

DAFTAR ISI
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Sejarah Perusahaan	2
2.1.2 Lokasi Perusahaan	2
2.1.3 Luas Lahan dan Bangunan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Stuktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	5
2.3 Permodalan	9
2.4 Pemasaran	9
2.5 Produksi	9
2.5.1 Jenis dan Jumlah Produksi	9
2.5.2 Mesin dan Tata Letak Mesin	10
2.5.3 Pemeliharaan dan Pebaikan Mesin	13
2.5.4 Proses Produksi	14
2.5.4.1 Pemartaian Kain	17
2.5.4.2 Persiapan Laboratorium	17
2.5.4.3 Proses Persiapan Penyempurnaan	18
2.5.4.4 Proses Pencelupan	24
2.5.4.4.1 Pencelupan <i>Exhaust</i>	27
2.5.4.4.2 Pencelupan Kontinyu	30
2.5.4.5 Pembukaan Kain	32
2.5.4.6 Pengeringan Kain	34
2.5.4.7 Proses Penyempurnaan	35
2.5.4.7.1 Penyempurnaan Kimia	35
2.5.4.7.2 Penyempurnaan Mekanik	36
2.5.4.8 Pemeriksaan Akhir	38
2.5.4.9 Proses Pengepakan	40

DAFTAR ISI

(Lanjutan)

2.6	Ketenaga Kerjaan.....	42
2.6.1	Pengaturan Waktu Kerja.....	42
2.6.2	Jumlah Tenaga Kerja.....	43
2.6.3	Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	43
2.6.4	Sistem Pengupahan	43
2.6.4.1	Fasilitas Karyawan	45
2.7	Sarana Penunjang Produksi.....	45
2.7.1	Tenaga Listrik.....	46
2.7.2	Tenaga Uap dan Pendingin	46
2.7.3	Pengolahan Air Proses dan Limbah.....	47
2.7.3.1	Pengolahan Air Proses.....	47
2.7.3.2	Pengolahan Limbah.....	49
2.7.4	Laboratorium	52
2.7.5	Pergudangan.....	53
BAB III TINJAUAN KHUSUS.....		53
3.1	Latar Belakang Masalah.....	53
3.2	Data Pengamatan.....	54
3.3	Pembahasan	54
3.3.1	Penentuan Prioritas Masalah.....	54
3.3.2	Pencarian Penyebab Masalah.....	55
3.3.3	Faktor Penyebab	55
3.3.4	Penanggulangan	56
3.4	Kesimpulan dan Saran	57
3.4.1	Kesimpulan.....	57
3.4.2	Saran.....	57
DAFTAR PUSTAKA.....		58

DAFTAR GAMBAR
PRAKTEK KERJA LAPANGAN

	Halaman
Gambar 2.1 Denah Lokasi PT"X"	3
Gambar 2.2 Tata Letak Bangunan PT"X"	4
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT"X"	6
Gambar 2.4 Tata Letak Mesin.....	12
Gambar 2.5 Proses Poduksi	15
Gambar 2.6 Diagram Alir Proses Kain Tenun Kapas	16
Gambar 2.7 Diagram Alir Proses Kain Tenun Poliester.....	16
Gambar 2.8 Diagram Alir Proses Kain Campuran.....	17
Gambar 2.9 Skema Jalannya Mesin <i>Perble-Range Section A</i>	20
Gambar 2.10 Skema Jalannya Mesin <i>Perble-RangeSection B</i>	21
Gambar 2.11 Skema Jalannya Mesin <i>Perble-RangeSection C</i>	22
Gambar 2.12 Skema Jalannya Mesin <i>Perble-RangeSection D</i>	23
Gambar 2.13 Skema Jalannya Mesin <i>MercerizeSection A</i>	25
Gambar 2.14 Skema Jalannya Mesin <i>Mercerize Section B</i>	26
Gambar 2.15 Skema Proses Pencelupan Poliester pada Mesin <i>Jet-Dyeing</i>	28
Gambar 2.16 Mesin <i>Jet Dyeing</i>	28
Gambar 2.17 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Cold-Pad-Batch Kuster</i>	32
Gambar 2.18 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Scutcher</i>	33
Gambar 2.19 Skema JalannyaKain pada Mesin <i>Shoort Loop</i>	34
Gambar 2.20 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Stenter</i>	36
Gambar 2.21 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Sueding</i>	37
Gambar 2.22 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Sanforizing</i>	38
Gambar 2.23 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Inspecting</i>	39
Gambar 2.24 Diagram Alir Prose Pengolahan Air Proses	48
Gambar 2.25 Diagram Alir Proses Pengolahan Limbah	49
Gambar 3.1 Diagam Batang Cacat Kain Kapas	55
Gambar 3.2 Cacat Sewing Mark	56

DAFTAR TABEL
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

	Halaman
Tabel 2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	10
Tabel 2.2 Data Mesin Bagian Pencelupan-Penyempurnaan.....	10
Tabel 2.3 Waktu Kerja Karyawan Shift	42
Tabel 2.4 Waktu Kerja Karyawan Non-Shift	42
Tabel 2.5 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Pendidikan	43
Tabel 3.1 Data Jenis dan Jumlah Cacat Kain Kapas	55

