

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PABRIK	3
2.1. Perkembangan Perusahaan	3
2.2. Struktur Organisasi	6
2.2.1. Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2. Uraian Tugas	9
2.3. Permodalan	12
2.4. Pemasaran	12
2.5. Produksi	12
2.5.1. Perencanaan Produksi	13
2.5.2. Jenis dan Jumlah Produksi	13
2.5.3. Mesin dan Tata Letak	15
2.5.4. Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	18
2.5.5. Proses Produksi	19
2.5.5.1. Bagian Persiapan Pertenunan	19
2.5.5.1.1. Penghanian (<i>Warping</i>)	24
2.5.5.1.2. Pengelosan (<i>Rewinding</i>)	25
2.5.5.1.3. Perangkaian Benang (<i>Doubling</i>)	26
2.5.5.1.4. Penggintiran (<i>Twisting</i>)	26
2.5.5.1.5. Merserisasi	26
2.5.5.1.6. Pencelupan	26
2.5.5.1.7. Penganjian	29
2.5.5.1.8. Pencucukan (<i>Drawing in</i>)	30
2.5.5.1.9. Penyambungan (<i>Tying</i>)	30
2.5.5.1.10. Benang Leno	31
2.5.5.2. Bagian Pertenunan	31
2.5.5.3. Penyempurnaan (<i>Finishing</i>)	33

DAFTAR ISI
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
(LANJUTAN)

	Halaman
2.5.5.3.1. Pembakaran Bulu	33
2.5.5.3.2. Pelemasan Kain	36
2.5.5.3.3. Penyempurnaan Anti Mengkeret	36
2.5.5.3.4. Penghilangan Kanji	38
2.5.5.3.5. Bio Washing	40
2.5.5.3.6. Proses Pemeriksaan Kain (<i>Inspecting</i>)	40
2.5.5.3.7. Penggulungan	43
2.5.6. Pengendalian Mutu	43
2.5.6.1. Pengendalian Produksi	43
2.6. Ketenagakerjaan	44
2.6.1. Jumlah dan Tingkat Pendidikan	44
2.6.2. Distribusi Tenaga Kerja	45
2.6.3. Tata Tertib Perusahaan	46
2.6.4. Pengaturan Waktu Kerja	48
2.6.5. Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	49
2.6.6. Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	50
2.6.6.1. Pengupahan	50
2.6.6.2. Jaminan Sosial dan Kesejahteraan	50
2.6.6.3. Pembebasan Waktu Kerja	52
2.7. Sarana Penunjang Produksi	53
2.7.1. Tenaga Listrik	53
2.7.2. Tenaga Uap	54
2.7.3. Pengolahan Air Proses dan Limbah	54
2.7.3.1. Pengolahan Air Proses	54
2.7.3.2. Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL)	57
2.7.4. Laboratorium	60
2.7.4.1. Laboratorium Pengujian Benang	61
2.8. Pergudangan	61
BAB III TINJAUAN KHUSUS	62
3.1. Latar Belakang	62
3.2. Rumusan Permasalahan	63
3.3. Data Pengamatan	63

DAFTAR ISI

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

(LANJUTAN)

	Halaman
3.4. Pembahasan	65
3.4.1. Menentukan Prioritas Masalah	65
3.4.2. Mencari Penyebab Masalah	65
3.4.3. Meneliti Penyebab Masalah yang Paling Berpengaruh.....	67
3.4.4. Menyusun Langkah-Langkah Perbaikan.....	68
3.4.4.1. Faktor Material	68
3.4.4.2. Faktor Mesin	69
3.4.4.3. Faktor Manusia.....	71
3.4.4.4. Faktor Metoda	71
3.4.4.5. Faktor Lingkungan.....	72
3.4.5. Hasil Perbaikan Masalah.....	72
3.5. Pembahasan dan Perbaikan	73
3.6. Kesimpulan dan Saran	74
3.6.1. Kesimpulan	74
3.6.2. Saran	74
DAFTAR PUSTAKA.....	75

