

DAFTAR ISI

Halaman

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Bentuk Struktur Organisasi	4
2.1.2 Uraian Tugas	9
2.2 Permodalan dan Pemasaran	11
2.3 Ketenagakerjaan	11
2.3.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	12
2.3.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	12
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	14
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI	17
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	17
3.1.1 Perencanaan Produksi	17
3.1.2 Pengendalian Produksi	19
3.2 Produksi	19
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	19
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	20
3.2.3 Proses Produksi	21
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	30
3.2.4.1 Tenaga Uap dan Pendingin Udara	30
3.2.4.2 Tenaga Listrik	30
3.2.4.3 Pengolahan Air Proses dan Limbah	31
3.2.4.4 Laboratorium	32

**DAFTAR ISI
(Lanjutan)**

	Halaman
3.2.4.5 Pergudangan.....	33
3.4.4.6 <i>Roller shop</i>	34
3.4.4.7 Pemadam Kebakaran.....	34
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	35
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	37
3.3.2 Perbaikan Mesin	39
3.4 Pengendalian Mutu.....	40
3.4.1 Raw Material	40
3.4.2 Proses	42
3.4.3 Produk.....	46
BAB IV DISKUSI	47
4.1 Latar Belakang.....	47
4.2. Identifikasi Masalah	48
4.3 Pembahasan Masalah	49
4.3.1 Data Pengamatan	49
BAB V PENUTUP	57
5.1 Kesimpulan dan Saran.....	57
5.1.1 Kesimpulan.....	57
5.1.2 Saran.....	57
DAFTAR PUSTAKA	58

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2. 1 Luas tanah PT Kusumaputra Santosa.....	4
Tabel 2. 2 Jumlah karyawan di PT Kusumaputra Santosa	12
Tabel 2. 3 Distribusi tenaga kerja.....	12
Tabel 2. 4 Waktu kerja <i>shift</i> dan istirahat karyawan	13
Tabel 2. 5 Waktu kerja normal dan istirahat karyawan.....	13
Tabel 3. 1 Data jenis dan jumlah produksi bulan Oktober 2016	20
Tabel 3. 2 Data jenis dan jumlah mesin	20
Tabel 3. 3 Fungsi mesin	28
Tabel 3. 4 Tenaga listrik	31
Tabel 3. 5 Pengolahan limbah	32
Tabel 3. 6 Inventaris alat laboratorium	32
Tabel 3. 7 Kegiatan <i>Maintenance</i> mesin-mesin produksi	36
Tabel 3. 8 Spesifikasi kapas	41
Tabel 3. 9 Jadwal pengujian <i>Quality Control</i> PT Kusumaputra Santosa.....	42
Tabel 3. 10 Alat uji <i>Quality Control</i>	43
Tabel 3. 11 Standar berat <i>sliver carding</i>	43
Tabel 3. 12 Standar mutu <i>roving</i>	45
Tabel 3. 13 Standar mutu benang.....	45
Tabel 3. 14 Standar toleransi timbangan	46
Tabel 4. 1 Data Neps sebelum dan sesudah penggerindaan.....	49
Tabel 4. 2 Data QC U% sebelum penggerindaan contoh uji 1	49
Tabel 4. 3 Data QC U% sebelum penggerindaan contoh uji 2	49
Tabel 4. 4 Data QC U% sesudah penggerindaan contoh uji 1	50
Tabel 4. 5 Data QC U% sesudah penggerindaan contoh uji 2	50
Tabel 4. 6 Standar perusahaan	52
Tabel 4. 7 Hasil uji dan dibandingkan dengan standar.....	52
Tabel 4. 8 Jadwal Penggerindaan Rencana Dan Realisasi Mesin <i>Carding</i> No 5.....	56

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2. 1 Denah lokasi PT Kusumaputra Santosa.....	5
Gambar 2. 2 <i>Lay out</i> PT Kusumaputra Santosa.....	6
Gambar 2. 3 Struktur organisasi PT Kusumaputra Santosa.....	7
Gambar 2. 4 Struktur organisasi Departemen <i>Spinning</i>	8
Gambar 3. 1 Diagram alir perencanaan proses produksi.....	18
Gambar 3. 2 <i>Lay out</i> mesin <i>Spinning</i> PT Kusumaputra Santosa	22
Gambar 3. 3 Alur proses produksi	24
Gambar 3. 4 Proses <i>carding action</i>	29
Gambar 3. 5 Proses <i>stripping action</i>	29
Gambar 3. 6 Diagram alir pemeliharaan mesin.....	38
Gambar 3. 7 Diagram alir perbaikan mesin.....	39
Gambar 4. 1 Penyetelan jarak batu gerinda dengan <i>wire</i> silinder	53
Gambar 4. 2 Diagram penggerindaan silinder	54
Gambar 4. 3 Proses penggerindaan silinder.....	54
Gambar 4. 4 Diagram penggerindaan doffer.....	55
Gambar 4. 5 Proses penggerindaan doffer	55



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Neps/15.4321 grain <i>sliver carding</i>	59
Lampiran 2 Neps/15.4321 grain <i>sliver carding</i>	60
Lampiran 3 <i>spin plan</i>	61
Lampiran 4 <i>spin plan</i> (Lanjutan 1).....	62
Lampiran 5 <i>spin plan</i> (Lanjutan 2).....	63