

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	6
2.2.2 Uraian tugas.....	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	12
2.3.1 Permodalan.....	12
2.3.2 Pemasaran.....	12
2.4 Ketenagakerjaan	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	17
2.4.4 Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	18
BAB III BAGIAN PRODUKSI	21
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	21
3.1.1 Perencanaan Produksi	21
3.1.2 Pengendalian Produksi	23
3.2 Produksi.....	25
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	25
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	25
3.2.3 Proses Produksi	29
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	35
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	35
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	36
3.3.1 Perbaikan mesin	37
3.4 Pengendalian Mutu	39
3.4.1 <i>Raw Material</i>	39
3.4.2 Proses.....	40
3.4.3 Produk	40
BAB IV DISKUSI	42
4.1 Latar Belakang.....	42
4.2 Identifikasi Masalah.....	44

DAFTAR ISI (Lanjutan)

4.3 Pembahasan.....	44
4.3.1 Penyebab.....	44
4.3.2 Pemecahan Masalah	49
BAB V PENUTUP	52
5.1 Kesimpulan	52
5.2 Saran	52
DAFTAR PUSTAKA	53



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jumlah tenaga kerja dan Tingkat Pendidikan PT Kusumahadi Santosa.....	13
Tabel 2.2 Jumlah Tenaga Kerja PT Kusumahadi Santosa.....	13
Tabel 2.3 Jumlah Tenaga Kerja Departemen <i>Weaving 2</i> PT Kusumahadi Santosa.....	14
Tabel 2.4 Waktu Kerja <i>Shift</i> Karyawan PT Kusumahadi Santosa.....	16
Tabel 2.5 Waktu Kerja Non <i>Shift</i> Karyawan PT Kusumahadi Santosa	16
Tabel 3.1 Data Jenis dan Jumlah Produksi Bulan Oktober dan November PT Kusumahadi Santosa	25
Tabel 3.2 Jenis Mesin Beserta Kapasitas dan Fungsinya di Departemen <i>Weaving 2</i> PT Kusumahadi Santosa	26
Tabel 3.3 Spesifikasi Mesin Tenun <i>Air Jet Loom</i> di Departemen <i>Weaving 2</i> PT Kusumahadi Santosa	27
Tabel 3.4 Jadwal Pemeliharaan Mesin (<i>maintenance</i>) di Departemen <i>Weaving 2</i> PT Kusumahadi Santosa	38
Tabel 3.5 Standar <i>Point Final Inspection</i> di Departemen <i>Weaving 2</i> PT Kusumahadi Santosa.....	41
Tabel 4.1 Data Cacat Kain Arah Lusi / 100 Meter Pada Bulan November 2016 di Departemen <i>Weaving 2</i> PT Kusumahadi Santosa	43
Tabel 4.2 Data <i>Dropper</i> Rusak Setelah Dilakukan Pemeliharaan dan Perawatan (Sebelum Proses Pertenunan) Bulan November 2016.....	47
Tabel 4.3 Data <i>Dropper</i> Rusak di Proses Pertenunan Pada Bulan November 2016	48
Tabel 4.4 Usulan <i>Standard Operasional Procedure</i> Kegiatan Pemeliharaan dan Perawatan <i>Dropper</i>	50

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta Lokasi PT Kusumahadi Santosa	4
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Kusumahadi Santosa	10
Gambar 2.3 Struktur Organisasi Departemen <i>Weaving</i> 2 PT Kusumahadi Santosa	11
Gambar 3.1 Diagram Alur Perencanaan Proses Produksi	22
Gambar 3.2 Diagram Alur Pengendalian Produksi	23
Gambar 3.3 Tata Letak Mesin di Departemen <i>Weaving</i> 2 PT Kusumahadi Santosa	28
Gambar 3.4 Alur Proses Produksi di Departemen <i>Weaving</i> 2 PT Kusumahadi Santosa	29
Gambar 3.5 Skema Jalannya Benang Pada Mesin <i>Warping</i>	30
Gambar 3.6 Skema Jalannya Benang Pada Mesin <i>Sizing</i>	31
Gambar 3.7 Skema Proses Pencucukan	32
Gambar 3.8 Skema Jalannya Benang pada Proses Pertenunan	33
Gambar 4.1 Diagram Cacat Kain Arah Lusi/ 100 Meter Pada Bulan November 2016	43
Gambar 4.2 Cacat Lusi Kurang / Tak Teranyam Pada Kain CDP 2024	44
Gambar 4.3 Diagram <i>Fishbone</i> Faktor Penyebab Masih Digunakannya <i>Dropper</i> Kotor dan Rusak.....	46

