

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Lokasi Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran	20
2.4 Ketenagakerjaan	20
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	20
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	21
2.4.2.1 Penerimaan Tenaga Kerja	22
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	23
2.4.3.1 Tata Tertib Karyawan	23
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	24
2.4.4.1 Sistem Pengupahan	24
2.4.4.2 Fasilitas Karyawan	25
BAB III BAGIAN PRODUKSI	27
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	27
3.1.1 Perencanaan Produksi	27
3.1.2 Pengendalian Produksi	30
3.2 Produksi	33
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	33
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	34
3.2.3 Proses Produksi	35
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	44
3.2.4.1 Tenaga Listrik	45

DAFTAR ISI (Lanjutan)

	Halaman
3.2.4.2 Kompresor	45
3.2.4.3 Pergudangan	45
3.2.4.4 Laboratorium.....	46
3.2.4.5 Pendingin Udara	47
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	47
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	47
3.3.2 Perbaikan Mesin	53
3.4 Pengendalian Mutu	55
3.4.1 Raw Material.....	55
3.4.2 Proses	59
3.4.3 Produk.....	63
BAB IV DISKUSI	69
4.1 Latar Belakang.....	69
4.2 Identifikasi Masalah	69
4.3 Pembahasan.....	69
BAB V PENUTUP	75
5.1 Kesimpulan.....	75
5.2 Saran.....	75
DAFTAR PUSTAKA	76

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jumlah dan tingkat pendidikan karyawan.....	21
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja di bagian produksi.....	21
Tabel 2.3 Waktu kerja pegawai.....	21
Tabel 3.1 Laporan hasil produksi dan BS periode Januari – Desember 2016 PT Soljer Abadi	34
Tabel 3.2 Jenis dan Jumlah Mesin di PT Soljer Abadi	35
Tabel 3.3 <i>Four point system</i>	65
Tabel 3.4 Standar <i>four point system</i>	66
Tabel 4.1 Waktu pengamatan proses <i>maintenance</i>	70



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah lokasi PT Soljer Abadi.....	4
Gambar 2.2 Struktur organisasi perusahaan.....	9
Gambar 3.1 Alur proses perencanaan produksi & material	31
Gambar 3.2 Papan pergantian order harian.....	32
Gambar 3.3 Tata letak ruang dan mesin gedung A.....	37
Gambar 3.4 Tata letak ruang dan mesin gedung B.....	38
Gambar 3.5 Tata letak ruang dan mesin gedung C.....	39
Gambar 3.6 Diagram alir proses produksi.....	40
Gambar 3.7 Sim	48
Gambar 3.8 Penyusunan blok cam untuk dibersihkan	49
Gambar 3.9 Pembersihan silinder dengan sisir besi	50
Gambar 3.10 Cara menyusun jarum	50
Gambar 3.11 Pemasangan jarum pada silinder	51
Gambar 3.12 Membuat pancingan kain mesin <i>double knit</i>	52
Gambar 3.13 Mengaitkan benang ke jarum	53
Gambar 3.14 Pembongkaran bagian dalam mesin	54
Gambar 3.15 Silinder, cam rail dan jarum yang rusak.....	54
Gambar 3.16 Pergantian dan pengaturan posisi silinder.....	55
Gambar 3.17 Pengujian nomor benang	56
Gambar 3.18 Pengujian kerataan benang	57
Gambar 3.19 Pengujian TPI benang.....	58
Gambar 3.20 Pengujian kelembapan benang.....	58
Gambar 3.21 Pengujian sinar UV	59
Gambar 3.22 Pengujian kimia pada benang	59
Gambar 3.23 <i>Yarn strength tester</i>	60
Gambar 3.24 Cacat bolong.....	61
Gambar 3.25 Cacat vertikal	61
Gambar 3.26 Cacat horizontal	62
Gambar 3.27 Cacat jebol.....	62
Gambar 3.28 Kotoran oli dan pemberian <i>dry solvee</i>	63
Gambar 3.29 Tombol mesin inspeksi.....	64
Gambar 3.30 Mesin inspeksi	65

DAFTAR GAMBAR (Lanjutan)

	Halaman
Gambar 4.1 Tata letak bangunan	73
Gambar 4.2 Mikroskop digital	73



DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1. Kartu Produksi Rajut (KPR).....	77
Lampiran 2. Jenis-jenis benang produksi.....	78
Lampiran 3. Jadwal <i>maintenance</i>	79

