

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Lokasi Perusahaan	2
2.1.2 Tata Letak Bangunan dan Ruang Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	3
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas.....	5
2.3 Permodalan	8
2.4 Pemasaran	8
2.5 Produksi	11
2.5.1 Perencanaan Produksi.....	11
2.5.2 Jenis dan Jumlah Produksi	13
2.5.3 Mesin dan Tata Letak Mesin	13
2.5.4 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	18
2.5.5 Proses Produksi.....	19
2.5.5.1 Persiapan Kain Mentah	21
2.5.5.2 Proses Persiapan Penyempurnaan	21
2.5.5.2.1 Proses Pembakaran Bulu.....	21
2.5.5.2.2 Proses Penghilangan Kanji-Pemasakan Secara Simultan.....	23
2.5.5.2.3 Proses Pengelantangan	24
2.5.5.2.4 Proses Merserisasi.....	25

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.5.5.2.5	Proses <i>Setting</i> Kain 28
2.5.5.3	Proses Pencelupan 29
2.5.5.3.1	Proses Pencelupan Kain Kapas dan Rayon dengan Zat Warna Reaktif 30
2.5.5.3.2	Proses Pencelupan Kain Poliester-Kapas dengan Zat Warna Dispersi-Reaktif..... 31
2.5.5.4	Proses Pencapan 33
2.5.5.4.1	Proses Pencapan pada Kain Kapas dan Rayon dengan Zat Warna Reaktif 36
2.5.5.4.1.1	Proses Fiksasi..... 38
2.5.5.4.2	Proses Pencapan Kain Kapas dengan Zat Warna Pigmen..... 39
2.5.5.5	Proses Penyempurnaan..... 42
2.5.5.5.1	Proses Penyempurnaan Kimia 42
2.5.5.5.2	Proses Penyempurnaan Mekanik..... 44
2.5.5.5.2.1	Proses Sanforisasi 44
2.5.5.5.2.2	Proses Kalender..... 45
2.5.5.5.2.3	Proses Penggarukan (<i>Raising</i>)..... 46
2.5.5.5.2.4	Proses Cukur Bulu (<i>Shearing</i>)..... 48
2.5.5.5.2.5	Proses Pengampelasan (<i>Sueding</i>)..... 49
2.5.6	Inspeksi Kain..... 51
2.5.7	Pengendalian Mutu 52
2.5.8	<i>Quality Assurance Research and Development</i> 53
2.6	Ketenagakerjaan 54
2.6.1	Jumlah dan Tingkat Pendidikan 54
2.6.2	Distribusi Tenaga Kerja di Perusahaan 54
2.6.3	Waktu dan Kerja Karyawan 55
2.6.4	Hak dan Kewajiban Pekerja 56
2.6.4.1	Hak Pekerja 56
2.6.4.2	Kewajiban Pekerja 56
2.6.5	Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 57
2.6.6	Sistem Pengupahan dan Pengembangan Karyawan 57
2.6.6.1	Sistem Pengupahan..... 57
2.6.6.2	Fasilitas Karyawan dan Tunjangan 58

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.6.6.2.1	Fasilitas Karyawan 58
2.6.6.2.2	Tunjangan Hari Raya (THR)..... 59
2.6.6.2.3	Cuti 59
2.7	Sarana Penunjang Produksi..... 60
2.7.1	Tenaga Listrik 60
2.7.2	Tenaga Uap dan Pendinginan..... 60
2.7.2.1	Tenaga Uap 60
2.7.2.2	Tenaga Pendinginan 61
2.7.3	Pengolahan Air Proses dan Limbah 61
2.7.3.1	Pengolahan Air Proses..... 61
2.7.3.2	Pengolahan Air Limbah..... 63
2.7.3.2.1	Limbah Cair..... 63
2.7.3.2.2	Limbah Padat..... 65
2.7.4	Laboratorium..... 66
2.7.4.1	Lab <i>Dip-Strike Off</i> 66
2.7.4.2	Laboratorium <i>Testing</i> 67
2.7.5	Pergudangan 67
BAB III TINJAUAN KHUSUS 69
3.1	Latar Belakang 69
3.2	Rumusan Masalah 70
3.3	Data Pengamatan 71
3.4	Pembahasan..... 72
3.4.1	Analisis Penyebab Terjadinya Cacat <i>Creasemark</i> Hasil Pencelupan ... 72
3.4.2	Usaha Penanggulangan Cacat 74
3.4.3	Pemeriksaan Hasil Penanggulangan Cacat 75
3.4	Kesimpulan dan Saran..... 76
3.5.1	Kesimpulan 76
3.5.2	Saran 76
DAFTAR PUSTAKA 77

