

## DAFTAR ISI

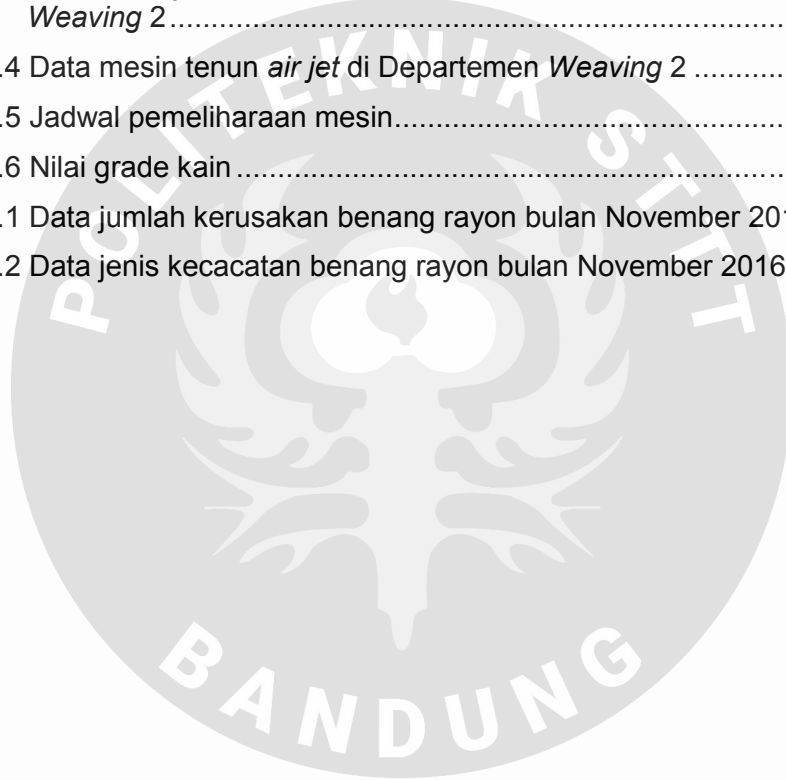
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	<b>i</b>
<b>DAFTAR ISI</b> .....	<b>ii</b>
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	<b>iv</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	<b>v</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	<b>vi</b>
<b>RINGKASAN</b> .....	<b>vii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
<b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN</b> .....	<b>3</b>
2.1. Perkembangan Perusahaan .....	3
2.1.1 Tata Letak Perusahaan .....	4
2.1.2 Luas Tanah dan Bangunan .....	7
2.2. Struktur Organisasi .....	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	10
2.2.2 Uraian Tugas .....	10
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	12
2.3.1 Permodalan .....	12
2.3.2 Pemasaran .....	13
2.4 Ketenagakerjaan .....	13
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	13
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja .....	14
2.4.2.1 Distribusi Tenaga Kerja Departemen <i>Weaving 2</i> .....	14
2.4.3 Waktu Kerja .....	16
2.4.4 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	17
2.4.4.1 Tata Tertib Kerja .....	18
2.4.4.2 Displin Kerja .....	19
2.4.4.3 Tindakan Terhadap Pelanggaran .....	20
2.4.5 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan .....	22
2.4.5.1 Pengupahan .....	22
2.4.5.2 Fasilitas Karyawan .....	23
<b>BAB III BAGIAN PRODUKSI</b> .....	<b>24</b>
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	24
3.1.1 Perencanaan Produksi .....	24
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	25
3.2 Produksi .....	26

## DAFTAR ISI (lanjutan)

3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	26
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	28
3.2.3 Proses Produksi .....	31
3.2.3.1 Persiapan Pertenunan .....	32
3.2.3.2 Pertenunan .....	36
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	38
3.2.4.1 Tenaga Listrik .....	38
3.2.4.2 Pendingin Udara .....	38
3.2.4.3 Pengolahan Air Proses .....	38
3.2.4.4 Pengolahan Limbah .....	39
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin .....	39
3.4. Pengendalian Mutu .....	43
3.4.1 Raw Material .....	44
3.4.2 Proses .....	45
3.4.3 Produk .....	45
<b>BAB IV DISKUSI .....</b>	<b>48</b>
4.1 Latar Belakang Masalah .....	48
4.2 Identifikasi Masalah .....	51
4.3 Pembahasan .....	51
4.3.2 Analisa Kontrol <i>Chart</i> .....	53
4.3.3 Diagram Pareto .....	54
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>56</b>
5.1 Kesimpulan .....	56
5.2 Saran .....	56
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>57</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah tenaga kerja berdasarkan tingkat pendidikan PT Kusumahadi Santosa .....	14
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja PT Kusumahadi Santosa .....	14
Tabel 2.3 Distribusi tenaga kerja Departemen <i>Weaving 2</i> PT Kusumahadi Santosa .....	15
Tabel 2.4 Waktu kerja <i>shift</i> PT Kusumahadi Santosa .....	16
Tabel 2.5 Waktu kerja <i>non-shift</i> PT Kusumahadi Santosa .....	17
Tabel 3.1 Data jenis dan jumlah produksi bulan Oktober 2016 .....	27
Tabel 3.2 Data jenis dan jumlah produksi bulan November 2016.....	27
Tabel 3.3 Daftar dan jumlah mesin persiapan pertenunan di Departemen <i>Weaving 2</i> .....	28
Tabel 3.4 Data mesin tenun <i>air jet</i> di Departemen <i>Weaving 2</i> .....	29
Tabel 3.5 Jadwal pemeliharaan mesin.....	41
Tabel 3.6 Nilai grade kain .....	46
Tabel 4.1 Data jumlah kerusakan benang rayon bulan November 2016 .....	49
Tabel 4.2 Data jenis kecacatan benang rayon bulan November 2016 .....	54



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Peta lokasi PT Kusumahadi Santosa .....	5
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Kusumahadi Santosa .....	8
Gambar 2.3 Struktur Organisasi Departemen <i>Weaving 2</i> .....	9
Gambar 3.1 Tata letak mesin di Departemen <i>Weaving 2</i> .....	30
Gambar 3.2 Alur Proses Produksi .....	32
Gambar 3.3 Skema mesin <i>warping</i> di Departemen <i>Weaving 2</i> .....	33
Gambar 3.4 Skema proses <i>sizing</i> di Departemen <i>Weaving 2</i> .....	35
Gambar 3.5 Skema proses <i>drawing-in</i> .....	36
Gambar 3.6 Skema proses menenun .....	37
Gambar 4.1 Diagram control chart .....	54
Gambar 4.1 Diagram pareto .....	55



## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Contoh benang rusak ditengah ..... 55

