

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
LAMPIRAN.....	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	2
2.1.1 Sejarah Perusahaan.....	2
2.1.2 Lokasi Perusahaan	2
2.1.3 Luas tanah dan bangunan.....	3
2.2 Struktur Organisasi	3
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	6
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	9
2.4 Ketenagakerjaan.....	10
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	13
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI	18
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	18
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	18
3.1.2 Mixing Kapas	19
3.1.2 Pengendalian Produksi	21

3.2 Produksi.....	24
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	24
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	26
3.2.3 Proses Produksi	39
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	40
3.3 Pemeliharaan dan perbaikan	48
3.3.1 Pemeliharaan mesin.....	48
3.3.2 Perbaikan Mesin	49
3.3.3 <i>Roll Shop</i>	51
3.4 Pengendalian Mutu	53
3.4.1 <i>Raw Material</i>	53
3.4.2 Proses.....	54
3.4.3 Produk	55
BAB IV DISKUSI	58
4.1 Latar Belakang.....	58
4.2 Identifikasi Masalah	59
4.3 Pembahasan.....	59
4.3.1 Data Pengamatan	59
4.3.2 Usaha Mengurangi Putus Benang dan Jumlah <i>Hairiness</i>	61
BAB V PENUTUP	65
5.1 Kesimpulan	65
5.2 Saran	65
DAFTAR PUSTAKA.....	66
LAMPIRAN.....	67

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Presentase Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan	11
Tabel 2.2 Data Karyawan Produksi.....	11
Tabel 2.3 Pengaturan Waktu Kerja <i>Shift</i>	12
Tabel 2.4 Pengaturan Waktu Kerja <i>Non Shift</i>	13
Tabel 2.5 Jadwal Pengaturan Kerja <i>Shift</i>	13
Tabel 3.1 Data <i>Mixing</i> kapas di PT Indo Raya Energi Bulan Desember 2016	20
Tabel 3.2 Standar pengujian ketidakratan (U%) <i>Sliver/benang</i>	22
Tabel 3.3 Standar pengujian Berat (U%) <i>Sliver/benang</i>	23
Tabel 3.4 Spesifikasi dan Jenis Serat	25
Tabel 3.5 Spesifikasi dan Jenis Benang	25
Tabel 3.6 Spesifikasi Mesin <i>Blowing</i>	26
Tabel 3.7 Spesifikasi mesin <i>carding</i>	27
Tabel 3.8 Spesifikasi mesin <i>carding</i> di PT Indo Raya Energi	27
Tabel 3.9 Spesifikasi Mesin <i>Drawing</i> di PT Indo Raya Energi.....	29
Tabel 3.10 Spesifikasi Mesin <i>Super Lap</i> di PT Indo Raya Energi.....	30
Tabel 3.11 Spesifikasi Mesin <i>Combing</i> di PT Indo Raya Energi.....	31
Tabel 3.12 Spesifikasi Mesin <i>Roving</i> di PT Indo Raya Energi.....	32
Tabel 3.13 Spesifikasi Mesin <i>Ring Spinning</i> di PT Indo Raya Energi.....	34
Tabel 3.14 Spesifikasi Mesin <i>Winding</i> di PT Indo Raya Energi	35
Tabel 3.15 Data Kompresor PT Indo Raya Energi	41
Tabel 3.16 Jenis Air <i>Conditioning</i> Penunjang Produksi PT Indo Raya Energi	44
Tabel 3.17 Standar Kondisi Ruangan di PT Indo Raya Energi.....	44
Tabel 3.18 Data kendaraan PT Indo Raya Energi.....	46
Tabel 3.19 Data pemeliharaan PT Indo Raya Energi	50
Tabel 3.20 Data pemeliharaan roll PT Indo Raya Energi	52
Tabel 3.21 Data jenis pengujian mutu PT Indo Raya Energi	55
Tabel 4.1 Data pengujian jumlah <i>hairiness</i> pada benang.....	61
Tabel 4.2 Alat untuk mengatur posisi <i>spindle</i>	62
Tabel 4.3 Metoda pengaturan posisi <i>spindle</i>	62

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Lokasi PT Indo Raya Energi.....	4
Gambar 2.2 Tata Letak Bangunan PT Indo Raya Energi	5
Gambar 2.3 Struktur organisasi PT Indo Raya Energi	7
Gambar 3.1 Diagram alir pengendalian mutu proses	19
Gambar 3.2 Mesin <i>carding</i> di PT Indo Raya Energi	28
Gambar 3.3 Mesin <i>Drawing</i> di PT Indo Raya Energi.....	30
Gambar 3.4 Mesin <i>Combing</i> di PT Indo Raya Energi.....	31
Gambar 3.5 Mesin <i>Roving</i> di PT Indo Raya Energi.....	33
Gambar 3.6 Mesin <i>Ring Spinning</i> di PT Indo Raya Energi.....	34
Gambar 3.7 Mesin <i>Winding</i> di PT Indo Raya Energi.....	36
Gambar 3.8 Tata Letak Mesin dan Ruang Departemen <i>Spinning</i> PT Indo Raya Energi.....	38
Gambar 3.9 Diagram Alir Proses Produksi PT Indo Raya Energi.....	41
Gambar 3.10 Tahapan Proses Pengolahan Air.....	44
Gambar 4.1 Pengecekan Penyebab Putus Benang	60
Gambar 4.2 Posisi <i>spindle</i> yang tidak <i>center</i> dengan <i>ring flange</i>	60

LAMPIRAN

Lampiran 1.1 <i>Spin Plan</i>	67
-------------------------------------	----

