

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	3
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	3
2.1.1 Sejarah Perusahaan	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan	4
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan	5
2.2 Struktur Organisasi	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	8
2.3 Permodalan.....	10
2.4 Pemasaran	10
2.5 Produksi	11
2.5.1 Jenis dan Jumlah Produksi	11
2.5.2 Mesin dan Tata Letak Mesin.....	11
2.5.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	12
2.5.4 Proses Produksi	13
2.5.4.1 Perencanaan Produksi	14
2.5.4.2 Persiapan Produksi	14
2.5.4.3 Proses Penggulungan Benang (<i>Soft Cone</i>).....	17
2.5.4.4 Proses Pemasakan dan Pengelantangan	21
2.5.4.5 Proses Pencelupan	24
2.5.4.6 Unit Pemerasan dan Pengeringan	31
2.5.4.7 Penggulungan Ulang Benang (<i>Cone Up</i>).....	32
2.5.4.8 Pengepakan Benang	33
2.5.5 Pengendalian Mutu	33

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

2.6	Ketenagakerjaan	34
2.6.1	Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	34
2.6.2	Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	35
2.6.3	Sistem Penerimaan Tenaga Kerja	35
2.6.4	Waktu Kerja Karyawan	36
2.6.4.1	Waktu Normal	36
2.6.4.2	Waktu Lembur	37
2.6.5	Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	37
2.6.6	Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	37
2.6.6.1	Jenis Upah	37
2.6.6.2	Upah Kerja Lembur	37
2.6.6.3	Sistem Pembayaran Upah.....	38
2.6.6.4	Tunjangan Karyawan.....	38
2.6.6.5	Fasilitas Karyawan	38
2.6.6.6	Alat-alat Perlindungan Tenaga Kerja	39
2.7	Sarana Penunjang Produksi.....	39
2.7.1	Tenaga Listrik.....	39
2.7.2	Tenaga Uap	39
2.7.3	Pengolahan Air Proses.....	40
2.7.4	Pengolahan Limbah	42
2.7.4.1	Pengolahan Limbah Cair	43
2.7.4.2	Pengolahan Limbah Padat	46
2.7.4.3	Pengolahan Limbah Gas dan Debu.....	47
2.7.5	Laboratorium	48
2.7.6	Pergudangan.....	48
BAB III TINJAUAN KHUSUS		49
3.1	Latar Belakang	49
3.2	Rumusan Masalah	50
3.3	Data Pengamatan	50
3.4	Pembahasan	50
3.4.1	Penyebab Masalah	51
3.4.2	Penanggulangan Masalah.....	53

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

3.5	Kesimpulan dan Saran	54
3.5.1	Kesimpulan.....	54
3.5.2	Saran.....	54
DAFTAR PUSTAKA		55



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Data Mesin di PT Nirwana Abadi Santosa	13
Tabel 2.2 Spesifikasi Mesin <i>Soft Cone</i>	17
Tabel 2.3 Spesifikasi Mesin <i>Cone Up</i>	32
Tabel 2.4 Suhu dan Waktu Proses <i>Finish</i>	34
Tabel 2.5 Jumlah Karyawan PT Nirwana Abadi Santosa Berdasarkan Tingkat Pendidikan	35
Tabel 2.6 Waktu Kerja Non <i>Shift</i> Karyawan PT Nirwana Abadi Santosa	36
Tabel 2.7 Waktu Kerja <i>Shift</i> Karyawan PT Nirwana Abadi Santosa	36
Tabel 2.8 Penggunaan Energi di PT Nirwana Abadi Santosa	39
Tabel 2.9 Karakteristik Mesin Ketel Uap (<i>Boiler</i>)	40
Tabel 2.10 Tabel Mutu Air Proses PT Nirwana Abadi Santosa	41
Tabel 2.11 Tabel Mutu Air Limbah PT Nirwana Abadi Santosa	53
Tabel 3.1 Hasil Inspeksi Cacat dari Total Cacat PT Nirwana Abadi Santosa pada Bulan Maret 2016	50

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta Lokasi PT Nirwana Abadi Santosa.....	4
Gambar 2.2 Tata Letak Bangunan PT Nirwana Abadi Santosa	5
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT Nirwana Abadi Santosa	7
Gambar 2.4 Struktur Organisasi Divisi Yarn Dyeing	8
Gambar 2.5 Tata Letak Mesin <i>Soft Cone</i> dan <i>Cone Up</i>	12
Gambar 2.6 Diagram Alir Proses Produksi	16
Gambar 2.7 Jalur Penerimaan Pesanan PT Nirwana Abadi Santosa	16
Gambar 2.8 Bagian-bagian Mesin Penggulungan Benang	19
Gambar 2.9 Bagian-bagian Mesin Penggulungan Benang Poliamida	20
Gambar 2.10 Skema Proses Pemasakan	22
Gambar 2.11 Skema Proses Pemasakan dan Pengelantangan	23
Gambar 2.12 Bagian-bagian Mesin <i>Cheese Dyeing</i>	24
Gambar 2.13 Skema Proses Pencelupan Benang Kapas/Rayon	26
Gambar 2.14 Skema Proses Pencelupan Benang Poliester	28
Gambar 2.15 Skema Proses Pencelupan Benang Poliamida	30
Gambar 2.16 Mesin <i>Stalam</i> atau Pengeringan	32
Gambar 2.17 Diagram Alir Pengolahan Air Proses	42
Gambar 2.18 Diagram Alir Pengolahan Limbah Cair	45
Gambar 3.1 Diagram <i>Fish Bone</i> Cacat Warna Tidak Rata pada Benang Poliester	51