

## RINGKASAN

PT. *Indonesia Synthetic Textile Mills*(PT.ISTEM) Tangerang yang beralamat di Jl. Moh.Toha km 1 Pasar Baru, Tangerang adalah perusahaan pembuatan benang *blended* yarn poliester dan rayon. Aktivitas Praktik Kerja Lapangan yaitu ke area perusahaan, melakukan pengamatan dalam proses produksi, melakukan pengumpulan data, serta melakukan analisa hasil pengamatan dalam hal bidang ilmu pertekstilan mulai dari tanggal 03 Oktober 2016 sampai dengan 03 Januari 2017.

PT. *Indonesia Synthetic Textile Mills*(PT.ISTEM) merupakan perusahaan tekstil yang memproduksi kain *blended dyed* untuk aplikasi seragam dan celana/jas sebaik pabrik *spun polyester dyed* untuk aplikasi baju.sejak berdiri tahun 1970, merk istem dan produk ISTEM telah sangat dihargai oleh para pelanggan di dunia. bagai salah satu perusahaan tekstil ternama di luar negeri, PT. *Indonesia Synthetic Textile Mills*(PT.ISTEM) sepenuhnya menggunakan fasilitas produksi yang terintegrasi, yaitu dari *spinning-weaving* hingga *dyeing* menyatu dengan teknologi canggih pada bagian produksi yang didapat dari *Toray International*. PT. *Indonesia Synthetic Textile Mills*(PT.ISTEM) terbagi melalui domestik dan ekspor. Sebanyak 20% untuk domestik dan 80% untuk ekspor dengan tujuan negara ekspor yaitu asia tenggara, timur jauh, timur tengah, amerika selatan, afrika selatan dan *oceanic*.

Produksi PT. *Indonesia Synthetic Textile Mills*(PT.ISTEM) untuk departemen *spinning* yaitu 37.744 spindels sebanyak 1.000.000,00 Lbs/bulan, departemen *weaving* 168 sets AJL (*Air Jet Loom*) sepanjang 1.700.00,00 Meter/Bulan, dan departemen *dyeing* sepanjang 1.500.000.00 meter/bulan. Luas pabrik PT. *Indonesia Synthetic Textile Mills*(PT.ISTEM) yaitu tanah seluas 161,838 M<sup>2</sup> dan gedung 61,980 M<sup>2</sup> (38,4%). Jenis-jenis benang yang dihasilkan di PT. *Indonesia Synthetic Textile Mills*(PT.ISTEM) adalah Benang PSR (Poliester (ITS) 67% dan Rayon Viskosa (IBR) 33%) dengan no Benang 20,30,40, 50.Benang PKR (Poliester (ITS) 67%, Kathionic 9% dan Rayon 24%) dengan no Benang 30.Benang P.100 SB (Poliester 100% Super Bright) dengan no Benang 97,20.30,40.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini berisi kondisi pabrik PT. *Indonesia Synthetic Textile Mills*(PT.ISTEM)yang meliputi, jenis dan jumlah produksi departemen *spinning*,daftar jumlah mesin produksi departemen *spinning*, alur proses produksi departemen pemintalan, pengaturan waktu kerja departemen *spinning*, serta sarana penunjang produksi,pemeliharaan mesin *spinning*, perbaikan mesin *spinning*, material yang digunakan dan produk yang dihasilkan. mendiskusikan secara kritis permasalahan di salah satu bidang baik dibidang produksi, *maintenance* maupun *technical center* di PT. *Indonesia Synthetic Textile Mills*(PT. ISTEM). Serta permasalahan yang terjadi di departemen *spinning* mengenai *Cheese Cover* yang sering mengalami kerusakan karena bergesekan oleh *Rotary Disk* sebelum masa pakainya habis yang mempengaruhi efisiensi mesin dan *budget spareparts* untuk mesin *Double Twister* di departemen *spinning*