

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
RINGKASAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Visi dan Misi Perusahaan.....	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan.....	3
2.1.3 Denah dan Luas Lahan dan Bangunan.....	6
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	9
2.3 Permodalan dan Pemasaran	13
2.3.1 Permodalan.....	13
2.3.2 Pemasaran.....	13
2.4 Ketenagakerjaan.....	14
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	14
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	15
2.4.2.1 Pengaturan Waktu Kerja.....	16
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	18
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	18
BAB III BAGIAN PRODUKSI	20
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	20

3.1.1 Perencanaan Produksi.....	20
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	22
3.2 Produksi.....	22
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	22
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	23
3.2.3 Proses Produksi.....	29
3.2.3.1 Proses <i>Warping</i>	30
3.2.3.2 Proses <i>Rewinding</i>	32
3.2.3.3 Proses Pengecekan Benang Melalui <i>UV ROOM</i>	32
3.2.3.4 Proses <i>Sizing</i> (penganjian)	33
3.2.3.3 Proses <i>Leasing</i> (penyilangan benang lusi)	35
3.2.3.4 Proses <i>Reaching</i> (pencucukan)	35
3.2.3.5 Proses <i>Tying</i> dan Naik <i>Beam</i>	36
3.2.3.6 Proses <i>Weaving</i> (Pertenenan)	36
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	43
3.2.4.1 <i>Compressor</i>	43
3.2.4.2 Listrik.....	44
3.2.4.3 Boiler atau pembangkit Uap.....	45
3.2.4.4 Pergudangan.....	45
3.2.4.5 Air.....	46
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	47
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	48
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	60
3.4 Pengendalian Mutu.....	60
3.4.1 Raw Material.....	61
3.4.2 Proses.....	61
3.4.2.1 Proses <i>Rewinding</i>	61

3.4.2.2 Proses Penghanian.....	62
3.4.2.3 Proses Penganjian.....	62
3.4.2.4 Proses Leasing.....	62
3.4.2.5 Proses Pencucukan.....	62
3.4.2.6 Proses Pertenunan.....	63
3.4.3 Produk.....	63
BAB IV DISKUSI.....	71
4.1 Latar Belakang.....	71
4.2 Identifikasi Masalah.....	72
4.3 Pembahasan.....	72
4.3.1 Penyebab Cacat Crease Mark.....	72
4.3.1 Penanggulangan Cacat Crease Mark.....	73
BAB V PENUTUP	74
5.1 Kesimpulan.....	74
5.2 Saran.....	74
DAFTAR PUSTAKA.....	76

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan.....	15
Tabel 2.2 Distribusi Tenaga Kerja di PT Nagasaki Kurnia Textile Mills.....	16
Tabel 2.3 Waktu Kerja Karyawan <i>Shift</i>	17
Tabel 2.4 Jadwal Pergantian Kerja <i>Shift</i>	17
Tabel 2.5 Waktu Kerja Karyawan <i>Non Shift</i>	17
Tabel 3.1 Jumlah Produksi Periode September-November 2016.....	23
Tabel 3.2 Data Mesin di Produksi <i>Weaving</i>	24
Tabel 3.3 Data Mesin di Departemen Persiapan.....	25
Tabel 3.4 Standar <i>Setting</i> Mesin Sizing.....	34
Tabel 3.5 Standar <i>Setting</i> Air Consumption.....	38
Tabel 3.6 Standar <i>Setting</i> Mesin ZAX 9100.....	40
Tabel 3.7 Standar <i>Setting</i> Mesin Picanol Delta.....	41
Tabel 3.8 Standar <i>Setting</i> Mesin Picanol ZA205i.....	42
Tabel 3.9 Data <i>Compressor</i>	43
Tabel 3.10 Data <i>Boiler</i>	45
Tabel 3.11 Jadwal Harian Preventif Mesin Benninger.....	51
Tabel 3.12 Jadwal Harian Preventif Mesin Ben-Direct.....	51
Tabel 3.13 Jadwal Harian Preventif Mesin Karl-Mayer.....	52
Tabel 3.14 Jadwal Harian Preventif Mesin Sucker Muller.....	52
Tabel 3.15 Jadwal Maintenance Mesin Todo.....	53
Tabel 3.16 Jadwal Harian Pelumasan di Mesin Persiapan Pertenunan.....	54
Tabel 3.17 Jadwal Pemeriksaan Preventif Pada Mesin <i>Weaving</i>	55
Tabel 3.18 Jadwal Pelumasan Harian Mesin <i>Weaving</i>	56
Tabel 3.19 Jadwal Pelumasan Mesin Tsudakoma Cam Dobby.....	56
Tabel 3.20 Jadwal Preventif Bulanan Mesin <i>Weaving</i>	57
Tabel 3.21 Jadwal Pelumasan Mesin Tsudakoma Zax 9100 dan 9200.....	58

Tabel 3.22 Pergantian Oli dan Jenis Oli Untuk Mesin Tenun.....	58
Tabel 3.24 Metode Penilaian <i>Ten Point</i>	63
Tabel 3.25 Kode Cacat.....	64
Tabel 3.24 Klasifikasi Penyebab Cacat.....	69



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Denah Lokasi perusahaan.....	4
Gambar 2.2 Denah Pabrik.....	5
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT. Nagasaki Kurnia Textile Mills.....	7
Gambar 2.4 Struktur Organisasi Departemen <i>Weaving</i>	8
Gambar 3.1 Alur Pemesanan Produksi di Departemen <i>Weaving</i>	21
Gambar 3.2 Layout Mesin Departemen <i>Weaving</i>	26
Gambar 3.3 Mesin dan Tata Letak.....	27
Gambar 3.4 Alur Proses Produksi.....	29
Gambar 3.5 Gambar Proses Mesin <i>Warping</i>	31
Gambar 3.6 Proses Mesin Sizing.....	34
Gambar 3.7 Jarak dalam proses <i>tying</i>	36
Gambar 3.8 Gambar Proses Mesin <i>Weaving</i> AJL.....	37
Gambar 3.9 Alur Kelistrikan Untuk Bagian Produksi.....	44
Gambar 3.10 Proses Pengolahan Air.....	47
Gambar 4.1 Mekanisme Cucukan <i>Grade C</i>	73
Gambar 4.2 Mekanisme Cucukan <i>Grade A</i>	73

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data Hasil Inspeksi Grade C.....	75
Lampiran 2 Data Hasil Inspeksi Grade A.....	75

