

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Lokasi Perusahaan	4
2.1.1 Luas Tanah dan Bangunan	4
2.2 Struktur organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	10
2.3.1 Permodalan	10
2.3.2 Pemasaran	10
2.4 Ketenagakerjaan	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	12
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	14
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	15
2.4.4.1 Sistem Pengupahan	15
2.4.4.2 Fasilitas Karyawan	17
BAB III BAGIAN PRODUKSI	19
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	19
3.1.1 Perencanaan Produksi	19
3.1.2 Pengendalian Produksi	23
3.2 Produksi	26
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	26
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	26
3.2.2.1 Mesin Produksi	26
3.2.2.2 Tata Letak	27
3.2.3 Diagram Alir Proses Produksi	29
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	31
3.2.4.1 Tenaga Listrik	31
3.2.4.2 Kompresor	31

DAFTAR ISI (LANJUTAN)

3.2.4.3 Pemadam Kebakaran	32
3.2.4.4 Bengkel	32
3.2.4.4 Gudang	32
3.2.4.4 Tenaga Uap	33
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	34
3.3.1 Pemeliharaan mesin	34
3.3.2 Perbaikan Mesin	35
3.4 Pengendalian Mutu	35
3.4.1 Raw Material	36
3.4.2 Proses	38
3.4.3 Produk	39
BAB IV DISKUSI	43
4.1 Latar Belakang	43
4.2 Identifikasi Masalah	44
4.3 Pembahasan	45
4.3.1 Faktor Faktor Penyebab	45
4.3.2 Langkah – Langkah Penanggulangan.....	47
BAB V PENUTUP	49
5.1 Kesimpulan	49
5.2 Saran	49
DAFTAR PUSTAKA	50

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Data pemasaran produk	10
Tabel 2.2 Jumlah karyawan berdasarkan tingkat pendidikan	11
Tabel 2.3 Tabel jumlah karyawan	12
Tabel 2.4 Jumlah tenaga kerja menurut <i>shift</i>	12
Tabel 2.5 Waktu kerja karyawan	13
Tabel 2.6 Pengaturan jadwal kerja karyawan <i>shift</i>	13
Tabel 2.7 Jadwal pelatihan perbagian bulan Desember 2016	14
Tabel 3.1 Pengamatan produksi di mesin <i>single knitting</i> SJ 658	23
Tabel 3.2 Data jumlah produksi pada bulan oktober 2016	26
Tabel 3.3 Data mesin rajut divisi <i>circullar knitting</i>	27
Tabel 3.4 Jadwal pemeliharaan preventif	34
Tabel 3.5 Jadwal pemeliharaan saat produksi	34
Tabel 3.6 Bahan baku yang digunakan di PT YOGYATEK	37
Tabel 3.7 Jenis cacat kain <i>greige</i>	39
Tabel 3.8 Standard poin cacat kain <i>greige circular knit</i>	41
Tabel 3.9 Grade kain <i>greige</i> dan nilai poin cacat	41
Tabel 3.10 Contoh penilaian <i>grade</i> kain setiap 1 roll	42

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Denah lokasi PT YOGYATEK	4
Gambar 2.2 Denah tata letak bangunan PT YOGYATEK	5
Gambar 2.3 Struktur organisasi PT YOGYATEK.....	7
Gambar 3.1 Alur pengerjaan pesanan PT YOGYATEK	20
Gambar 3.2 Tata letak mesin <i>circullar knitting</i> gedung barat.....	28
Gambar 3.3 Tata letak mesin <i>circullar knitting</i> gedung timur.....	28
Gambar 3.4 Diagram alir proses produksi divisi <i>circullar knitting</i>	30
Gambar 4.1 <i>Flow chart</i> standard operating procedure (SOP) awal.....	46
Gambar 4.2 <i>Flow chart</i> standard operating procedure (SOP) usulan	48

