

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN	
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Sejarah Perusahaan	2
2.1.2 Lokasi Perusahaan	2
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	8
2.3 Permodalan.....	12
2.4 Pemasaran	12
2.5 Produksi	13
2.5.1 Jenis dan Jumlah Produksi	13
2.5.2 Mesin dan Tata Letak	14
2.5.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	17
2.5.4 Perencanaan Produksi.....	18
2.5.5 Proses Produksi	19
2.5.5.1 Proses Persiapan Kain	20
2.5.5.2 Proses Persiapan Penyempurnaan	24
2.5.5.3 Proses Lem Potong Pinggir, Lem Pinggir, dan Pemanthapan Panas .	28
2.5.5.4 Proses Pencapan.....	30
2.5.5.5 Proses Penyempurnaan.....	35
2.5.5.6 Proses Pemeriksaan Akhir dan Packing.....	37
2.5.6 Pengendalian Mutu	39

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
2.6 Ketenagakerjaan	39
2.6.1 Jumlah dan Tingkatan Pendidikan	40
2.6.2 Penerimaan Tenaga Kerja	40
2.6.2.1 Waktu dan Hari Kerja	41
2.6.2.2 Peraturan Tentang Cuti	42
2.6.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	42
2.6.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Tenaga Kerja	43
2.6.4.1 Sistem Pengupahan	43
2.6.4.2 Fasilitas Tenaga Kerja	44
2.7 Sarana Penunjang Produksi	45
2.7.1 Tenaga Listrik	45
2.7.2 Tenaga Uap	45
2.7.3 Pengolahan Air Proses dan Limbah	46
2.7.3.1 Pengolahan Air Proses	46
2.7.3.2 Pengolahan Limbah	48
2.7.4 Laboratorium	51
2.7.5 Pergudangan	52
BAB III TINJAUAN KHUSUS	53
3.1 Latar Belakang	53
3.2 Rumusan Permasalahan	54
3.3 Data Pengamatan	55
3.4 Pembahasan	56
3.4.1 Analisa Penyebab cacat <i>Shading</i>	56
3.4.1.1 Faktor Material	56
3.4.1.2 Faktor Manusia	57
3.4.1.3 Faktor Mesin	58
3.5 Cara Penanggulangan Masalah	58
3.6 Kesimpulan dan Saran	59
3.6.1 Kesimpulan	59
3.6.2 Saran	60
DAFTAR PUSTAKA	61
LAMPIRAN	62

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Rincian Penggunaan Lahan PT Kharisma Printex	3
Tabel 2.2 Data Produksi Pencapan Bulan Oktober 2015-Februari 2016.....	14
Tabel 2.3 Data Mesin-Mesin PT Kharisma Printex	14
Tabel 2.4 Resep Pemasakan, Pengelantangan, dan Pemutihan Optik secara Simultan	25
Tabel 2.5 Standar Cacat Kain <i>Four Point System</i>	37
Tabel 2.6 Data Jumlah Tenaga Kerja di PT Kharisma Printex	40
Tabel 2.7 Jadwal Waktu Kerja Karyawan <i>Shift</i>	41
Tabel 2.8 Jadwal Waktu Kerja Karyawan <i>Non Shift</i>	41
Tabel 2.9 Jenis Cuti dan Lamanya Cuti	42
Tabel 2.10 Spesifikasi <i>Generator Set</i>	45
Tabel 2.11 Jenis <i>Oil Boiler</i> yang di gunakan PT Kharisma Printex	46
Tabel 3.1 Data Cacat <i>Shading</i> pada Bagian Quality Control	55



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Peta Lokasi PT Kharisma Printex.....	3
Gambar 2.2 Tata Letak Bangunan PT Kharisma Printex	4
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT Kharisma Printex	6
Gambar 2.4 Struktur Organisasi PT Kharisma Printex	7
Gambar 2.5 Tata Letak Mesin PT Kharisma Printex	16
Gambar 2.6 Proses Persiapan Produksi PT Kharisma Printex.....	18
Gambar 2.7 Alur Proses Produksi PT Kharisma Printex	19
Gambar 2.8 Skema Jalannya Kain pada Mesin Belah Kain (Sumwin)	22
Gambar 2.9 Skema Jalannya Kain pada Mesin Inspeksi.....	23
Gambar 2.10 Skema Proses Pemasakan, Pengelantangan dan Pemutihan Optik pada Kain Kapas secara Simultan.....	26
Gambar 2.11 Skema Proses Pemasakan, Pengelantangan dan Pemutihan Optik pada Kain T/C dan CVC secara Simultan.....	27
Gambar 2.12 Mesin <i>Jet Dyeing Devrekha</i>	27
Gambar 2.13 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Stenter Bruckner</i>	29
Gambar 2.14 Mesin Afdruk Kasa Putar CST	31
Gambar 2.15 Mesin Pencapan Kasa Putar <i>Stork RD IV</i>	34
Gambar 2.16 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Loop Steamer</i>	35
Gambar 2.17 Skema Jalannya Kain pada Mesin Stenter <i>Muzzi</i>	36
Gambar 2.18 Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Inspecting</i>	38
Gambar 2.19 Diagram Alir Proses Pengolahan Air Proses PT Kharisma Printex	47
Gambar 2.20 Diagram Alir Proses Pengolahan Limbah PT Kharisma Printex ..	51
Gambar 3.1 Contoh Cacat <i>Shading</i> Kain Laju Bahtera.....	54
Gambar 3.2 Diagram Tulang Ikan penyebab Cacat <i>Shading</i> pada kain rajut campuran Poliester-Kapas (65%-35%) hasil pencapan Zat Warna Pigmen	56
Gambar 3.3 <i>Screen</i> yang siap digunakan pada mesin <i>rotary printing</i>	57

DAFTAR LAMPIRAN

Halaman

LAMPIRAN I Contoh Kain Cacat Beda Warna (*Shading*) PT Kharisma
Printex..... 62

