

BAB I

PENDAHULUAN

Sesuai dengan ketentuan pendidikan di Politeknik STTT Bandung, setiap mahasiswa Diploma IV diwajibkan mengikuti Praktek Kerja Lapangan (PKL) sebagai suatu kesatuan studi yang harus dipenuhi oleh mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikannya. Selama praktek kerja lapangan, mahasiswa diharapkan mengaplikasikan ilmu yang telah diperoleh selama perkuliahan dengan cara pengamatan dan pemahaman terhadap kegiatan produksi dan sistem manajemen yang digunakan di tempat mahasiswa melakukan praktek kerja lapangan tersebut. Selain itu, Praktek Kerja Lapangan dapat menjadi sarana bagi mahasiswa untuk memperdalam dan memperkaya pengetahuannya serta mempersiapkan diri sebelum memasuki dunia kerja nyata. Sebagai bagian dari pertanggungjawaban dari pelaksanaan PKL maka penulis menyusun sebuah karya tulis tugas akhir berupa laporan kerja lapangan.

PT Kusumahadi Santosa berlokasi di Jalan Raya Solo – Tawangmangu Km 9,4 Jaten, Kabupaten Karanganyar, Karesidenan Surakarta. PKL dilaksanakan dari tanggal 1 Februari sampai dengan 16 April 2016 di Departemen *Printing-Dyeing* dan Departemen *Pretreatment*. Selama waktu tersebut, penulis diberi kesempatan oleh PT Kusumahadi Santosa untuk melihat keadaan di Departemen *Printing – Dyeing* dan Departemen *Pretreatment*. Pada pelaksanaan praktek kerja lapangan ini, pihak perusahaan tidak menyediakan program orientasi secara khusus tetapi penulis mendapatkan izin untuk memperoleh informasi mengenai kondisi umum di perusahaan dan kondisi di Departemen *Printing – Dyeing* dan Departemen *Pretreatment*.

Pada Laporan Praktek Kerja Lapangan ini berisi tiga bab. Bab I akan dijelaskan mengenai uraian mengenai materi Laporan Praktek Kerja Lapangan.

Bab II akan dijelaskan mengenai keadaan pabrik PT Kusumahadi Santosa. Penjelasan ini dimulai dari sejarah dan perkembangan perusahaan, lokasi perusahaan dan tata letak PT Kusumahadi Santosa, struktur organisasi perusahaan, permodalan dan pemasaran, proses produksi, mesin dan tata letak mesin, ketenagakerjaan, sistem pengolahan air proses dan limbah, dan sarana penunjang produksi lainnya seperti tenaga listrik, pendingin, *boiler*, tenaga uap, pengolahan air proses dan air limbah, laboratorium dan pergudangan.

Bab III Laporan Praktek Kerja Lapangan ini berisi tentang tinjauan khusus yang akan membahas mengenai cacat geser motif di Departemen *Printing – Dyeing*. Alasan pengambilan permasalahan tersebut karena cacat geser motif lebih banyak terjadi dibandingkan cacat kain yang lain.

