

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	i
<b>DAFTAR ISI</b> .....	ii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	v
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	vi
<b>LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN</b>	
<b>RINGKASAN</b> .....	vii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
<b>BAB II KEADAAN PABRIK</b> .....	3
2.1 Perkembangan Perusahaan .....	3
2.1.1 Letak Perusahaan .....	4
2.1.2 Luas Tanah dan Bangunan .....	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	7
2.2.1 Bentuk Badan Hukum Perusahaan .....	7
2.2.2 Bentuk Struktur Organisasi .....	7
2.2.3 Uraian Tugas .....	8
2.3 Permodalan .....	10
2.4 Pemasaran .....	10
2.5 Produksi .....	11
2.5.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	11
2.5.2 Mesin dan Tata Letak .....	12
2.5.2.1 Jumlah dan Spesifikasi Mesin .....	12
2.5.2.2 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin .....	14
2.5.3 Proses Produksi .....	15
2.5.4 Tahapan Proses Produksi .....	16
2.5.4.1 Persiapan .....	16
2.5.4.2 Pembakaran Bulu .....	17
2.5.4.3 Penghilangan Kanji .....	18
2.5.4.4 Proses Pemasakan dan Pengelantangan .....	19
2.5.4.5 Pencucian dan Netralisir .....	21
2.5.4.6 Pengeringan .....	22
2.5.4.7 Proses Pencelupan Zat Warna Dispersi .....	23

2.5.4.8 Proses Pembukaan Kain .....	26
2.5.4.9 Proses Pencelupan Zat Warna reaktif .....	27
2.5.4.10 Proses Penyempurnaan Resin .....	29
2.5.4.11 Proses Sueding .....	30
2.5.4.12 Proses Sanforisasi .....	31
2.5.4.13 Pemeriksaan Akhir .....	32
2.5.4.14 Inspeking dang Pengepakan .....	33
2.6 Ketenagakerjaan .....	33
2.6.1 Jumlah Karyawan .....	33
2.6.2 Sistem Penerimaan Tenaga Kerja .....	34
2.6.3 Peraturan Kerja Karyawan .....	34
2.6.4 Peraturan Upah Karyawan .....	35
2.6.4.1 Upah Karyawan .....	35
2.6.4.2 Perhitungan Upah Karyawan .....	36
2.6.4.3 Sistem Kenaikan Upah dan Pengupahan Berkala .....	37
2.6.5 Jaminan Sosial dan Kesejahteraan Karyawan .....	37
2.6.6 Tata Tertib Karyawan .....	38
2.6.7 Pemutusan Hubungan Kerja .....	39
2.6.8 Serikat Pekerja .....	40
2.7 Sarana Penunjang Produksi .....	40
2.7.1 Sumber Air dan Urutan Pengolahannya .....	40
2.7.2 Pengolahan Air Limbah .....	41
2.7.3 Bengkel dan Utilitas .....	44
2.7.4 Laboratorium .....	45
2.7.5 Pergudangan .....	46
<b>BAB III TINJAUAN KHUSUS</b> .....	47
3.1 Latar Belakang .....	47
3.2 Rumusan Permasalahan .....	48
3.3 Data Pengamatan .....	48
3.4 Pembahasan .....	49
3.4.1 Faktor Penyebab Terjadinya Proses Penghilangan Kanji Tidak Bersih .....	49
3.4.2 Cara Memperbaiki Proses Penghilangan Kanji .....	51
3.5 Kesimpulan dan Saran .....	52
3.5.1 Kesimpulan .....	52

3.5.2 Saran ..... 52  
**DAFTAR PUSTAKA** ..... vii



## DAFTAR TABEL

	Halaman
2.1 Data Mesin Departemen <i>Dyeing Finishing</i> PT Tarumatex .....	13
2.2 Jumlah Karyawan Berdasarkan Jenis Kelamin .....	33
2.3 Jumlah Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan .....	33
2.4 Data <i>Generator</i> PT Tarumatex Departemen <i>Dyeing-Finishing</i> .....	44
2.5 Data <i>Boiler</i> PT Tarumatex Departemen <i>Dyeing-Finishing</i> .....	45
2.6 Data Kompresor PT Tarumatex Departemen <i>Dyeing-Finishing</i> .....	45
2.7 Mesin dan Peralatan di Laboratorium .....	46
3.1 Data Kain dengan Proses Kanji Kurang Bersih .....	48



## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
2.1 Denah Lokasi PT Tarumatex .....	5
2.2 Tata Letak Bangunan PT Tarumatex .....	6
2.3 Bagan Struktur Organisasi PT Tarumatex .....	8
2.4 Tata Letak Mesin Produksi .....	11
2.5 Bagan Alir Proses Produksi Kain Poliester-Rayon .....	16
2.6 Skema Proses Pembakaran Bulu pada Mesin Bakar Bulu .....	18
2.7 Skema Mesin Jigger .....	20
2.8 Skema Proses Pencucian dan Netralisir .....	21
2.9 Skema Jalannya Kain Pada Mesin Pengeringan .....	23
2.10 Skema Mesin <i>Jet Dyeing</i> (Huah Jenn Machine) .....	24
2.11 Skema Pencelupan Zat Warna Dispersi .....	25
2.12 Skema Mesin <i>Scutcher</i> .....	27
2.13 Skema Proses Pencelupan Zat Warna Reaktif .....	28
2.14 Skema Proses Penyempurnaan <i>Padder</i> .....	30
2.15 Skema Proses <i>Sueding</i> .....	30
2.16 Skema Proses Sanforisasi .....	31
2.17 Skema Proses Inspeksi .....	32
2.18 Skema Pengolahan Air Proses .....	41
2.19 Alur Proses Pengolahan Air Limbah .....	43