DAFTAR TABEL
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

	Halaman
Tabel 2.1. Jenis dan Jumlah Produksi di PT Binausaha Cipta Prima	13
Tabel 2.2. Daftar Mesin-Mesin Produksi di PT Binausaha Cipta Prima	15
Tabel 2.3. Penilaian Cacat Kain Berdasarkan Panjang Cacat	41
Tabel 2.4. Penentuan Grade Kain Berdasarkan Jumlah Cacat	42
Tabel 2.5. Komposisi Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan	45
Tabel 2.6. Data Jumlah Tenaga Kerja	45
Tabel 2.7. Waktu Kerja Karyawan <i>Non Shift</i>	48
Tabel 2.8. Waktu Kerja Karyawan <i>Shift</i>	49
Tabel 2.9. Penggunaan Energi di PT Binausaha Cipta Prima	53
Tabel 2.10. Data Ketel Uap PT Binausaha Cipta Prima	54
Tabel 2.11. Hasil Pengolahan Air Limbah PT Binausaha Cipta Prima	60
Tabel 3.1. Data Jumlah Produksi dan Cacat Kain Bagian Dyeing Finishing Bulan Februari – Maret 2016	65
Tabel 3.2. Data Rekapitulasi Cacat Lipat Kain pada Bulan Februari 2016	66
Tabel 3.3. Penyebab Terjadinya Cacat Lipat Bulan Februari 2016	67
Tabel 3.4. Data Rekapitulasi Cacat Lipat Kain pada Bulan Maret	72
Tabel 3.5. Penyebab Terjadinya Cacat Lipat Bulan Maret 2016	73

DAFTAR GAMBAR

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

	Halaman
Gambar 2.1. Denah PT Binausaha Cipta Prima.....	4
Gambar 2.2. Tata Letak PT Binausaha Cipta Prima	5
Gambar 2.3. Urutan Instruksional di PT Binausaha Cipta Prima	7
Gambar 2.4. Struktur organisasi PT Binausaha Cipta Prima.....	8
Gambar 2.5. Jalur Penerimaan Pesanan di PT Binausaha Cipta Prima.....	14
Gambar 2.6. Tata Letak Ruangan dan Mesin Bagian Persiapan Pertenuan PT Binausaha Cipta Prima.....	17
Gambar 2.7. Diagram Alir Proses Produksi Pembuatan Kain.....	20
Gambar 2.8. Skema Mesin <i>Dyeing–Sizing</i> Panon.....	22
Gambar 2.9. Fase – fase Memberi dan Menerima Benang Pakan Pada Mesin Tenun Rapiet	32
Gambar 2.10. Skema Urutan Proses Penyempurnaan Kain Denim	34
Gambar 2.11. Skema Mesin Bakar Bulu	35
Gambar 2.12. Skema Mesin Sanforisasi Monfortex	37
Gambar 2.13. Skema Unit Pemengkeretan Kain pada Mesin Sanforisasi Monfortex.....	38
Gambar 2.14. Skema Mesin penghilangan kanji.....	39
Gambar 2.15. Skema Mesin Inspeksi SL-100.....	42
Gambar 2.16. Distribusi Penggunaan Air di PT Binausaha Cipta Prima.....	55
Gambar 2.17. Skema Distribusi Air Sumur Bor di PT Binausaha Cipta Prima.....	56
Gambar 2.18. Diagram Alir Proses Pengolahan Air Sungai Untuk Keperluan Proses Produksi di PT Binausaha Cipta Prima.....	57
Gambar 2.19. Diagram Alir Proses Pengolahan Air Buangan PT Binausaha Cipta Prima	59
Gambar 3.1. Diagram Batang Cacat Lipat Kain Denim Februari 2016	65
Gambar 3.2. Diagram Sebab-Akibat Cacat Lipat Sanfor	66
Gambar 3.3. Diagram Sebab-Akibat Cacat Bekas Lipat.....	66
Gambar 3.4. Diagram Batang Cacat Lipat Berdasarkan Faktor Penyebab pada Bulan Februari 2016.....	67