

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Sejarah Perusahaan	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan	4
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan.....	56
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	7
2.2.2 Uraian Tugas	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran	12
2.3.1 Pesanan Untuk <i>Order</i> Baru.....	12
2.3.2 Pemesanan Untuk <i>Order</i> Yang Sudah Ada (<i>Reorder</i>).....	13
2.4 Ketenagakerjaan.....	14
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	14
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	14
2.4.3 Sumber Tenaga Kerja	15
2.4.4 Pengaturan Waktu dan Hari Kerja.....	16
2.4.5 Waktu Kerja Lembur	18
2.4.6 Hari Libur	18
2.4.7 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	18
2.4.8 Kesejahteraan Karyawan	19

2.4.9 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	20
2.4.10 Cuti Karyawan	21
BAB III BAGIAN PRODUKSI	23
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	23
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	23
3.1.2 Pengendalian Produksi	24
3.2 Produksi.....	25
3.2.1 Jenis Dan Jumlah Produksi.....	25
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	27
3.2.3 Proses Produksi.....	45
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	51
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	60
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	61
3.3.2 Perbaikan Mesin	61
3.4 Pengendalian Mutu	63
3.4.1 Pengendalian Terhadap Bahan Baku.....	64
3.4.2 Pengendalian Terhadap Mutu Hasil Produksi	64
3.4.3 Pengendalian Terhadap Proses.....	67
BAB IV DISKUSI	69
4.1 Latar Belakang.....	69
4.2 Identifikasi Masalah	69
4.3 Pembahasan.....	69
BAB V PENUTUP	75
5.1 Kesimpulan.....	75
5.2 Saran.....	75

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Jumlah produksi bulan : Oktober 2016	26
Tabel 3. 2 Spesifikasi Mesin Tenun di Bagian Pertenunan I	43
Tabel 3. 3 Spesifikasi Mesin Tenun WJL di Bagian Pertenunan II	43
Tabel 3. 4 Spesifikasi Mesin Tenun AJL Bagian Pertenunan II	44
Tabel 3. 5 Kegiatan Pemeliharaan Mesin-Mesin Produksi	62
Tabel 3. 6 Kegiatan Pemeliharaan Mesin-Mesin Produksi (lanjutan).....	63
Tabel 3. 7 Contoh <i>Grading</i> Kain.....	66
Tabel 3. 8 <i>Grading</i> Kain Grey Untuk Lebar Kain 36'- 44'.....	66
Tabel 3. 9 Ketentuan <i>Grading</i> Kain Grey Untuk Lebar Kain 58'- 63'	67
Tabel 3. 10 Pengendalian mutu proses permesin	67
Tabel 3. 11 Pengendalian mutu proses permesin (lanjutan)	68



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Denah Lokasi PT Central Georgette Nusantara	4
Gambar 2. 2 Tata Letak Secara Umum PT CGN	5
Gambar 2. 3 Struktur Organisasi PT CGN	7
Gambar 2. 4 Struktur Divisi Pertenunan PT CGN	8
Gambar 3. 1 Alur proses pemesanan	24
Gambar 3. 2 Tata letak mesin secara umum	27
Gambar 3. 3 Tata Letak Mesin WJL Pertenunan I	28
Gambar 3. 4 Mesin <i>Pirn Winder</i>	30
Gambar 3. 5 Mesin <i>TFO MURATA</i>	31
Gambar 3. 6 Mesin <i>TFO HY</i>	32
Gambar 3. 7 Mesin <i>VHS</i>	33
Gambar 3. 8 Mesin <i>Sectional Warping</i>	34
Gambar 3. 9 Mesin <i>Sectional Warping</i>	34
Gambar 3. 10 Mesin <i>Direct warping</i>	35
Gambar 3. 11 Mesin <i>Sizing</i>	36
Gambar 3. 12 Mesin <i>sizing</i>	37
Gambar 3. 13 Mesin <i>Size Cooking</i>	37
Gambar 3. 14 Mesin <i>Beaming</i>	38
Gambar 3. 15 Mesin <i>Leasing-in</i>	39
Gambar 3. 16 Mesin <i>Drawing</i>	40
Gambar 3. 17 Mesin <i>False Twist</i> HEBERLEIN	41
Gambar 3. 18 mesin <i>false twist</i> MITSUBISHI.....	42
Gambar 3. 19 Urutan Proses Produksi Kain Dengan Benang Lusi Non <i>Twist</i>	47
Gambar 3. 20 Urutan Proses Produksi Kain Dengan Benang Lusi <i>twist</i>	48
Gambar 3. 21 Diagram Alir Pengolahan Air Proses di PT CGN	56
Gambar 3. 22 <i>Water Treatment</i>	57
Gambar 4. 1 Diagram <i>fishbone</i>	71
Gambar 4. 2 <i>Dropper</i> tidak berfungsi	72
Gambar 4. 3 <i>Dropper</i> karat	73

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Instruksi Kerja <i>Sectional Warping</i>	77
---	----

