

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II KEADAAN PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	2
2.1.1 Sejarah Perusahaan.....	2
2.1.2 Lokasi Perusahaan.....	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	4
2.2.2 Uraian Tugas.....	5
2.3 Permodalan.....	10
2.4 Pemasaran.....	10
2.5 Produksi.....	10
2.5.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	10
2.5.2 Mesin dan Tata Letak.....	11
2.5.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	11
2.5.4 Proses Produksi.....	12
2.5.4.1 Perencanaan Produksi.....	12
2.5.4.2 Persiapan Kain <i>Grey</i>	14
2.5.4.2.1 Proses Pembukaan Kain.....	16
2.5.4.3 Proses Persiapan Penyempurnaan.....	19
2.5.4.3.1 Proses Simultan pada Mesin Boil Off.....	19

DAFTAR ISI
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

(Lanjutan)

2.5.4.3.2	Proses Relaksasi pada Mesin <i>Jet Dyeing</i>	20
2.5.4.3.3	Proses Pembeberan Kain.....	22
2.5.4.3.4	Proses Pengeringan.....	24
2.5.4.3.5	Proses Pemantapan Panas.....	24
2.5.4.3.6	Proses Pengurangan Berat.....	26
2.5.4.4	Pencelupan.....	30
2.5.4.4.1	Proses Persiapan Pencelupan.....	30
2.5.4.4.2	Proses Pencelupan.....	31
2.5.4.4.3	Proses Pencucian Reduksi.....	31
2.5.4.5	Proses Penyempurnaan Akhir.....	33
2.5.4.6	Proses Pengerjaan Akhir.....	35
2.5.4.6.1	Proses Pemeriksaan Akhir.....	35
2.5.4.6.2	Proses Pengepakan.....	36
2.5.5	Pengendalian Mutu.....	37
2.6	Ketenagakerjaan.....	38
2.6.1	Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	38
2.6.2	Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	39
2.6.3	Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	39
2.6.4	Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	40
2.6.5	Sistem Penerimaan Tenaga Kerja.....	41
2.6.6	Pengaturan Waktu Kerja.....	42
2.6.7	Tata Tertib Karyawan.....	43
2.6.8	Cuti Kerja.....	44
2.7	Sarana Penunjang Produksi.....	46
2.7.1	Tenaga Listrik.....	46
2.7.2	Tenaga Uap.....	47
2.7.3	Pengolahan Air Proses dan Limbah.....	48
2.7.4	Laboratorium.....	51
2.7.5	Pergudangan.....	52

DAFTAR ISI

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

(Lanjutan)

BAB III TINJAUAN KHUSUS53
3.1 Latar Belakang.....	.53
3.2 Rumusan Masalah.....	.53
3.3 Data Pengamatan.....	.54
3.4 Pembahasan.....	.54
3.5 Kesimpulan dan Saran.....	.58
DAFTAR PUSTAKA59



DAFTAR TABEL

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

2.1	Data Mesin-mesin di Departemen <i>Dyeing Finishing</i> II.....	13
2.2	Jadwal Pemeliharaan Mesin.....	14
2.3	Standar <i>Grading Kain Finish</i>	36
2.4	Jumlah Karyawan PT X Berdasarkan Tingkat Pendidikan.....	38
2.5	Distribusi Karyawan PT X Raya di Setiap Bagian.....	39
2.6	Jam Kerja Karyawan Non <i>Shift</i>	42
2.7	Jam Kerja Karyawan <i>Shift</i>	42
2.8	Pengaturan Pergantian <i>Shift</i>	43
2.9	Hasil Pengolahan Mutu Air Limbah PT X.....	51
3.1	Data persentase jumlah masalah pada bulan Februari 2016.....	54



DAFTAR GAMBAR

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

2.1	Tata Letak Bangunan PT X.....	3
2.2	Struktur Organisasi PT X.....	7
2.3	Tata Letak Ruang dan Mesin Departemen <i>Dyeing Finishing</i> II.....	15
2.4	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Opening</i>	16
2.5	Diagram alir proses pesanan produk PT X.....	17
2.6	Diagram alir proses produksi PT X.....	18
2.7	Proses Relaksasi pada Mesin <i>Jet Dyeing</i>	20
2.8	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Boil Off</i>	21
2.9	Skema Proses Relaksasi pada Mesin <i>Jet Dyeing</i>	23
2.10	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Scutcher</i>	25
2.11	Skema Mesin Pengurangan Berat <i>FACTS</i>	27
2.12	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Short Loop Dryer</i>	28
2.13	Skema Jalannya Kain pada Mesin <i>Stenter</i>	29
2.14	Skema Proses Pencelupan pada Mesin <i>Jet Dyeing</i>	32
2.15	Skema Jalannya kain pada Mesin <i>Countinuous Winch</i>	34
2.16	Skema Jalannya Kain pada Mesin Inspeksi.....	35
2.17	Diagram Alir Pengolahan Air Proses di PT X.....	48
2.18	Diagram Alir Pengolahan Air Limbah di PT X.....	50
3.1	Diagram Tulang Ikan Penyebab Terjadinya Cacat <i>Creasemark</i>	55