

## RINGKASAN

PT Kusumahadi Santosa merupakan perusahaan tekstil yang didirikan pada tanggal 14 Mei 1980. Perusahaan ini berbentuk badan hukum Perseroan Terbatas (PT) dan modal perusahaan bersifat Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN). PT Kusumahadi Santosa didirikan oleh Bapak H. Santosa beserta keluarganya dengan akta notaris Maria Theresia Budi Susanto, SH dan diresmikan pada tanggal 23 September 1983 oleh Menteri Tenaga Kerja Soedomo yang didampingi oleh Gubernur Jawa Tengah H. Ismail. PT Kusumahadi Santosa terletak di Jalan Raya Solo – Tawangmangu Km 9,4 Jaten, Kabupaten Karanganyar, Karesidenan Surakarta dan memiliki tanah seluas 103.209 m<sup>2</sup>.

Struktur organisasi PT Kusumahadi Santosa berbentuk organisasi garis dengan pimpinan tertinggi dipegang oleh Direktur Utama. Jumlah tenaga kerja sampai bulan Maret 2016 adalah 1.407 orang yang terdiri dari 30% lulusan SMP, 50% lulusan SMA dan 20% lulusan Perguruan Tinggi.

Jenis produksi yang dihasilkan PT Kusumahadi Santosa adalah kain rayon dan kapas berupa kain *grey*, kain putih dan kain berwarna yang dikerjakan dalam proses pencelupan atau pencapan. Jumlah produksi Departemen *Pretreatment* dan Departemen *Printing-Dyeing* sekitar 2,4 juta yard/bulan yang dipasarkan di dalam negeri berkisar 60% dan sisanya untuk dipasarkan di luar negeri yaitu kawasan Timur Tengah dan negara – negara Eropa Tengah seperti Inggris dan Belanda. PT Kusumahadi Santosa terdiri dari beberapa unit produksi yaitu proses pertenunan (*weaving*), proses persiapan penyempurnaan (*pretreatment*), pencelupan (*dyeing*) dan pencapan (*printing*). Untuk menunjang produksi tersebut digunakan mesin *Gas Singeing*, *Perble Range*, *Mercerizer*, daur ulang NaOH (*remerser*), *Folding*, *Stenter*, *Jet Dyeing*, *Flat Print*, *Rotary Print*, *Steamer*, *Washing Continuous*, *Haspel*, *Sanforize*, *Hot Flue Dryer*, *Cold Pad Batch*, *Cylinder Dryer* dan *Inspecting*.

Perusahaan juga memiliki sarana penunjang produksi yang terdiri dari gudang, laboratorium, listrik dari PLN dengan kapasitas 5540 KVA dan dua unit diesel dengan kapasitas masing – masing 1840 KVA. Tenaga listrik tersebut sebagian digunakan untuk kebutuhan proses produksi dan sebagian untuk penerangan dan perkantoran. Kebutuhan uap untuk keperluan proses produksi diperoleh dari tiga unit *boiler*, yaitu masing – masing berkapasitas 12 ton/jam, 7,5 ton/jam dan 10 ton/jam. Sumber air berasal dari sumur artesis yang menghasilkan air 1600 m<sup>3</sup> per hari. Limbah di PT Kusumahadi Santosa sudah memenuhi standar baku mutu limbah dengan menggunakan metoda pengolahan limbah kimia – fisika dan biologi.

Pada tinjauan khusus dibahas tentang cacat geser motif pada produksi Departemen *Printing-Dyeing* dengan menganalisa faktor – faktor yang memicu terjadinya masalah tersebut. Adapun penyebabnya karena faktor mesin, faktor *screen* dan faktor manusia, oleh karena itu perlu dilakukan perbaikan seperti ketelitian dalam pemasangan *endring* pada mesin *Rotary Printing* dan pemilihan *screen* yang benar agar tidak terjadi cacat geser motif.

