

DAFTAR ISI

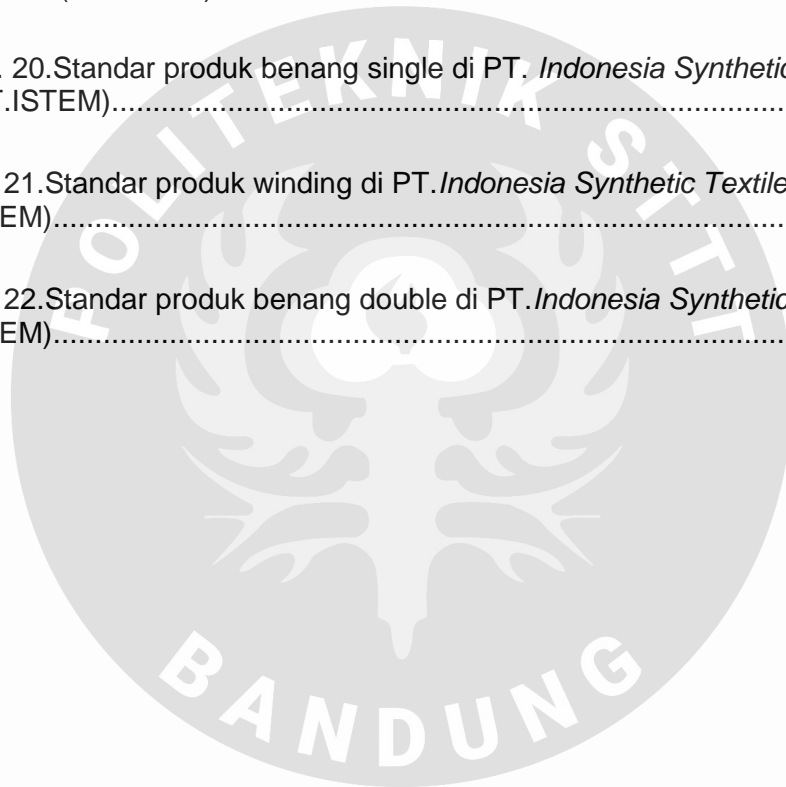
	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
RINGKASAN	x
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 Perkembangan Perusahaan	4
2.2. Struktur Organisasi Perusahaan	10
2.2.1. Bentuk Struktur Organisasi	12
2.2.2. Uraian Tugas	13
2.2 Permodalan dan Pemasaran	22
2.3 Ketenagakerjaan	23
2.3.1. Jumlah dan Tingkat Pendidikan	23
2.3.2 Distribusi Tenaga Kerja	24
2.3.2. Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi (Termasuk shift dan non shift)	25
2.3.3. Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	28
2.3.4. Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	30
BAB III BAGIAN PRODUKSI	38
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	38
3.1.1. Perencanaan Produksi	39
3.1.2. Pengendalian Produksi	41

3.2	Produksi	44
3.2.1.	Jenis dan Jumlah Produksi	45
3.2.2.	Mesin dan Tata Letak	47
3.2.3.	Proses Produksi	55
3.2.4.	Sarana Penunjang Produksi	64
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan	69
3.3.1	Pemeliharaan Mesin	70
3.3.2	Perbaikan Mesin	74
3.4	Pengendalian Mutu	77
3.4.1	Raw Material	78
3.4.2	Proses	80
3.4.3	Produk	81
BAB IV	DISKUSI	84
4.1.	Latar Belakang	84
4.2.	Identifikasi Masalah	87
4.3.	Pembahasan	87
BAB V	PENUTUP	93
5.1	Kesimpulan	93
5.2	Saran	93
DAFTAR PUSTAKA	94
DAFTAR LAMPIRAN	96

