

RINGKASAN

PT Central Georgette Nusantara atau dikenal dengan nama PT CGN didirikan oleh Bapak Tatang Hermawan dan dikukuhkan pada tanggal 2 April 1988 dengan akte pendirian pabrik No.49 yang dibuat di depan notaris Netty Tjandrania, SH. Berada di Jalan Cibaligo No. 45 km 7,2 Cimindi, Cimahi. Perusahaan dengan bentuk modal usaha Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN), Luas area tanah PT CGN adalah ±50 hektar dengan luas bangunan ± 30 hektar dan ruang terbuka yang digunakan sebagai kebun, jalan, serta tempat parkir ± 20 hektar. Pada tanggal 3 Agustus 2001 mendapatkan sertifikat ISO 9001:2000 dari *Lloyd Register Quality Assurance* (LQRA).

Struktur organisasi PT CGN berbentuk garis dan staf dengan pemegang kekuasaan tertinggi adalah presiden komisaris. Jumlah tenaga kerja di PT CGN sampai bulan Maret 2015 sebanyak 1727 orang, terdiri dengan persentase pendidikan SD 2,24% SMP 34,3%, SMA 56,60%, Perguruan Tinggi 6,68%. Pemasaran PT CGN dipasarkan ke luar negeri sebanyak 80% yaitu Jepang, Cina, Hongkong, Thailand, Eropa dan Timur Tengah. dan 20% di dalam negeri yaitu Jakarta, Bandung, Semarang, Surabaya.

PT CGN adalah perusahaan tekstil yang bergerak di bidang *weaving* dan *dyeing-finishing*, menghasilkan kain poliester dengan jumlah produksi rata - rata perbulan ± 3.500.000 yard untuk Departemen Pencelupan- Penyempurnaan dan ± 2.700.000 yard untuk Departemen Pertenunan. Jenis produksi tersebut terbagi atas kain poliester jenis *ladies* / tipis, kain bahan celana, dan kain PFP (*prepared for printing*). Dalam melaksanakan kegiatan proses produksi digunakan mesin-mesin tekstil diantaranya mesin *Sofcer*, *Jet dyeing*, L-Box, FACTS, *Short loop dryer*, Stenter Wakayama, Stenter IL-sung. Sarana penunjang PT CGN untuk air proses diambil dari sumur artesis sebanyak lima buah dengan kedalaman masing-masing ± 200 m³ meter, tenaga listrik yang diperoleh berasal dari 2 sumber listrik yaitu berasal dari PLN sebesar 5.540 kVa dan generator diesel sebanyak dua buah *steam boiler* dengan kapasitas masing-masing 20 ton uap/jam dan 30 ton uap/jam dengan pemakaian 50-60%. Untuk proses pengolahan limbah PT CGN menggunakan fasilitas Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL) dengan sistem pengolahan limbah cara fisika, kimia dan biologi,yang sudah memenuhi baku mutu limbah sesuai dengan peraturan SK.Gubernur No.6 /1999.

Tinjauan khusus mengamati kegagalan produksi terutama pada penyempurnaan poliester dengan zat pengeras menggunakan mesin *stenter*. Diketahui bahwa