DAFTAR TABEL
(LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN)

	Halaman
2.1	Jenis dan Jumlah Produksi 13
2.2	Data Mesin di Divisi <i>Finishing</i> 14
2.3	Standar Ampelas <i>Sueding</i> di PT Lucky Print Abadi 49
2.4	Standar Cacat Kain <i>Four Point System</i> PT Lucky Print Abadi 51
2.5	Jumlah Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan..... 54
2.6	Distribusi Tenaga Kerja Berdasarkan Divisi PT Lucky Print Abadi..... 55
2.7	Waktu Kerja Karyawan <i>Shift</i> 55
2.8	Waktu Kerja Karyawan <i>Non-Shift</i> 56
2.9	Hasil Pemeriksaan Kualitas Limbah Cair PT Lucky Print Abadi pada Bulan Februari 2016 66
3.1	Data Cacat Kain Hasil Proses Pencelupan Bulan Maret 2016 71
3.2	Data Penyebab Terjadinya Cacat <i>Creasemark</i> Bulan Maret 2016..... 72
3.3	Data Pengurangan Cacat Hasil Perbaikan 75



DAFTAR GAMBAR
(LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN)

	Halaman
2.1	Denah Lokasi PT Lucky Print Abadi 3
2.2	Tata Letak dan Bangunan PT Lucky Print Abadi 4
2.3	Struktur Organisasi PT Lucky Print Abadi 9
2.4	Struktur Organisasi Divisi <i>Finishing</i> PT Lucky Print Abadi..... 10
2.5	Diagram Alir Penerimaan Pesanan PT Lucky Print Abadi 12
2.6	Tata Letak Mesin Divisi <i>Finishing</i> 18
2.7	Diagram Alir Proses Produksi pada Kain Kapas Divisi <i>Finishing</i> PT Lucky Print Abadi..... 20
2.8	Skema Jalannya Kain pada Mesin Pembakaran Bulu 22
2.9	Perubahan Penampang Melintang Serat Kapas Selama Proses Merserisasi 25
2.10	Skema Proses Simultan Penghilangan Kanji-Pemasakan Kontinyu Pengelantangan PT Lucky Print Abadi 26
2.11	Skema Jalannya Kain pada Mesin Merserisasi 27
2.12	Skema Jalannya Kain pada Mesin Stenter 29
2.13	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Dyeing</i> Kuster 31
2.14	Skema Proses Pencelupan Kain Poliester-Kapas dengan Zat Warna Dispersi-Reaktif..... 33
2.15	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Roraty Printing</i> 37
2.16	Skema Jalannya Kain pada Mesin Steamer 38
2.17	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Washing</i> 40
2.18	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Curing</i> 41
2.19	Skema Jalannya Kain pada Mesin Stenter 44
2.20	Skema Jalannya Kain pada Mesin Sanforisasi 45
2.21	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Calander</i> 46
2.22	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Raising</i> 47
2.23	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Shearing</i> 48
2.24	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Sueding</i> 50
2.25	Skema Jalannya Kain pada Mesin Inspeksi 51
2.26	Diagram Alir Pengolahan Air Proses 62
2.27	Skema Proses Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL) PT Lucky Print Abadi 64
3.1	Contoh Cacat <i>Creasemark</i> 70
3.2	Diagram Pareto Cacat Kain di PT Lucky Print Abadi 72