pembagian waktu kerja <i>shift</i>	21
2.5 Pengaturan kerja <i>shift</i>	22
2.6 Jadwal libur mingguan tiap grup dalam <i>shift</i>	22
2.7 Jadwal pembagian waktu kerja <i>dayshift</i>	23
3.1 Jumlah hasil produksi	27
3.2 Spesifikasi <i>Blowing</i>	28
3.3 Spesifikasi <i>Carding</i>	31
3.4 Spesifikasi <i>Drawing</i>	33
3.5 Spesifikasi <i>Roving</i>	34
3.6 Spesifikasi <i>Ring Spinning</i>	36
3.7 Spesifikasi <i>Winding</i>	37
3.8 Spesifikasi bahan baku	41
3.9 Pemakaian <i>waste</i>	42
3.10 Kelembaban dan suhu ruangan	45
3.11 Alat-alat pengujian di laboratorium	48
3.12 Jenis alat di bengkel	50
3.13 Jadwal pemeliharaan mesin	52
3.14 Jenis pengujian pengendalian mutu	53
3.15 Item penting pengendalian proses	56
3.16 Penimbangan <i>cones</i>	57
4.1 Data jumlah cacat gulungan <i>cones</i>	60

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
2.1 Denah PT Sari Warna Asli II	4
2.2 <i>Layout</i> PT Sari Warna Asli II	5
2.3 Struktur organisasi PT Sari Warna Asli II	7
2.4 Struktur organisasi Unit <i>Spinning</i> PT Sari Warna Asli II	8
3.1 Mesin <i>Blowing</i>	29
3.2 Mekanisme <i>Carding</i>	30
3.3 Mesin <i>Carding</i>	31
3.4 Mekanisme <i>Drawing</i>	32
3.5 Mesin <i>Drawing</i>	33
3.6 Mekanisme <i>Roving</i>	34
3.7 Mesin <i>Roving</i>	35
3.8 Mekanisme <i>Ring Spinning</i>	36
3.9 Mesin <i>Ring Spinning</i>	37
3.10 Mekanisme <i>Winding</i>	38
3.11 Tata letak bagian persiapan	39
3.12 Tata letak bagian <i>finishing</i>	40
3.13 Alur proses produksi	43
3.14 Mekanisme kompresor	44
3.15 Alur proses unit pengolahan limbah cair	47
4.1 Contoh cacat kusut pada gulungan <i>cones</i>	59
4.1 Grafik jumlah cacat gulungan <i>cones</i>	60
4.2 Diagram <i>fishbone</i> penyebab cacat kusut pada gulungan <i>cones</i>	61
4.3 Bagian mesin <i>Winding</i> yang menjadi faktor penyebab cacat kusut	62
4.4 Kondisi mesin kotor	62