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2. 1Pemilik saham PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	22
Tabel 2 2.Data karyawan tetap berdasarkan tingkat pendidikan bulan desember 2016 PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	23
Tabel 2 3. Distribusi karyawan setiap departemen PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	24
Tabel 2 4.Jumlah tenaga kerja dan tingkat pendidikan PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	24
Tabel 2 5. Waktu kerja untuk karyawan non shift PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	25
Tabel 2. 6.Waktu kerja untuk karyawan shift PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	26
Tabel 2.7 Jadwal shift/minggu di PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	26
Tabel 2 .8 Man power situation di spinning departement di PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	26
Tabel 2 9. Penyebaran man power situation di spinning departement di PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	27
Tabel 3 10.Perencanaan produksi PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM) untuk poliester rayon bulan february-april 2016.....	40
Tabel 3 11. Keterangan diagram aliran PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	43
Tabel 3 12. Regular staple fiber PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	45
Tabel 3 13. Irregular staple fiber PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	46
Tabel 3. 14.Jumlah produksi oktober-september 2016PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	47

Tabel 3 15. Mesin-mesin yang ada di PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	49
Tabel 3. 16 Pemakaian Uap di PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	68
Tabel 3 17.frekuensi pembersihan per minggu di PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	72
Tabel 3. 18. Perbaikan parts maintenance di PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	73
Tabel 3. 19. Kondisi moisture regain standar material di PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	79
Tabel 3. 20.Standar produk benang single di PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	81
Tabel 3 21.Standar produk winding di PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	82
Tabel 3 22.Standar produk benang double di PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	83



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Toray Global Operation	4
Gambar 2. 2 Toray Indonesia Group.....	5
Gambar 2. 3 Rute ke PT <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> & actem	6
Gambar 2. 5. Factory layout global positioning system PTIndonesia Synthetic Textile Mills.....	7
Gambar 2. 6 Layout tata letak bangunan PTIndonesia Synthetic Textile Mills	8
Gambar 2. 7 Struktur organisasi PT <i>Indonesia Synthetic Textile Mill</i> stangerang	12
Gambar 2. 8 .Struktur organisasi departemen spinning PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	17
Gambar 3. 9. Diagram aliran di PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	43
Gambar 3. 10. Tata letak mesin PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	54
Gambar 3. 11.Mesin blowing PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	56
Gambar 3. 12.Mesin carding PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).	57
Gambar 3. 13. Mesin drawing 2h PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	58
Gambar 3. 14 Mesin roving PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM) ..	59
Gambar 3. 15 Mesin ring spinning PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	60
Gambar 3. 16 Mesin winding PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	61
Gambar 3. 17 Mesin double winder PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	62
Gambar 3. 18.Mesin double twister PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	62

Gambar 3. 19.Trolley PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	64
Gambar 3. 20 .Hand Pallet PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM) ...	65
Gambar 3. 22. Forklift PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	67
Gambar 3. 23.Turbo Chiller PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM) ...	68
Gambar 3. 24.Air Washer PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	69
Gambar 3. 25.Flow Chart komunikasi Manitenance di PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	71
Gambar 3. 26.Rencana Scouring Manitenance bulan oktober di PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	72
Gambar 3. 28 Cara penempatan material PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	78
Gambar 3. 29.Layout material PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	79
Gambar 3. 30. Process Control di PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	80



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 3 1 Proses produksi PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	55
Lampiran 4. 2 Terjadinya cheese cover rusak.....	85
Lampiran 4.3 Proses Spinning.....	86
Lampiran 4. 4 Mekanisme Mesin Double Twister (Twist For One)	87
Lampiran 4 5.Lampiran Grafik data cheese cover rusak	88
Lampiran 4. 6 Lampiran Diagram Pareto data cheese cover rusak	89
Lampiran 4 7 Mesin Double Twister.....	90
Lampiran 4. 8 Kenampakan cheese cover rusak dan tidak	138
Lampiran 4 9 Fishbone cheese cover rusak.....	92
Lampiran 2. 10 Janji Selamat ‘Sisha soa” di Spinning Departement di PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	96
Lampiran 3 11. Perhitungan produksi di rsf old PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	96
Lampiran 3 12.Perhitungan produksi di rsf new PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM).....	97
Lampiran 3 13 Perhitungan produksi di rsf new maruchi PT. <i>Indonesia Synthetic Textile Mills</i> (PT.ISTEM)	97