

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii

LAPORAN KERJA PRAKTEK

RINGKASAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Sejarah Perusahaan	2
2.1.2 Lokasi Perusahaan	3
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas dalam Struktur Organisasi	8
2.3 Permodalan	10
2.4 Pemasaran	11
2.5 Produksi	11
2.5.1 Jenis dan Jumlah Produksi	11
2.5.1.1 Departemen Pemintalan	11
2.5.1.2 Departemen Pembordiran	12
2.5.1.3 Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan	12
2.5.2 Mesin dan Tata Letak	13
2.5.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	16
2.5.4 Proses Produksi di Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan	17
2.5.4.1 Persiapan dalam Gudang	24
2.5.4.2 Penyikatan dan Pembakaran Bulu	24
2.5.4.3 Penghilangan Kanji, Pemasakan dan Pengelantangan	26
2.5.4.4 Pengurangan Berat	29

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.5.4.5 Pemantapan Panas	31
2.5.4.6 Proses Pelarutan <i>Solusheet</i> Simultan Pencelupan <i>Solvron</i> <i>Solusheet</i> dengan Zat Warna Dispersi pada Mesin <i>Beam Dyeing</i>	33
2.5.4.7 Pencelupan Kain Kapas dengan Zat Warna Reaktif pada Mesin <i>Jigger</i>	36
2.5.4.8 Pencelupan Kain Kapas dengan Zat Warna Belerang pada Mesin <i>Jigger</i>	38
2.5.4.9 Pencelupan Kain Poliester dengan Zat Warna Dispersi pada Mesin <i>Jet Dyeing</i>	41
2.5.4.10 Pengelantangan Simultan Pemutih Optikan Bahan Poliester-Kapas Pada Mesin <i>Jet Dyeing</i>	43
2.5.4.11 Pencelupan Kain Bordir <i>Solvron</i> dengan Benang Poliamida pada Dasar Net Poliester	45
2.5.4.12 Pembukaan Kain	47
2.5.4.13 Penyempurnaan	48
2.5.4.14 Pengerjaan Akhir	50
2.5.5 Pengendalian Mutu	51
2.6 Ketenagakerjaan	52
2.6.1 Sumber Tenaga Kerja	52
2.6.2 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	53
2.6.3 Distribusi Tenaga Kerja	53
2.6.4 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	55
2.6.5 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	56
2.6.5.1 Sistem Pengupahan	56
2.6.5.2 Fasilitas Karyawan	58
2.6.5.3 Pemutusan Hubungan Kerja	59
2.7 Sarana Penunjang Produksi	60
2.7.1 Tenaga Listrik	60
2.7.2 Tenaga Uap dan Pendingin	61
2.7.3 Pengolahan Air Proses dan Limbah	61
2.7.3.1 Pengolahan Air Proses	61
2.7.3.2 Pengolahan Air Limbah	63
2.7.4 Laboratorium	65

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.7.5 Pergudangan	66
BAB III TINJAUAN KHUSUS	67
3.1 Latar Belakang	67
3.2 Rumusan Masalah	68
3.3 Data Pengamatan	68
3.4 Pembahasan	70
3.5 Kesimpulan dan Saran	74
3.5.1 Kesimpulan	74
3.5.2 Saran	74
DAFTAR PUSTAKA	76



