

BAB I PENDAHULUAN

Sesuai dengan ketentuan mengenai pelaksanaan pendidikan tinggi di Politeknik STTT Bandung, setiap mahasiswa yang telah mengikuti kuliah pada semua semester dan dinyatakan lulus ujian untuk sejumlah beban kredit tertentu diwajibkan mengikuti praktek kerja lapangan sebagai suatu kesatuan studi yang harus dipenuhi oleh mahasiswa untuk dapat menyelesaikan pendidikannya. Tujuan dari praktek kerja lapangan ini adalah untuk menyiapkan dan mematangkan mahasiswa dalam menghadapi kehidupan di dunia kerja (industri) secara nyata, sehingga setelah lulus dari pendidikan diharapkan dapat menjadi seorang ahli tekstil (*Textile Engineer*).

Laporan praktik kerja lapangan ini merupakan hasil laporan kerja lapangan di CV. Suho Garmino (*Knitting*). Praktik kerja lapangan dilaksanakan dalam jangka waktu 64 hari, terhitung mulai tanggal 03 oktober 2016 sampai dengan 30 desember 2016. Ketika praktik kerja lapangan berlangsung, penulis diberi tugas oleh pembimbing pabrik untuk ditempatkan sebagai operator mesin rajut, operator *inspect*, operator gudang dan membantu pekerjaan mekanik. Dengan dibuatnya penempatan posisi di empat bagian tersebut diharapkan dari pembimbing pabrik agar penulis mendapatkan ilmu dan pengalaman yang bermanfaat untuk penulisan tugas akhir dan pengalaman untuk menghadapi dunia pasca pendidikan di kampus.

Kendala yang dialami selama mengikuti Praktik Kerja Lapangan di CV. Suho Garmino (*knitting*) yaitu keterbatasan memasuki 4 bagian/bidang yang sudah ditentukan oleh pihak kampus dikarenakan adanya kebijakan dari pembimbing pabrik yang sudah membuat jadwal sendiri untuk penempatan mahasiswa yang sedang melakukan praktik kerja lapangan. Dengan keterbatasan memasuki 4 bagian/bidang yang sudah ditentukan oleh pihak kampus maka mahasiswa kurang memahami bidang-bidang yang tidak dimasuki oleh mahasiswa.

Laporan praktik kerja lapangan ini terdiri dari lima bab. Bab pertama menjelaskan mengenai pendahuluan. Bab kedua menjelaskan tentang bagian umum perusahaan di CV. Suho Garmino yang meliputi perkembangan perusahaan, struktur organisasi perusahaan, permodalan pemasaran, dan ketenagakerjaan. Bab ketiga menjelaskan tentang bagian produksi di CV. Suho Garmino yang meliputi perencanaan dan pengendalian produksi, produksi, pemeliharaan dan perbaikan mesin, dan pengendalian mutu. Bab keempat mendiskusikan salah satu upaya untuk meningkatkan hasil produksi kain *greige* yang terdapat di CV. Suho Garmino yaitu dengan menggunakan gulungan benang 4kg per cones yang juga dapat meningkatkan efisiensi waktu kerja. Bab kelima menjelaskan kesimpulan dan saran.

