

BAB I

PENDAHULUAN

Kegiatan Praktek Kerja Lapangan bertujuan untuk menambah dan memperdalam ilmu pengetahuan mengenai tekstil dan sebagai sarana aplikatif mahasiswa dalam praktek yang telah diberikan selama mahasiswa mengikuti perkuliahan di Politeknik STTT Bandung, serta bertujuan untuk mempersiapkan dan mematangkan mahasiswa dalam menghadapi dunia kerja secara nyata.

Laporan Kerja Praktek ini merupakan hasil Praktek Kerja Lapangan (PKL) yang dilaksanakan di PT Kewalram Indonesia yang berlokasi di Jalan Raya Rancaekek Km. 25, Desa Sukadana, Kecamatan Cikeruh, Kabupaten Sumedang, Provinsi Jawa Barat. Penulis melaksanakan PKL selama 60 hari kerja, terhitung tanggal 09 Mei 2016 sampai dengan tanggal 22 Agustus 2016. Secara umum, dalam Laporan Kerja Praktek ini melaporkan kondisi pabrik, meliputi perkembangan perusahaan, struktur organisasi beserta penjelasan tugas pokok dan fungsi masing-masing, pemodal dan pemasaran, jenis dan jumlah, proses produksi, ketenagakerjaan dan sarana penunjang produksi, seperti tenaga listrik, tenaga uap, instalasi pengolahan air proses dan limbah, laboratorium, serta gudang.

Selama melaksanakan PKL, penulis mengamati Departemen Pencelupan-Penyempurnaan. Kelengkapan data yang didapat secara keseluruhan merupakan hasil dari observasi langsung di lapangan, hasil wawancara pegawai pabrik, studi pustaka, dan pencarian informasi langsung dari Bagian Personalia PT Kewalram Indonesia.

Pada tinjauan khusus dibahas masalah mengenai upaya penanggulangan pengendalian mutu dari keterlambatan waktu pengiriman proses produksi. Masalah di Departemen Pencelupan dan Penyempurnaan ini dilatarbelakangi oleh banyaknya reproses yang dilakukan oleh PT Kewalram Indonesia. Tercatat bahwa keterlambatan yang terjadi mencapai 34,38% dari total jumlah *order* pada bulan Mei –Juni 2016. Adanya keterlambatan proses waktu pengiriman produksi tentu akan menurunkan kepercayaan pelanggan yang berdampak pada menurunnya jumlah *order*. Untuk menghindari hal itu, akan dibahas faktor-faktor yang menyebabkan keterlambatan yang selanjutnya akan dibuat dalam diagram tulang ikan yang berisikan sebab akibat yang akan dijadikan kesimpulan dan saran untuk mengatasi masalah keterlambatan waktu pengiriman tersebut. Analisa ini diharapkan dapat mengurangi jumlah cacat kain yang terjadi.