

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	3
2.1 Sejarah Perusahaan.....	3
2.2 Lokasi Perusahaan.....	4
2.3 Tanah dan Bangunan.....	5
2.4 Permodalan dan Pemasaran.....	6
2.5 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.5.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	6
2.5.2 Uraian Tugas.....	7
2.6 Produksi.....	12
2.6.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	13
2.6.2 Mesin dan Tata Letak.....	13
2.6.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	14
2.6.4 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	21
2.6.4.1 Perencanaan Produksi.....	21
2.6.4.2 Pengendalian Produksi.....	22
2.7 Proses Produksi.....	23
2.7.1 Proses Persiapan Penyempurnaan.....	23
2.7.1.1 Proses Persiapan Penyempurnaan (pemartaian).....	23
2.7.1.2 Proses Emboss (Pada Kain Grey).....	26
2.7.1.3 Proses Relaksasi Pendahuluan (<i>Pre-Relaxing</i>).....	27
2.7.1.4 Proses Relaksasi	29
2.7.1.5 Proses Pembukaan Kain (<i>Scuther</i>).....	32
2.7.1.6 Proses Pengeringan.....	36

DAFTAR ISI (Lanjutan)

2.7.1.7	Proses Pemantapan Panas (<i>Intermediate Setting</i>).....	38
2.7.1.8	Proses Pengurangan Berat (<i>Weight Reduce</i>).....	39
2.7.2	Proses Pencelupan.....	44
2.7.3	Proses Penyempurnaan.....	46
2.7.3.1	Proses Penyempurnaan Kimia.....	46
2.7.3.2	Proses Penyempurnaan Fisika.....	48
2.7.3.3	Pemotongan Pinggir Kain (<i>Heat Cut</i>).....	48
2.7.4	Proses Pengerjaan Akhir.....	48
2.7.4.1	Proses Pemeriksaan Akhir (<i>Final inspection</i>).....	48
2.7.4.2	Proses Pengepakan (<i>Packing</i>).....	51
2.7.4.3	Pengendalian Mutu.....	52
2.8	Ketenagakerjaan.....	53
2.8.1	Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	53
2.8.2	Distribusi Tenaga Kerja.....	54
2.8.3	Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	55
2.8.4	Sumber Tenaga Kerja.....	56
2.9	Pengaturan Kerja.....	56
2.9.1	Waktu dan Hari Kerja.....	56
2.9.2	Waktu Lembur Kerja.....	57
2.9.3	Hari Libur.....	57
2.9.4	Cuti.....	57
2.10	Sistim Pengupahan.....	58
2.11	Kesejahteraan Karyawan.....	59
2.12	Saran Penunjang Produksi.....	61
2.12.1	Tenaga Listrik.....	61
2.12.2	Tenaga Uap.....	61
2.12.3	Pengolahan Air Proses dan Air Limbah.....	63
2.12.3.1	Pengolahan Air Proses.....	63
2.12.3.2	Pengolahan Air Limbah.....	66
2.13	Laboratorium.....	68
2.14	Pergudangan.....	69
BAB III TINJAUAN KHUSUS		
3.1	Latar belakang	70
3.2	Rumusan masalah	71

DAFTAR ISI (Lanjutan)

3.3	Data pengamatan	72
3.4	Pembahasan	73
3.4.1	Faktor penyebab.....	73
3.4.2	Penanggulangan.....	75
3.5	Kesimpulan dan saran	76
3.5.1	Kesimpulan	76
3.5.2	Saran	77
DAFTAR PUSTAKA		78



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1	Jenis dan Produksi Departemen Pencelupan - Penyempurnaan PT CGN..... 13
Tabel 2.2	Mesin Produksi Departemen Pencelupan - Penyempurnaan di PT CGN..... 15
Tabel 2.3	Jadwal Kegiatan Pemeliharaan Mesin..... 20
Tabel 2.4	Standar Jumlah Poin <i>Grading</i> kain <i>Finish</i> PFP..... 49
Tabel 2.5	Standar Jumlah Poin <i>Grading</i> kain <i>Finish</i> Berwarna..... 49
Tabel 2.6	Standar Jumlah Poin <i>Grading Weaving</i> 50
Tabel 2.7	Persentase Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan..... 53
Tabel 2.8	Distribusi Tenaga Kerja di PT CGN..... 54
Tabel 2.9	Pembagian Jam Kerja Karyawan <i>Non-Shift</i> 56
Tabel 2.10	Pembagian Jam Kerja Karyawan <i>Shift</i> 57
Tabel 2.11	Hasil Pengolahan Mutu Air Limbah PT CGN..... 69
Tabel 3.1	Data Jumlah Presentase Cacat Bintik Warna Terhadap Jumlah Produksi Pada Bulan Februari 2016..... 71
Tabel 3.2	Data Cacat Hasil Pencelupan Poliester Dengan Zat Warna Dispersi Menggunakan Mesin <i>Jet Dyeing</i> Yang Dilakukan Pergantian Kain Pada Bulan Februari 2016 72
Tabel 3.3	Data Perbaikan Kain Hasil Pencelupan Poliester Dengan Zat Warna Dispersi Menggunakan Mesin <i>Jet Dyeing</i> Pada Bulan Februari 2016..... 72
Tabel 3.4	Tabel 3.4 Standar Pelarutan Zat Warna..... 75

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Denah Lokasi PT CGN.....	4
Gambar 2.2 Tata Letak Bangunan PT CGN.....	5
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT CGN.....	8
Gambar 2.4 Struktur Organisasi di Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT CGN.....	9
Gambar 2.5 Tata Letak Ruang dan Mesin Produksi di Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT CGN.....	18
Gambar 2.6 Urutan Proses Pesanan di Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT CGN.....	24
Gambar 2.7 Diagram Alir Proses Produksi Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT CGN.....	25
Gambar 2.8 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Plaiting</i>	26
Gambar 2.9 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Sofcer</i>	28
Gambar 2.10 Gambar Mesin <i>Jet Dyeing</i>	30
Gambar 2.11 Skema Proses Relaksasi pada Mesin <i>Jet Dyeing</i>	31
Gambar 2.12 Gambar Mesin <i>Rotary Washer</i>	33
Gambar 2.13 Skema Proses Relaksasi pada Mesin <i>Rotary Washer</i>	34
Gambar 2.14 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Scutcher</i>	35
Gambar 2.15 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Short Loop Dryer</i>	37
Gambar 2.16 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Stenter</i> Wakayama.....	41
Gambar 2.17 Skema Jalannya Kain pada Mesin L-Box.....	42
Gambar 2.18 Skema Jalannya Kain pada Mesin FACTS.....	43
Gambar 2.19 Skema Proses Pencelupan Kain Poliester pada Mesin <i>Jet Dyeing</i>	45
Gambar 2.20 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Inspecting Power Union</i>	50
Gambar 2.21 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Inspecting Sunrise Dynamic</i>	51
Gambar 2.22 Diagram Alir Pengolahan Air Proses di PT CGN.....	65
Gambar 2.23 Diagram Pengolahan Air Limbah PT CGN.....	68