

## RINGKASAN

CV. Suho Garmido adalah sebuah perusahaan yang pada awal pendiriannya fokus dibidang industri garmen. Perusahaan ini mulai didirikan pada awal february 2002 yang berlokasi di jalan Leuwisari X nomor 18 Bandung dengan jumlah 3 *line* serta karyawan berjumlah sekitar 20 orang. Saat ini, CV.Suho Garmino menjadi *supplier* produksi utama untuk PT. Rabbani Asysa. Perusahaan ini memiliki 5 pabrik garmen di Kota Bandung yang berlokasi di Jalan Soekarno Hatta nomor 394 A, Jalan Moch. Toha nomor 398, Jalan Taman Kopo Indah 1 nomor 1, Jalan Pasar Sayati Lama nomor 83, dan Jalan A.H Nasution nomor 285. Kelimanya memproduksi aneka kerudung sebagai produk utama, aneka gamis, tunik, T-shirt muslimah, koko, kemko, manset, dan lain-lain. Selain pabrik garmen, CV.Suho Garmino juga memiliki pabrik perajutan (*knitting*) dengan jenis produksi kain rajut *greige* sebagai bahan utama pembuatan kerudung.

Lokasi pabrik perajutan bertempat di Jalan Soekarno Hatta nomor 448 A, Bandung, dengan luas tanah sekitar 11.250 m<sup>2</sup> dan luas bangunan 7500 m<sup>2</sup>. Bentuk struktur organisasi CV. Suho Garmino (*knitting*) adalah garis dengan kekuasaan tertinggi dipegang oleh Direktur. Jumlah karyawan hingga Desember 2016 sebanyak 128 orang. CV. Suho Garmino (*knitting*) ini mempunyai 28 unit mesin rajut bundar yang terdiri dari 4 buah mesin rajut bundar *Single Knit* dan 24 buah mesin rajut bundar *Interlock*. Jenis produksi yang dihasilkan CV. Suho Garmino bagian perajutan berupa kain rajut pakan yang dihasilkan dari jenis mesin rajut *Single Knit* dan *Interlock* dengan bahan baku yang digunakan berupa benang PE, CVC, TR dan *hyget* atau *Drawn Textured Yarn (DTY)* dengan motif kain berupa rajutan polos, rib dan corak. Selain itu perusahaan juga memproduksi kaos kaki yang dihasilkan dari mesin rajut kaos kaki komputer dengan bahan baku yang digunakan berupa benang *nylon-spandex*. Kapasitas produksi kain rajut pakan di CV Suho Garmino bagian perajutan adalah sebesar 160 ton per bulan, sedangkan kapasitas produksi kaos kaki yang dihasilkan di CV Suho Garmino bagian perajutan adalah 720 pasang per bulan.

Pada bab 4 laporan praktek lapangan terdapat diskusi yang membahas mengenai usaha yang dapat meningkatkan kuantitas hasil produksi kain *greige* yang lebih banyak, salah satu faktornya yaitu dari penggunaan gulungan benang yang ada di pabrik. Gulungan benang yang pakai dalam diskusi kali ini yaitu gulungan benang PE40s dengan berat 4kg per cones dan 2,52kg per cones yang dipasang pada mesin rajut bundar *interlock*, kemudian membandingkan hasil produksi yang didapat dari masing-masing gulungan benang tersebut juga membahas faktor apa saja yang dapat mempengaruhi terhadap waktu pemasangan gulungan benang. Pembahasan ini bertujuan untuk meningkatkan hasil produksi kain *greige* juga dapat meningkatkan efisiensi waktu kerja operator untuk mengganti gulungan benang.