DAFTAR TABEL

	Halaman
2.1	Rincian Luas Bangunan PT Kewalram Indonesia..... 4
2.2	Jenis dan Jumlah Produksi PT Kewalram Indonesia 13
2.3	Data Mesin-mesin Produksi Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT Kewalram..... 14
2.4	Jadwal Pemeliharaan Mesin di Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT Kewalram Indonesia 17
2.5	Jumlah Karyawan PT Kewalram Indonesia 53
2.6	Data Jumlah Karyawan Harian dan Bulanan per Bulan Juni 2016..... 54
2.7	Data Spesifikasi Ketel di Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT Kewalram Indonesia 61
2.8	Hasil Uji Limbah Cair PT Kewalram Indonesia pada Bulan Juli 2016 64
2.9	Mesin di Laboratorium Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan ... 65
3.1	Data Cacat Kain Bordir Hasil Proses di Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT Kewalram Indonesia Bulan Mei-Juni 2016 69
3.2	Data Cacat dan Proses Ulang Kain <i>Embroidery</i> di Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT Kewalram Indonesia Bulan Mei-Juni 2016 69
3.3	Persentase Keterlambatan Pengiriman Kain <i>Embroidery</i> di Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan 70
3.4	Faktor Penyebab Timbulnya Cacat di Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT Kewalram Indonesia Bulan Mei-Juni 2016 71

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
2.1	Denah Lokasi PT Kewalram Indonesia..... 3
2.2	Denah Bangunan PT Kewalram Indonesia..... 5
2.3	Struktur Organisasi PT Kewalram Indonesia 7
2.4	Struktur Organisasi Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT Kewalram Indonesia 7
2.5	Tata Letak Ruang dan Mesin Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT Kewalram Indonesia 15
2.6	Diagram Alir Perencanaan Produksi Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT Kewalram Indonesia 18
2.7	Diagram Alir Proses Produksi Kain Poliester-Kapas (65%-35%) 19
2.8	Diagram Alir Proses Produksi Kain Poliester 20
2.9	Diagram Alir Proses Produksi Kain Kapas..... 21
2.10	Diagram Alir Proses Produksi Kain Bordir Solvron dengan Benang Poliester pada Dasar Kapas..... 22
2.11	Diagram Alir Proses Produksi Kain Bordir Solvron dengan Benang Poliamida pada Dasar Net Poliester..... 23
2.12	Diagram Alir Proses Produksi Kain Bordir <i>Solvron</i> dengan Benang Poliester pada Dasar <i>Solusheet</i> 24
2.13	Jalannya Kain Pada Mesin Bakar Bulu Osthoff Senge 25
2.14	Skema Proses Penghilangan Kanji, Pemasakan dan Pengelantangan Secara Simultan pada Kain Poliester-Kapas (65%-35%) 27
2.15	Skema Mesin Celup <i>Jet Flow</i> 28
2.16	Skema Proses Pengurangan Berat Kain Poliester 30
2.17	Skema Mesin Celup <i>Jet Dyeing</i> 31
2.18	Skema Mesin Jalannya Kain Pada Mesin <i>Stenter</i> 32
2.19	Skema Proses Pelarutan <i>Solusheet</i> pada Mesin <i>Beam Dyeing</i> 34
2.20	Skema Mesin <i>Beam Dyeing</i> 35
2.21	Skema Proses Pencelupan Kain Kapas 37
2.22	Skema Jalannya Kain Pada Mesin <i>Jigger</i> 38
2.23	Skema Proses Pencelupan Kain Kapas dengan Zat Warna Belerang 40
2.24	Skema Proses Pencelupan Kain Poliester 42
2.25	Skema <i>Bleaching</i> Simultan Proses Pemutih Optikan 44

DAFTAR GAMBAR
(Lanjutan)

	Halaman
2.26	Skema Proses Pencelupan Kain Bordir Poliamida Pada Net Poliester dengan Zat Warna Dispersi-Reaktif..... 47
2.27	Skema Jalannya Kain pada Mesin Pembuka Kain (<i>Scutcher</i>) 48
2.28	Skema Jalannya Kain pada Mesin Inspeksi 50
2.29	Skema Pengolahan Air Proses..... 62
2.30	Skema Proses Pengolahan Air Limbah 63
3.1	Diagram Batang Jumlah Cacat Kain <i>Embroidery</i> Hasil Proses di Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan PT Kewalram Indonesia Bulan Mei-Juni 2016 70
3.2	Diagram Tulang Ikan Cacat Kain pada Hasil Pencelupan dan Penyempurnaan Kain <i>Embroidery</i> dengan <i>Solusheet</i> 71

