

DAFTAR ISI

| | Halaman |
|--|---------|
| KATA PENGANTAR | i |
| DAFTAR ISI | ii |
| DAFTAR TABEL | iv |
| DAFTAR GAMBAR | v |
| RINGKASAN | vi |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| BAB II KEADAAN PABRIK | 3 |
| 2.1 Perkembangan Perusahaan | 3 |
| 2.2 Struktur Organisasi..... | 6 |
| 2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi | 6 |
| 2.2.2 Uraian Tugas | 8 |
| 2.3 Permodalan dan Pemasaran | 11 |
| 2.3.1 Permodalan | 11 |
| 2.3.2 Pemasaran | 11 |
| 2.4 Ketenagakerjaan | 11 |
| 2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan | 11 |
| 2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja..... | 12 |
| 2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan | 14 |
| 2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan | 15 |
| BAB III PRODUKSI | 18 |
| 3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi | 18 |
| 3.1.1 Perencanaan Produksi..... | 18 |
| 3.1.2 Pengendalian Produksi..... | 18 |
| 3.2 Produksi | 20 |
| 3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi | 20 |
| 3.2.2 Mesin dan Tata Letak | 20 |
| 3.2.3 Proses Produksi | 24 |
| 3.2.4 Sarana Penunjang Produksi | 33 |

| | | |
|-----------------------|---|-----------|
| 3.3 | Pemeliharaan dan Perbaikan | 40 |
| 3.3.1 | Pemeliharaan Mesin | 40 |
| 3.3.2 | Perbaikan Mesin | 42 |
| 3.4 | Pengendalian Mutu | 44 |
| 3.4.1 | Raw Material | 44 |
| 3.4.2 | Proses | 45 |
| 3.4.3 | Produk | 46 |
| BAB IV DISKUSI | | 48 |
| 4.1 | Latar Belakang Masalah | 48 |
| 4.2 | Identifikasi Masalah | 48 |
| 4.3 | Pembahasan Tentang Pemecahan Masalah..... | 49 |
| BAB V PENUTUP | | 53 |
| DAFTAR PUSTAKA | | 54 |



DAFTAR TABEL

| | Halaman |
|-----------|--|
| Tabel 2.1 | Komposisi Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan..... 12 |
| Tabel 2.2 | Data Jumlah Tenaga Kerja.....12 |
| Tabel 2.3 | Waktu Kerja Karyawan <i>Non Shift</i>13 |
| Tabel 2.4 | Waktu Kerja Karyawan <i>Shift</i>14 |
| Tabel 3.1 | Jenis dan Jumlah produksi di PT Binausaha Cipta Prima 20 |
| Tabel 3.2 | Daftar Mesin-mesin Produksi di PT Binausaha Cipta Prima 21 |
| Tabel 3.3 | Penggunaan Energi di PT Binausaha Cipta Prima 33 |
| Tabel 3.4 | Data Ketel Uap PT Binausaha Cipta Prima 34 |
| Tabel 3.5 | Hasil Pengolahan Air Limbah PT Binausaha Cipta Prima..... 38 |
| Tabel 3.6 | Pemeliharaan Mesin Tenun <i>Rapier Picanol Gamma</i> 41 |
| Tabel 3.7 | Penilaian Cacat Kain Berdasarkan Panjang Cacat 46 |
| Tabel 3.8 | Penentuan Grade Kain Berdasarkan Jumlah Cacat..... 47 |

DAFTAR GAMBAR

Halaman

| | | |
|------------|---|----|
| Gambar 2.1 | Denah Lokasi PT Binausaha Cipta Pima | 3 |
| Gambar 2.2 | Tata Letak PT CGN Tanpa Skala..... | 5 |
| Gambar 2.3 | Struktur Organisasi PT Binausaha Cipta Prima..... | 7 |
| Gambar 3.1 | Tata Letak Mesin Bagian <i>Weaving</i> II PT Binausaha Cipta Prima | 23 |
| Gambar 3.2 | Diagram Alir Proses Produksi Pembuatan Kain | 25 |
| Gambar 3.3 | Fase – fase Memberi dan Menerima Benang Pakan Pada Mesin Tenun Ravier..... | 30 |
| Gambar 3.4 | Skema Mesin Inspeksi SL-100..... | 32 |
| Gambar 3.5 | Diagram Alir Distribusi Penggunaan Air di PT Binausaha Cipta Prima | 35 |
| Gambar 3.6 | Diagram Alir Proses Pengolahan Air Sungai Untuk Keperluan Proses Produksi di PT Binausaha Cipta Prima | 36 |
| Gambar 3.7 | Diagram Alir Proses Pengolahan Air Buangan..... | 37 |
| Gambar 3.8 | Diagram Alir Proses Perbaikan Mesin Pada Bagian <i>Weaving</i> | 43 |
| Gambar 4.1 | Peralatan <i>Ring Temple</i> Mesin <i>Ravier Picanol Gamma</i> | 49 |
| Gambar 4.2 | Cacat Garis Pada Kain Denim | 51 |
| Gambar 4.3 | Bagian-Bagian <i>Ring Temple</i> | 51 |
| Gambar 4.4 | <i>Ring Temple</i> yang Sudah Diganti Pada Mesin Tenun <i>Ravier</i> | 52 |