

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISIiii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBARvi
RINGKASANvii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Lokasi Perusahaan	5
2.1.2 Luas Tanah dan Bangunan	6
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran	20
2.3.1 Permodalan	20
2.3.2 Pemasaran	20
2.4 Ketenagakerjaan.....	20
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	20
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	20
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	23
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	24
BAB III BAGIAN PRODUKSI	28
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	28
3.1.1 Perencanaan Produksi	28
3.1.2 Pengendalian Produksi	30
3.2 Produksi.....	32
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	32
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	32

3.2.3 Proses Produksi	37
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	39
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	42
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	42
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	43
3.4 Pengendalian Mutu	43
3.4.1 Raw Material	44
3.4.2 Proses	45
3.4.3 Produk.....	47
BAB IV DISKUSI	50
4.1 Latar Belakang.....	50
4.2 Identifikasi Masalah	51
4.3 Pembahasan.....	51
4.3.1 Data Pengamatan	51
4.3.2 Pengaruh dari Penggunaan Gulungan benang 4kg per cones.....	53
BAB V PENUTUP	54
5.1 Kesimpulan.....	54
5.2 Saran.....	54
DAFTAR PUSTAKA	55

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Komposisi tenaga kerja berdasarkan tingkat pendidikan.....	20
Tabel 2.2 Waktu kerja non- <i>shift</i>	22
Tabel 2.3 Waktu kerja <i>shift</i>	22
Tabel 3.1 Kain <i>greige</i> dan nilai point cacat	47
Tabel 4.1 Waktu pemotongan kain <i>greige</i> menggunakan 2 gulungan benang.....	51
Tabel 4.2 Hasil produksi <i>greige</i> secara perhitungan	52
Tabel 4.3 Jumlah pergantian gulungan benang	52



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah lokasi CV Suho Garmino bagian perajutan	6
Gambar 2.2 Struktur Organisasi CV. Suho Garmino	8
Gambar 2.3 Struktur Organisasi CV Suho Garmino Bagian Perajutan.....	9
Gambar 3.1 Alur perencanaan produksi CV. Suho Garmino.....	31
Gambar 3.2 MRB merek LKM tipe L-SM4T.....	33
Gambar 3.3 MRB merek Santec tipe SS – 90 - 4.....	33
Gambar 3.4 MRB merek LKM tipe L-D124.....	34
Gambar 3.5 MRB merek LKM tipe L - D122.....	35
Gambar 3.6 MRB merek Santec tipe SD – 84 – 2H	35
Gambar 3.7 MRB merek Pailung Tipe PL – ED3,2	36
Gambar 3.8 Tata letak mesin dan bangunan	37
Gambar 3.9 Alur proses produksi	38
Gambar 3.10 Gudang benang	41
Gambar 3.11 Gudang <i>greige</i>	41
Gambar 3.12 Gudang kain return	41
Gambar 3.13 Pembersihan serta penyusunan cam	42
Gambar 3.14 Perbaikan mesin	43
Gambar 3.15 Mesin <i>inspect</i>	46
Gambar 3.16 Ketika proses <i>inspect</i>	47