

BAB I PENDAHULUAN

Laporan praktik kerja lapangan merupakan suatu bentuk pertanggungjawaban dari Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang wajib dilaksanakan oleh mahasiswa yang telah memenuhi syarat lulus mata kuliah untuk sejumlah beban kredit semester tertentu dan juga sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program diploma empat Politeknik STTT Bandung. Praktik Kerja Lapangan (PKL) bertujuan sebagai sarana bagi mahasiswa untuk menerapkan dan mengembangkan ilmu pengetahuan yang telah didapat selama mengikuti pendidikan sehingga mahasiswa dapat mempersiapkan diri sebelum memasuki dunia kerja nyata.

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan di PT Kusumahadi Santosa yang berlokasi di Jl Raya Solo-Tawangmangu Km 9,4 Jaten, Karanganyar, Jawa Tengah. Praktik Kerja Lapangan di PT Kusumahadi Santosa dilaksanakan selama 3 bulan terhitung sejak tanggal 03 Oktober 2016 sampai dengan 16 Desember 2016 yang berfokus pada Departemen *Weaving 2*.

Kendala yang dialami selama Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah orientasi praktik lapangan yang hanya ditempatkan pada satu departemen yaitu Departemen *Weaving 2*, tidak ditempatkan pada bagian RENTAL atau bagian Planning and Production Control (PPC), selain itu kendala yang dihadapi adalah menerjemahkan istilah yang ada di industri dengan istilah akademik.

Laporan praktik kerja lapangan ini terdiri dari 5 bab. Untuk Bab I berisi gambaran umum mengenai Praktik Kerja Lapangan (PKL). Selain itu pada pembahasan bab ini berisi keterangan lama waktu Praktik Kerja Lapangan (PKL), terhitung sejak awal praktik hingga akhir praktik, kendala selama melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL), ringkasan mengenai materi laporan untuk kegiatan kerja lapangan serta diskusi.

Bab II berisi tentang keadaan perusahaan meliputi penjelasan mengenai perkembangan perusahaan, struktur organisasi perusahaan beserta uraian tugasnya, permodalan dan pemasaran, dan ketenagakerjaan.

Bab III berisi tentang kegiatan produksi yang meliputi perencanaan dan pengendalian produksi, jenis dan jumlah produksi, mesin dan tata letak, proses produksi, sarana penunjang produksi, pengolahan limbah pemeliharaan dan perbaikan mesin, dan pengendalian mutu.

Bab IV berisi tentang diskusi yang mengambil suatu permasalahan yang terjadi di PT Kusumahadi Santosa khususnya pada Departemen *Weaving 2*, yakni kualitas bahan baku jenis rayon dan analisa kerusakannya. Diskusi yang diambil bertujuan untuk mengangkat hal-hal yang dapat dilakukan sebagai antisipasi dan pencegahan agar dapat mengurangi kerusakan bahan baku jenis rayon. Bab V berisi tentang kesimpulan dan saran.

Laporan praktik kerja langan ini diharapkan dapat memberikan gambaran secara umum mengenai keadaan PT Kusumahadi Santosa khususnya Departemen *Weaving 2*. Semoga laporan praktik kerja lapangan ini dapat bermanfaat bagi penulis dan pembaca laporan praktik kerja lapangan.

